

Федеральное агентство по образованию  
АМУРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ГОУВПО «АмГУ»

УТВЕРЖДАЮ

Зав.кафедрой ЭиМО

\_\_\_\_\_ В.З.Григорьева

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2006г.

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ПО ДИСЦИПЛИНЕ  
**«ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА»**

для специальности 220301 Автоматизация технологических процессов и  
производств

230102 Автоматизированные системы обработки  
информации и управления

230201 Информационные системы и технологии

Составитель: Рыбакова Л.В., доцент, канд. техн. наук

Благовещенск

2006 г.

Печатается по решению  
редакционно-издательского совета  
экономического факультета  
Амурского государственного  
университета

Л.В.Рыбакова

Учебно-методический комплекс по дисциплине «Организация и планирование производства» для специальности 220301 «Автоматизация технологических процессов и производств», 230102 «Автоматизированные системы обработки информации и управления», 230201 «Информационные системы и технологии» - Благовещенск: Амурский гос. ун-т, 2006. – 34 с.

Учебно-методические рекомендации ориентированы на оказание помощи студентам очной формы обучения по специальностям 220301 «Автоматизация технологических процессов и производств», 230102 «Автоматизированные системы обработки информации и управления», 230201 «Информационные системы и технологии» для формирования специальных знаний о планировании и организации производства в условиях современного предприятия.

Федеральное агентство по образованию Российской Федерации  
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального  
образования

*АМУРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ*

(ГОУВПО «АмГУ»)

УТВЕРЖДАЮ  
Проректор по учебной работе  
\_\_\_\_\_ Е.С. Астапова  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине «Организация и планирование производства»  
для специальности 220301 Автоматизация технологических процессов и  
производств  
230102 Автоматизированные системы обработки  
информации и управления  
230201 Информационные системы и технологии

Курс 4 семестр 8	Курс 4 семестр 8	Курс 4 семестр 8
Специальность 220301	Специальность 230102	Специальность 230201
Лекции 32 час.	Лекции 30 час.	Лекции 30 час.
Экзамен 8 семестр	Экзамен 8 семестр	Зачет 8 семестр
Практ. занятия 16 час.	Практ. занятия 15 час.	Практ. занятия 15 час.
Самост. работа час.	Самост. работа час.	Самост. работа час.
Всего часов час.	Всего часов час.	Всего часов час.

Составитель Л.В. Рыбакова, доцент, к.т.н.

Факультет Экономический

Кафедра ЭИМО

Благовещенск 2005

Рабочая программа составлена на основании Государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г. протокол № \_\_\_\_\_

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ В.З. Григорьева

Рабочая программа одобрена на заседании УМС по специальности

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г. протокол № \_\_\_\_\_

Председатель \_\_\_\_\_

СОГЛАСОВАНО  
Начальник УМУ

\_\_\_\_\_ Г.Н. Торопчина

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г.

СОГЛАСОВАНО  
Председатель УМС факультета

\_\_\_\_\_ Г.Ф. Чечёта

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г.

СОГЛАСОВАНО  
Заведующий выпускающей кафедрой

\_\_\_\_\_  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г.

СОГЛАСОВАНО  
Заведующий выпускающей кафедрой

\_\_\_\_\_  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г.

**ГОС ВПО по специальности:**

220301 Автоматизация технологических процессов и производств  
230102 Автоматизированные системы обработки информации и  
управления  
230201 Информационные системы и технологии

ОПД.Ф.07

Организация и планирование производства:

подготовка и организация высокотехнологичного производства; организация вспомогательных цехов и служб предприятия; стратегическое и оперативное планирование производства; методы управления производством и информационное обеспечение; методы разработки и принятия управленческих решений; методы управления персоналом, рациональная организация труда; мотивация профессиональная адаптация и деловая карьера на предприятии.

## **1. Цели и задачи дисциплины, ее место в учебном процессе**

1.1. Цель курса. Усвоение основополагающих знаний об основах организации и правления предприятием, формировании экономического мышления специалиста.

1.2. Задачи дисциплины: овладеть методами оценки обеспеченности предприятия основными факторами производства и эффективности их использования, рациональных способов организации труда, подготовка к самостоятельному принятию решений, затрагивающих различные аспекты производственной деятельности хозяйствующих субъектов.

1.3. Базовой дисциплиной для изучения курса является: «Основы экономической теории».

