ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ

Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Амурский государственный университет» (ГОУВПО «АмГУ»)

ФАКУЛЬТЕТ ПРИКЛАДНЫХ ИСКУССТВ КАФЕДРА КОНСТРУИРОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИИ ОДЕЖДЫ

Е. В. ПШЕНИЧНИКОВА

КОНСТРУИРОВАНИЕ ЖЕНСКОЙ ОДЕЖДЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛЕКАЛ БАЗОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ФИГУРЫ С ОСОБЕННОСТЯМИ В ТЕЛОСЛОЖЕНИИ

УЧЕБНО – МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

Печатается по решению

редакционно-издательского Совета

факультета прикладных искусств

Амурского государственного университета

Пшеничникова Е. В.

Конструирование женской одежды с использованием лекал базовых

конструкций на фигуры с особенностями в телосложении.

По специальности 280800 «Технология швейных изделий»,

280900 «Конструирование швейных изделий». Учебно-методическое пособие.

Благовещенск: Амурский государственный университет, 2005.

В работе рассмотрены особенности телосложения женских фигур. Приведены

сведения о разработке конструкций одежды на фигуры с определёнными отклоне-

ниями в телосложении от типовых. Методические рекомендации адресованы препо-

давателям и студентам ВУЗов для занятий в ходе учебной практики и выполнения

лабораторных работ по дисциплине «Основы проектирования изделий по индивиду-

альным заказам».

Рецензент: Зав. кафедрой технологии и предпринимательства БГПУ

к.п.н., доцент Л. М. Калнинш

Амурский государственный университет, 2005

ВВЕДЕНИЕ

2

Для обеспечения должного качества модели и конструкции одежды при её проектировании необходимо учитывать внешнюю форму тела человека, которая зависит от формы скелета, степени развития мышц, количества и расположения жироотложений и определяется в первую очередь формой наиболее крупных частей тела: туловища, шеи, головы, верхних и нижних конечностей. Для конструирования плечевых изделий наиболее важна форма шеи, туловища, рук.

Основными характеристиками шеи можно считать соотношение её поперечного и передне-заднего диаметров у основания, длину, наклон, переход от шеи к плечам.

Для оценки формы туловища рассматривают плечевую область, грудную и брюшную область спереди, спинную и нижнюю сзади, нижнюю сбоку.

В плечевой области определяющими факторами являются: наклон и разворот плеч.

В грудной области: размеры и форма грудной клетки, степень развития и расположения грудных желёз.

В брюшной области: количество жироотложений, форма живота и уровень наиболее выступающей его точки.

В спинной области: изгибы позвоночного столба, форма спины, степень выступания лопаток, степень развития мышц и жировых отложений.

В нижней области туловища сзади: степень развития ягодичных мышц, величина и расположения жировых отложений, уровень наиболее выступающих точек ягодиц.

В нижней области туловища сбоку: форма бёдер, степень их выпуклости, уровень наибольшего выступания.

Форма верхних конечностей определяется количеством и расположением жироотложений, степенью развития дельтовидной мышцы, направлением оси плеча и предплечья.

ХАРАКТЕРИСТИКА ВНЕШНЕЙ ФОРМЫ ТЕЛА ЧЕЛОВЕКА И ОСОБЕННОСТЕЙ ПОСТРОЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

1. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме шеи

Форма шеи разнообразна. В сагиттальной плоскости шея несколько наклонена вперёд. Форма сечения шеи на уровне размерного признака обхвата шеи приближается к эллипсу, несколько сплюснутому со стороны спины. Длина шеи зависит от степени наклона плеч. Наклон шеи относительно туловища может быть увеличенным или уменьшенным. По полноте шея может быть нормальной, полной и тонкой. По длине нормальной, длинной и короткой. Переход от шеи к плечам может быть нормальным, чётким, пологим. В области седьмого шейного позвонка могут сосредотачиваться жироотложения.