## **2. Содержание дисциплины**

### **2.1 Лекции**

**Введение** - История развития науки об организации производства (1 час)

#### **Тема 1 – Предмет, содержание и задачи курса (1 час)**

Понятие и основные задачи курса

Предмет, метод и содержание курса

Взаимосвязь курса организации производства с экономическими и инженерными дисциплинами

Предприятие как объект организации производства

Подготовка и организация высокотехнологичного производства

#### **Тема 2 - Производственный процесс и общие принципы его организации (2 часа)**

Понятие о производственном процессе

Основные принципы организации производственных процессов

Типы производства и их технико-экономические характеристики

#### **Тема 3 – Организация производственного процесса во времени и пространстве (4 часа), для специальности 230102, 230201 – 2 часа.**

Производственный цикл изготовления изделия

Расчет и анализ продолжительности производственного цикла простого процесса

Расчет и анализ продолжительности производственного цикла сложного процесса

Производственная структура предприятия

Формы специализации основных цехов предприятия

Производственная структура основных цехов предприятия

#### **Тема 4 – Организация инструментального хозяйства предприятия (2 часа)**

Значение, задачи и структура инструментального хозяйства  
Классификация и индексация оснащения  
Планирование потребности предприятия в различных видах оснащения  
Организация работы центрального инструментального склада и инструментально-раздаточных кладовых  
Организация заточки, ремонта и восстановления инструмента

#### **Тема 5 – Организация ремонтной службы предприятия (2 часа)**

Значение, задачи и структура ремонтной службы  
Сущность и содержание системы планово-предупредительных ремонтов  
Ремонтные нормативы  
Техническая и организационная подготовка планово - предупредительных ремонтов  
Ремонтные нормативы  
Техническая и организационная подготовка планово - предупредительных ремонтов  
Планирование ремонта оборудования и работы ремонтно-механического цеха  
Организация выполнения ремонтных работ  
Технико-экономические показатели ремонтной службы

#### **Тема 6 – Организация энергетического хозяйства предприятия (2 часа)**

Роль, задачи и структура энергетического хозяйства  
Планирование потребности предприятия в энергии различных видов  
Основные пути совершенствования работы энергетического хозяйства и его технико-экономические показатели

#### **Тема 7 – Организация транспортного хозяйства предприятия (2 часа)**

Значение, задачи и структура транспортного хозяйства  
Определение грузооборота предприятия, маршрутов транспорта и требуемого количества транспортных средств  
Организация, планирование и диспетчеризация работы транспортного хозяйства

#### **Тема 8 - Организация складского хозяйства предприятия (2 часа)**

Задачи и структура складского хозяйства  
Организация складских операций  
Расчет потребности предприятия в площадях под складские помещения  
Особенности организации автоматизированных складов

#### **Тема 9 – Стратегическое и оперативное планирование производства**

(4 часа)

Виды планирования и планов на предприятии

Роль стратегического и оперативного планирования деятельности предприятия

Методы стратегического и оперативного планирования производства

### **Тема 10 - Разработка и принятие управленческих решений по планированию и организации производства (4 часа)**

Процесс разработки управленческих решений, его сущность и значение в организации и планировании производства.

Количественные и качественные методы разработки управленческих решений.

### **Тема 11 – Информационное обеспечение управления производством (2 часа)**

Роль информации в организации и планировании производства

Возможности применения информационных технологий в организации и планировании производства

Автоматизация управления производством на базе информационных технологий

Методы исследования и совершенствования информационного обеспечения управления производством

### **Тема 12 - управление персоналом современного предприятия (2 часа)**

Методы управления персоналом

Рациональная организация труда

Мотивация, ее значение в деятельности персонала

Профессиональная адаптация и деловая карьера на предприятии

### **ИТОГО:**

для специальности 220301- Автоматизация технологических процессов и производств -32 часа

для специальностей: 230102- Автоматизированные системы обработки информации и управления и 230201- Информационные системы и технологии – 30 час.

## **2.2. Практические занятия**

1. Системный подход к организации и планированию производства - 2 час.
2. Организация основного производственного процесса при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном способе движения предметов труда (2 часа)
3. Организация инструментального хозяйства (2 часа)
4. Организация ремонтного хозяйства (2 часа)
5. Организация транспортного хозяйства (2 часа)
6. Стратегическое планирование (2 часа)
7. Оперативное планирование. Методы сетевого планирования (2 часа)
8. Планирование рабочего времени (спец. 220301 – 2 часа, спец. 230102 - 1 час, спец. 230201 - 1 час)

### **ИТОГО:**

- спец. 220301 – 16 часов
- спец. 230102 – 15 часов
- спец. 230201 - 15 часов

## **2.3. Самостоятельная работа студентов**

Самостоятельная работа студентов при изучении дисциплины «Организация и планирование производства» направлена как на дополнительное изучение материалов по дисциплине, так и на выполнение домашних заданий, повторение материала, поиск материалов в дополнение к рассматриваемым на занятиях вопросам. Для самостоятельной работы предлагается список дополнительной литературы к курсу в области экономики, менеджмента, маркетинга, информационных технологий в управлении.

## **2.4. Промежуточный контроль знаний**

Осуществляется в форме опроса на лекциях, практических занятиях.

**2.5. Окончательный контроль** осуществляется в 8 семестре в виде экзамена для специальностей 220301, 230102 и в виде зачета для специальности 230201.

## **2.6. Вопросы к экзамену (зачету).**

1. Расчет и анализ продолжительности производственного цикла.
2. Техничко-экономические показатели энергохозяйства.

3. Предмет и метод изучения «Организация планирования и управления производства».
4. Функции центрального инструментального склада.
5. История развития науки «Организация планирования и управления производства».
6. Сущность и содержание системы планово-предупредительного ремонта.
7. Производственная структура основных цехов предприятия.
8. Определения грузооборотов предприятия, маршрутов транспорта и потребного количества транспортных средств.
9. Планирование потребности в энергии различных видов.
10. Организация основного производства.
11. Научная школа организации труда и управления производством.
12. Классификация энергетических балансов.
13. Классификация и индексация оснащения.
14. Техничко-экономические показатели транспортного хозяйства.
15. Организация работы инструментального хозяйства.
16. Структура транспортного хозяйства и его задачи.
17. Задачи и структура инструментального хозяйства.
18. Планирование, организация и диспетчеризация транспортного хозяйства.
19. Особенности современного планирования и управления производством.
20. Классификация энергетических балансов.
21. Административная школа организации и управления производством.
22. Модели планирования и организации производства.
23. Расчет и анализ продолжительности производственного цикла простого процесса.
24. Задачи и структура транспортного хозяйства.

25. Производственный процесс и общие принципы его организации.
26. Планирование и организация ремонтных работ.
27. Задачи и структура энергохозяйства.
28. расчет потребности в складских помещениях.
29. Стратегическое планирование производства.
30. Сетевой анализ в планировании производства.
31. Организация заточки, ремонта восстановления инструмента.
32. Особенности организации автоматизированных складов.
33. Производственный цикл изготовления изделий.
34. Техничко-экономические показатели ремонтной службы.
35. История развития науки «Организация, планирование производства».
36. Сущность и содержание системы плано-предупредительного ремонта.
37. Математическая школа организации и управления производством.
38. Производственный процесс и его виды.
39. Основные пути совершенствования работы энергохозяйства и его технико-экономические показатели.
40. Организация транспортного хозяйства.
41. Задачи и структура ремонтной службы.
42. Организация складских операций.
43. Предприятие в условиях современной экономики.
44. Роль инженера в решении проблем развития и повышения эффективности функционирования предприятия.
45. Типы производства и их технико-экономическая характеристика.
46. Организация производственного процесса во времени и пространстве.
47. Производственный цикл и его структура.
48. Структура сложного производственного процесса и расчет длительности его цикла.

49. Организация энергетического хозяйства.
50. Рациональная организация труда на предприятии.
51. Организация труда с применением компьютерной техники.
52. Виды планирования и планов.
53. Роль стратегического и оперативного планирования деятельности предприятия
54. Методы стратегического и оперативного планирования производства
55. Разработка и принятие управленческих решений по планированию и организации производства
56. Процесс разработки управленческих решений, его сущность и значение в организации и планировании производства
57. Количественные и качественные методы разработки управленческих решений.
58. Информационное обеспечение управления производством
59. Роль информации в организации и планировании производства
60. Возможности применения информационных технологий в организации и планировании производства
61. Автоматизация управления производством на базе информационных технологий
62. Методы исследования и совершенствования информационного обеспечения управления производством
63. Управление персоналом современного предприятия
64. Методы управления персоналом
65. Рациональная организация труда
66. Мотивация, ее значение в деятельности персонала
67. Профессиональная адаптация и деловая карьера на предприятии

## Тестовые задания

1. К принципам организации производственных процессов относят (укажите 2 верных ответа):

- а) рационализация;
- б) производительность;
- в) ритмичность;
- г) пропорциональность.

2. Длительность технологического цикла:

- а) учитывает время сборки;
- б) не учитывает время сборки.

3. Система научно-обоснованных норм и правил руководства производственной деятельности – это:

- а) организация производства;
- б) планирование производства;
- в) управления производства;
- г) а, б, в вместе.

4. Заготовительный, обрабатывающий, сборочный цехи относятся к:

- а) основным;
- б) вспомогательным;
- в) обслуживающим.

5. Специализация может быть:

- а) предметной;
- б) цеховой;
- в) основной.

6. Формула  $T = n \sum_{i=1}^m \frac{ti}{C_{npi}}$  служит для определения длительности технологического цикла при движении предметов труда:

- а) параллельно;

- б) последовательно;
- в) параллельно-последовательно.

7. В задаче, где технологический цикл состоит из 3-х последовательных операций, длительность которых равна соответственно  $t_1 = 2$  мин.,  $t_2 = 1$  мин.,  $t_3 = 3$  мин., партия состоит из 2-х деталей, на каждой операции используется 1 станок, длительность цикла составляет:

- а) 12 мин.;
- б) 6 мин.;
- в) 9 мин.