При одной и той же величине размерного признака Сш шея может быть разной по форме. Согласно отмеченным особенностям необходимо внести изменения в конструкцию при построении линий горловины спинки и переда (полочки).

Таблица 1. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме шеи

Наименование отклонения	Изменения в конструкции изделия
1	2
Шея, сплюснутая в передне-	Увеличивают ширину горловины спинки и
заднем направлении (см.	переда на 0,5см. Уменьшают глубину горловины
рис.1)	переда на 0,5см.
Шея, сплюснутая в боковом	Уменьшают ширину горловины спинки и
направлении (см. рис.2)	переда на 0,5см, на такую же величину углуб-
	ляют горловину переда

	Продолжение таблицы 1
1	2
Жироотложение в об-	Увеличивают ширину горловины спинки на
ласти седьмого шейного по-	0,5÷1см
звонка	
Шея наклонена вперёд или	Постановку шеи учитывают при проекти-
отведена назад	ровании изделия с вырезом горловины по осно-
	ванию шеи. При значительных отклонениях от
	нормы рекомендуется для определения глубины
	горловины снимать дополнительный размерный
	признак посередине переда от линии талии до
	ярёмной вырезки с учётом выступа груди. При
	увеличении глубины горловины переда согласно
	снятому размерному признаку уменьшают глубину
	горловины спинки, и наоборот.
Шея длинная или короткая	Длину шеи учитывают при выборе модели.
	Для фигуры с длинной шеей рекомендуется рас-
	ширенные вырезы горловины и воротники на вы-
	соких стойках.
	Для фигур с короткой шеей – углубленные вырезы
	горловины, воротники с низкой стойкой или пло-
	ские.

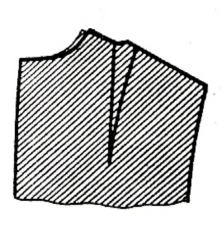




Рис. 1 Шея, сплюснутая в передне-заднем направлении

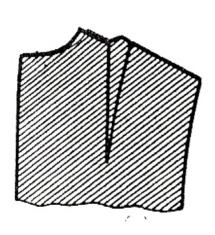




Рис. 2 Шея, сплюснутая в боковом направлении

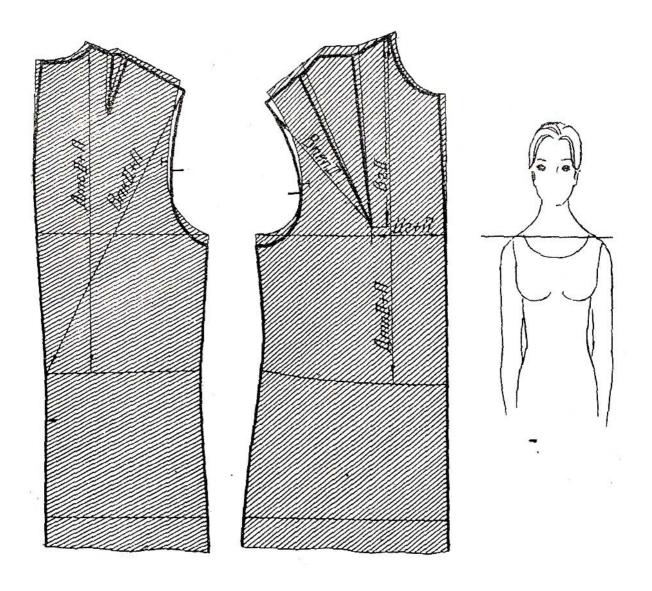


Рис.3 Низкие плечи

2. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в высоте плеч

Плечи в зависимости от степени наклона бывают высокие, нормальные и низкие. Часто встречаются фигуры, у которых плечи разной высоты. Плечи могут быть повернуты вперед или развернуты назад. В зависимости от ширины плечевого ската различают плечи нормальной ширины, широкие и узкие. Скаты плеч часто бывают неровными и неодинаковыми по форме, округлыми или угловатыми.