8. Основным хранилищем заводских запасов оснащения является:

- а) склад сырья;
- б) склад готовой продукции;
- в) центральный инструментальный склад.

9. Известно, что тара вагона  $P_m = 15$  тонн, а грузоподъемность – 60 тонн. В каком ответе правильно отражен коэффициент тары вагона?

- а) 0,31;
- б) 0,35;
- в) 0,27.

10. Дайте определение понятий «рабочее место» и «производственный участок».

11. Единичное производство характеризуется коэффициентом специализации, равным:

- а)  $> 40$  деталиеопераций на одно рабочее место;
- б) от 20 до 40 деталиеопераций на одно рабочее место;
- в) от 10 до 20 деталиеопераций на одно рабочее место.

12. Какое количество ездов сделает автомобиль на маршруте, если известно, что объем поставок составил 20 тонн, грузоподъемность – 5 тонн, а коэффициент использования грузоподъемности – 0,8 тонн?

- а) 5;
- б) 4;

- в) 6;
- г) 4,5.

1. К принципам организации производственных процессов относят (укажите 2 верных ответа):

- а) автономность;
- б) непрерывность;
- в) специализация.

2. Календарный период времени, в течении которого сырье превращается в готовую продукцию, называется:

- а) структура производственного цикла;
- б) длительность производственного цикла;
- в) технологический цикл.

3. Аналитический метод нормирования труда разработал:

- а) Ф. Тейлор;
- б) А. Файоль;
- в) Г. Гант.

4. Транспортные, складские цехи относятся к:

- а) основным;
- б) вспомогательным;
- в) обслуживающим.

5. различают специализацию производства:

- а) технологическую;
- б) цеховую;
- в) прямоточную.

6. Форма организации производства, которая характеризуется ритмичной повторяемостью согласованной во время операции, выполняемой на специализированных рабочих местах, расположенных последовательно, называется:

- а) гибким автоматизированным производством;
- б) поточным производством;
- в) автоматической поточной линией.

7. Форма  $T = n \sum_{i+1}^m \frac{t_i}{C_{npi}} - (n-p) \sum_{i+1}^m \frac{t_{ki}}{C_{npi}}$  служит для определения длительности технологического цикла при движении предметов труда:

- а) последовательно;
- б) параллельно;
- в) параллельно-последовательно.

8. Администрация компании собирается реализовать исследовательский проект по изучению характеристик нового продукта. Итогом выполнения проекта должен быть отчет, содержащий рекомендации по выпуску нового продукта. Ниже приведены операции, которые необходимо осуществить в процессе выполнения исследовательского проекта:

Операция	Описание	Непосредственно предшествующие операции	Ожидаемое время выполнения, недель	Потребности в персонале
А	Первичные разработки	-	5	3
В	Исследование рынка	-	3	2
С	Получение технических стандартов	А	2	2
Д	Создание образца	А	5	5
Е	Подготовка рыночной базы	А	3	3
Ф	Расчет стоимости	С	2	2

	сти			
G	Испытание продукта	D	4	5
H	Выборочный контроль	B,E	6	4
I	Оценки цены	H	2	1
J	Итоговый отчет	F,G,I	6	2

Критическими операциями являются:

а) A,B,D,G;

б) A,E,H,I,J;

в) B,C,H,I.

9. Стратегические планы разрабатываются на срок:

а) 1-3 года;

б) 10-15 лет;

в) 3-5 лет.

10. Поставщик представил и отгрузил 30 тонн груза, грузоподъемность вагона равна 60 тонн. В каком ответе правильно отражен коэффициент использования вагона?

а) 0,45;

б) 0,61;

в) 0,50;

г) 0,54.

11. Коэффициент специализации, имеющий значение в пределах от 10 до 20 операций, характерен для производства типа:

а) единичное;

б) мелкосерийное;

в) среднесерийное;

г) массовое.

12. Какое определение маятникового маршрута правильное?

- а) путь следования между двумя пунктами повторяется неоднократно;
- б) путь следования к потребителям продукции;
- в) путь следования от автохозяйства к потребителю продукции.

1. Основным фактором, определяющим организацию производства, является:

- а) объем выпуска;
- б) количество рабочих;
- в) вид специализации.

2. Совокупная взаимосвязь процессов труда, в результате которых исходные материалы превращаются в готовую продукцию, называются:

- а) технология;
- б) производственный процесс;
- в) производственная операция.

3. Автором утверждения: «Заработная плата является единственным мотивом повышения производительности труда», является:

- а) Т. Ферд;
- б) Ф. Тейлор;
- в) Л.В. Канторович.

4. Важнейшей составной частью организации производства является:

- а) организация труда;
- б) прогнозирование сбыта;
- в) ценообразование.

5. Ремонтный, энергетический цехи относятся к:

- а) основным;
- б) вспомогательным;
- в) обслуживающим.

6. Специализация, при которой цех выпускает определенный комплект конструктивно-однородных изделий, является:

- а) предметной;
- б) технологической;
- в) основной.

7. В задаче, где технологический процесс состоит из трех параллельно выполняемых операций, длительность которых  $t_1 = 2$  мин.,  $t_2 = 1$  мин.,  $t_3 = 3$  мин., партия состоит из 2-х деталей, на каждой операции используется 1 станок, длительность цикла составляет:

- а) 10 мин.;
- б) 12 мин.;
- в) 9 мин.

8. В каком ответе правильно указан статистический коэффициент использования грузоподъемности? Известно, что фактический объем перевезенного груза равен 4 тонны, а возможное количество, которое могло быть перевезено составляет 5 тонн.

- а) 0,7;
- б) 0,5;
- в) 0,8;
- г) 0,9.

9. К основным функциям управления относят (укажите 3 верных ответа):

- а) планирование;
- б) прогнозирование;
- в) организация;
- г) нормирование;
- д) контроль.

10. Дайте определение понятия «мотивация работника».

11. Массовое производство имеет коэффициент специализации:

- а) 1;
- б) от 2 до 10;
- в) от 10 до 20.

12. Какова производительность автомобиля, если известно, что коэффициент использования грузоподъемности равен 1, грузоподъемность – 5 тонн, а количество поездок, совершенных автомобилем – 6 раз?

- а) 20 тонн;
- б) 40 тонн;
- в) 30 тонн;
- г) 50 тонн.

1. основным фактором, определяющим организацию производства, является:

- а) характер выпускаемой продукции;
- б) производительность;
- в) специализация.

2. Часть технологического процесса, выполняемая над определенным предметом труда на одном рабочем месте одним рабочим или бригадой, называется:

- а) технология;
- б) операция;
- в) специализация.

3. Нормирование труда с помощью хронометражных наблюдений предложил:

- а) Г. Эмерсон;
- б) Э. Мейо;
- в) Ф. Тейлор.

4. Основным структурным подразделением производственного предприятия является:

- а) цех;
- б) отдел;
- в) склад

5. К основным цехам относят:

- а) ремонтный;
- б) обрабатывающий;
- в) транспортный.

6. Специализация производства, при которой в цехе выпускается определенная часть технологического процесса при широкой номенклатуре деталей, называется:

- а) предметной;
- б) технологической;
- в) цеховой.

7. Формула  $T = (n - p) \frac{t_{i \max}}{C_{npi}} + p \sum_{i=1}^m \frac{t_i}{C_{npi}}$  служит для определения длительности технологического цикла при движении предметов труда:

ности технологического цикла при движении предметов труда:

- а) последовательно;
- б) параллельно;
- в) параллельно-последовательно.

8. В задачах сетевого планирования критическим называется путь, имеющий:

- а) наибольшую продолжительность во времени;
- б) наименьшую продолжительность во времени.

9. Какое определение кольцевого маршрута правильное:

- а) путь следования к потребителю;
- б) маршрут следования автомобиля по замкнутому контуру, соединяющему получателей и потребителей;
- в) маршрут движения автомобиля между двумя пунктами.

10. Отдел технологического контроля подчиняется:

- а) линейному руководству;
- б) функциональному руководству.

11. Дайте определение понятия «сегментация рынка потребителей».

12. В каком ответе правильно указан коэффициент использования пробега, если известно. Что груженный пробег составил 50 км., а общий пробег – 100 км.

- а) 0,48;
- б) 0,52;
- в) 0,50;
- г) 0,64.

1. Производственные процессы по их роли в общей схеме производства делятся на:

- а) основные, вспомогательные;
- б) основные, обслуживающие;
- в) основные, вспомогательные, обслуживающие.

2. Основные факторы, определяющие организацию производства:

- а) конструктивно-технологические особенности;
- б) назначение продукции.

3. К принципам организации производства относят:

- а) пропорциональность;
- б) адекватность;
- в) неравномерность;
- г) ритмичность.

4. если за рабочим местом закреплено минимальное количество операций, то характер загрузки рабочих мест называется:

- а) узко-специализированным;
- б) широко-специализированным.

5. Наибольшее время пролеживания одной детали на операциях технологического цикла характерно для:

- а) параллельного вида движения деталей;
- б) последовательного вида движения деталей;
- в) параллельно-последовательного движения деталей.

6. Для индексации и систематизации инструмента в организации производства применяется:

- а) двоичная система индексации;
- б) десятичная система индексации.

7. Недостатком организации и планирования поточных линий является:

- а) ритмичность;
- б) монотонность.

8. Комплекс операций по поддержанию работоспособности оборудования при его использовании по назначению, во время хранения и транспортировки, принято называть:

- а) техническое обслуживание;
- б) ремонт.

9. Какова роль и место группы прямого обслуживания в структуре ремонтного хозяйства?

10. С какого года в нашей стране обслуживание и ремонт оборудования осуществляется по системе ППР?

- а) с 1935;
- б) с 1955;
- в) с 1975.

11. Охарактеризуйте сущность и содержание понятий «менеджмент» и «маркетинг».

12. Возможности математической науки в организации и планировании производства в настоящее время.

1. В основу классификации типов производства положены следующие факторы (укажите 2 верных ответа):

- а) специализация;
- б) объем выпуска;
- в) квалификация рабочих.

2. Коэффициент специализации, равный от 10 до 20 операций на однорабочее место соответствует:

- а) мелкосерийному производству;
- б) среднесерийному производству;
- в) крупносерийному производству.

3. Отсутствие перерывов на работе рабочих и оборудования является преимуществом:

- а) параллельного вида движения деталей;
- б) последовательного вида движения деталей;
- в) параллельно-последовательного вида движения деталей.

4. Формула  $T_{\sigma} = (n - p)t_{\max} + p \sum_{i=1}^m t_i$  служит для расчета продолжительности

производственного цикла при движении деталей:

- а) параллельно;
- б) последовательно;
- в) параллельно-последовательно.

5. Стандартным инструментом и оснасткой считается оснащение:

- а) общего пользования;
- б) оснащение для выполнения отдельных операций.

6. Коэффициент использования площади склада, равный 0,7-0,75 соответствует способу хранения материальных ценностей:

- а) в штабелях;
- б) в стеллажах.

7. Достоинством поточных линий является:

- а) ритмичность;
- б) монотонность.

8. Относят ли к комплексу мероприятий по технологическому обслуживанию обслуживание оборудования в периоды его хранения и транспортировки:

- а) да;

б) нет.

9. Численность ремонтных рабочих от общей численности вспомогательных рабочих колеблется в пределах:

а) 20-30%;

б) 5-10%.

10. Замена небольшого количества изношенных деталей и регулирование механизмов оборудования соответствует объему:

а) текущего ремонта;

б) среднего ремонта;

в) капитального ремонта.

11. Дайте определения понятия «управление».

12. «Поведенческая школа» организации и планирования производства создана в период:

а) 1910-1930;

б) 1930-1950;

в) 1950-1970.

1. Массовое производство характеризуется выпуском:

а) широкой номенклатуры изделий в течении длительного времени;

б) узкой номенклатуры изделий в течении длительного времени.

2. Основными характеристиками производственного цикла являются:

а) тип производства и структура;

б) продолжительность и структура;

в) тип производства и продолжительность.

3. Время транспортировки операций в структуре производственного цикла относится к:

а) времени естественных процессов;

б) времени трудовых процессов;

в) времени перерывов.

4. Вид движения деталей между технологическими операциями, при котором детали с одной операции на другую передаются поштучно или транспортными партиями немедленно после завершения обработки, называется:

- а) последовательным;
- б) параллельным;
- в) параллельно-последовательным.

5. По формуле  $K_{\text{д.н.}} = \frac{Q}{q * K_{\text{дн}} * F_y * K_{\text{н}}}$  \* 2(t<sub>с</sub> + t<sub>р</sub>) + 2  $\frac{L}{V}$  определяется ко-

личество транспортных средств, необходимых для перевозки по маршруту:

- а) кольцевых перевозок;
- б) односторонних маятниковых перевозок;
- в) двухсторонних маятниковых перевозок.

6. По назначению и подчиненности склады классифицируются следующим образом:

- а) открытые, полузакрытые;
- б) производственные, сбытовые, склады сбытовых частей.

7. В организации и планировании производства количество деталей, выпускаемых в единицу времени, называется:

- а) такт поточной линии;
- б) темп поточной линии.

8. Годовые затраты на ремонт и техническое обслуживание оборудования на предприятиях составляют:

- а) 20 % первоначальной стоимости оборудования;
- б) 5 % первоначальной стоимости оборудования.

9. Сформулируйте основные задачи инструментального хозяйства.

10. В течении года капитальному ремонту подвергается:

- а) 10 % установленного оборудования;
- б) 90 % установленного оборудования.

11. Параметрами, учитываемыми в стратегическом планировании на основе модели «БКГ» являются:

- а) доля рынка, рост рынка;
- б) доля рынка, объем выпуска;
- в) доля рынка, емкость рынка.

12. Сформулируйте основное положение административной школы организации и планирования производства.

1. Какое из утверждений верно:

- а) производственный цикл продолжительнее технологического цикла;
- б) технологический цикл продолжительнее производственного цикла.

2. В основу формирования производственных участков и цехов положено:

- а) интеграция производства;
- б) специализация производства.

3. Максимальные затраты на инструментальную оснастку в себестоимости продукции характерны для:

- а) серийного производства;
- б) единичного производства.

4. Количество грузов, подлежащих перевозке за определенный период времени, называется:

- а) грузооборотом предприятия;
- б) грузопотоком предприятия..

5. Является ли диспетчеризация одним из видов планирования:

- а) да;
- б) нет.

6. По техническому устройству различают склады

- а) открытые, закрытые;
- б) инструментальные, сырьевые.

7. Промежутком времени от момента запуска одного предмета, изготовленного на поточной линии до момента запуска другого предмета, называется :

- а) такт поточной линии;
- б) темп поточной линии.

8. Комплекс операций по восстановлению исправности, работоспособности оборудования называется:

- а) техническим обслуживанием;
- б) ремонтом.

9. При какой системе складского хозяйства потребители получают на складе материальные ценности и своими средствами транспорта доставляют их в цех:

- а) при активной системе;
- б) при пассивной системе

10. Назовите виды работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования в системе ППР.

11. Горизонт планирования при разработке стратегических планов составляет:

- а) 1 год;
- б) 5 лет;
- в) 50 лет.

12. Сформулируйте основное положение научной школы организации и планирования производства.

### **3. Основная литература:**

1 Новицкий Н.И. Организация производства на предприятиях: Учебно-методическое пособие / Н.М. Новицкий. – М.: Финансы и статистика, 2001. – 392с.

2 Новицкий Н.И. Организация и планирование производства. Основы менеджмента: Лабораторные работы / Н.М. Новицкий. – Киев, 1999. – 123с.

3.Эддоус М., Стенфилд Р. Методы принятия решений.- М.: Аудит, ЮНИТИ, 1997, 590с.

4.Литвак Б.Г. Разработка управленческого решения. Учебник, 4-е изд. М.: Дело. 2003, 392с.

5.Ременников В.Б. Разработка управленческих решений. Учебное пособие. М.:Юнити-ДАНА, 2001, 140с.

6 Методические указания к выполнению лабораторных работ по курсу «Организация, планирование и управление производством». Составитель Рыбакова Л.В., 2002г.

7. Рыбакова Л.В. Организация транспортного хозяйства: Лабор. практикум / Л.В. Рыбакова. – Благовещенск: АмГУ, 2004

8.Рыбакова Л.В. Организация ремонтного хозяйства: Учебно-методическое пособие / Л.В. Рыбакова. – Благовещенск: АмГУ, 2003

9.Рыбакова Л.В. Организация процесса разработки управленческих решений Практические занятия. Учебно-метод. пособие Благовещенск: Изд-во Амур.Гост.Ун-та, 2002 , 73 стр.

10.Рыбакова Л.В. Управленческие решения: Лабораторный практикум Благовещенск: Изд-во Амур.Гост.Ун-та, 2002 , 37 стр.

11. Рыбакова Л.В. Разработка управленческих решений. Метод.пособие для контроля знаний студентов . Благовещенск: Изд-во Амур.Гост.Ун-та, 2004 , 155стр.

### Учебно-методическая карта дисциплины (для специальностей 230102 и 230201)

№ недели	№ темы	Наименование вопросов, изучаемых на лекции	№ практического занятия	Используемые наглядные и метод. пособия	Самостоятельная работа студентов		Формы контроля
					содержание	часы	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1	История развития науки об организации производства					
2	2	Понятие и основные задачи курса. Предмет, метод и содержание курса. Взаимосвязь курса организации производства с экономическими и инженерными дисциплинами.	1		Изучение литературы 1 - 5		Опрос на лекции
3	3	Понятие о производственном процессе. Основные принципы организации производственных процессов. Особенности организации производственных процессов на предприятиях радиоэлектронного приборостроения. Типы производства и их технико-экономические характеристики			Изучение литературы 1 - 5		Опрос на лекции
4	4	Значение, задачи и структура инструментального хозяйства. Классификация и индексация оснащения. Планирование потребности предприятия в различных видах оснащения. Организация работы центрального инструментального склада и инструментально-раздаточных кладовых. Организация заточки, ремонта и восстановления инструмента	2	3			Защита практических заданий
5	5	Значение, задачи и структура ремонтной службы. Сущность и содержание системы планово-предупредительных ремон-			Изучение литературы 1,2, 8.		Опрос на лекции

		тов. Ремонтные нормативы. Техническая и организационная подготовка планово - предупредительных ремонтов. Ремонтные нормативы. Техническая и организационная подготовка планово - предупредительных ремонтов. Планирование ремонта оборудования и работы ремонтно-механического цеха. Организация выполнения ремонтных работ. Техничко-экономические показатели ремонтной службы.					
6	6	Роль, задачи и структура энергетического хозяйства. Планирование потребности предприятия в энергии различных видов. Основные пути совершенствования работы энергетического хозяйства и его технико-экономические показатели.	3				Опрос на лекции
7	7	Значение, задачи и структура транспортного хозяйства. Определение грузооборота предприятия, маршрутов транспорта и потребного количества транспортных средств. Организация, планирование и диспетчеризация работы транспортного хозяйства.			Изучение литературы 1, 2, 8.		
8	8	Задачи и структура складского хозяйства. Организация складских операций. Расчет потребности предприятия в площадях под складские помещения. Особенности организации автоматизированных складов.	4	5	Изучение литературы 1, 2, 8.		Защита практических заданий
9,10	9	Виды планирования и планов на предприятии. Роль стратегического и оперативного планирования деятельности	5	4			Защита практических заданий

		предприятия. Методы стратегического и оперативного планирования производства					
11,12	10	Процесс разработки управленческих решений, его сущность и значение в организации и планировании производства. Количественные и качественные методы разработки управленческих решений.	6		Изучение литературы 3, 4, 5		Защита практических заданий
13,14	11	Роль информации в организации и планировании производства. Возможности применения информационных технологий в организации и планировании производства. Автоматизация управления производством на базе информационных технологий. Методы исследования и совершенствования информационного обеспечения управления производством	7		Изучение литературы 1 - 5		Защита практических заданий
15	12	Методы управления персоналом. Рациональная организация труда. Мотивация, ее значение в деятельности персонала. Профессиональная адаптация и деловая карьера на предприятии.	8		Изучение литературы 4, 5		Защита практических заданий

**Учебно-методическая карта дисциплины (для специальности 220301)**

№ недели	№ темы	Наименование вопросов, изучаемых на лекции	№ практического занятия	Используемые наглядные и метод. пособия	Самостоятельная работа студентов		Формы контроля
					содержание	часы	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1	История развития науки об организации производства					
2	2	Понятие и основные задачи курса. Предмет, метод и содержание курса. Взаимосвязь курса организации производства с экономическими и инженерными дисциплинами.	1		Изучение литературы 1 -5		Опрос на лекции
3	3	Понятие о производственном процессе. Основные принципы организации производственных процессов. Особенности организации производственных процессов на предприятиях радиоэлектронного приборостроения. Типы производства и их технико-экономические характеристики			Изучение литературы 1-5.		Защита практических заданий
4	4	Значение, задачи и структура инструментального хозяйства. Классификация и индексация оснащения. Планирование потребности предприятия в различных видах оснащения. Организация работы центрального инструментального склада и инструментально-раздаточных кладовых. Организация заточки, ремонта и восстановления инструмента	2				Защита практических заданий
5	5	Значение, задачи и структура ремонтной службы. Сущность и содержание системы планово-предупредительных ремонтов. Ремонтные нормативы. Техниче-			Изучение литературы 1, 2, 8,.		Опрос на лекции

		ская и организационная подготовка планово - предупредительных ремонтов. Ремонтные нормативы. Техническая и организационная подготовка планово - предупредительных ремонтов. Планирование ремонта оборудования и работы ремонтно-механического цеха. Организация выполнения ремонтных работ. Техничко-экономические показатели ремонтной службы.					
6	6	Роль, задачи и структура энергетического хозяйства. Планирование потребности предприятия в энергии различных видов. Основные пути совершенствования работы энергетического хозяйства и его технико-экономические показатели.	3				Защита практических заданий
7	7	Значение, задачи и структура транспортного хозяйства. Определение грузооборота предприятия, маршрутов транспорта и потребного количества транспортных средств. Организация, планирование и диспетчеризация работы транспортного хозяйства.			Изучение литературы 1, 2, 8		Опрос на лекции
8	8	Задачи и структура складского хозяйства. Организация складских операций. Расчет потребности предприятия в площадях под складские помещения. Особенности организации автоматизированных складов.	4	5			Защита практических заданий
9,10	9	Виды планирования и планов на предприятии. Роль стратегического и оперативного планирования деятельности предприятия. Методы стратегического и	5	4			Защита практических заданий

		оперативного планирования производства				
11,12	10	Процесс разработки управленческих решений, его сущность и значение в организации и планировании производства. Количественные и качественные методы разработки управленческих решений.	6		Изучение литературы 3, 4, 5	Защита практических заданий
13,14	11	Роль информации в организации и планировании производства. Возможности применения информационных технологий в организации и планировании производства. Автоматизация управления производством на базе информационных технологий. Методы исследования и совершенствования информационного обеспечения управления производством	7		Изучение литературы 1 - 5	Защита практических заданий
15	12	Методы управления персоналом. Рациональная организация труда. Мотивация, ее значение в деятельности персонала. Профессиональная адаптация и деловая карьера на предприятии.	8		Изучение литературы 4, 5	Защита практических заданий