Таблица 2. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в высоте плеч.

Наименование отклонения	Изменения в конструкции изделия
1	2
Плечи низкие (см. рис.3)	Спинка. Увеличивают отвод средней линии спинки
	вверху на 0.5÷ 0.7 см, в изделиях с разрезной спин-
	кой. Наклон плечевой линии определяют по измере-
	нию Впкс. При необходимости вводят плечевые на-
	кладки или изменяют их толщину.
	Полочка (перед). Увеличивают отвод
	линии середины полочки в верхней части на $0.5 \div 0.7$
	см. Вершину проймы определяют по измерению
	Впкп.
Плечи, разные по высоте	Спинка. Наклон плечевых линий правой и левой
	частей спинки определяют по измерениям Впкс,
	снятыми по правой и левой сторонам фигуры. Мож-
	но сохранить одинаковый наклон плечевых линий,
	по стороне с более высоким плечом за счёт исполь-
	зования разных по толщине плечевых накладок.

3. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в области груди

Форма грудной клетки может быть плоской, цилиндрической и конической. Форма грудных желёз: коническая, полушаровидная, чашевидная и отвислая. По степени развития грудные желёзы могут быть слабо развитые, средние и сильно развитые.

Таблица 3. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в области груди.

Наименование отклонения	Изменения в конструкции изделия
1	2
Сильно развитые грудные же-	На фигуры с сильно развитыми грудными желе-
лезы (см. рис.4)	зами подбирают модели, позволяющие распреде-
	лять нагрудную вытачку на две.
	В этих случаях полочку (перед) строят на бумаге
	по размерным признакам заказчицы с использова-
	нием базовых лекал, а затем наносят модельные ли-
	нии. При нанесении этих линий ориентируются на
	положение и форму модельных линий в базовых ле-
	калах. Основную часть раствора нагрудной вытач-
	ки, как правило, сосредотачивают в плечевой линии.
	Она должна быть равна или должна быть несколько
	меньше раствора вытачки, данной в базовых лека-
	лах. Оставшуюся часть вытачки, раствор которой
	равен разнице между расчётной величиной и вели-
	чиной основной части вытачки, переводят в зависи-
	мости от модели в пройму, в боковую линию.

	Продолжение таблицы 3
1	2
	Если нагрудную вытачку располагают в центральных рельефах, то для уплощения груди их смещают в сторону пройм на 1,5÷2см Для зрительного уменьшения объёма груди большое значение имеет правильный выбор модели и прибавок на свободное облегание. Переход от линии груди к линии талии должен быть плавным, так как затягивание фигуры на этом участке ещё более подчеркнёт недостаток.
Высоко расположенные грудные железы в сочетании с развёрнутым плечевым поя-	Отклонение характерно для перегибистых фигур (см. рекомендации для фигур с отклонениями в осанке)
СОМ	
Низко опущенные грудные	Нагрудную вытачку в данных случаях распола-
железы	гают в вертикальных линиях, берущих начало от
	пройм или плечевых линий.
Увеличенный выступ	В конструкциях изделий для данного типа фи-
грудных желёз по сравнению	гур рекомендуется проектировать проходящие че-
с выступом живота (см. рис.5)	рез выступающие точки груди или вблизи от них вертикальные линии, в которые забирают излишек объёма на уровне линии талии и линии бёдер. Расстояние между конструктивными линиями на уровне бёдер равно измерению Вгж/2.

	Продолжение таблицы 3
1	2
	При очень большой разности в измерениях
	Сг 3 и Сб, кроме центральных рельефов,
	вводят отрезные бочки. Спинка должна быть со
	средним швом.
Узкая грудь при наличии боль	Ширину полочки (переда) определяют по изме-
шого бюста	рению ШгII.
	При этом прибавка к ширине полочки в узком
	месте получается больше запроектированной.
	Нагрудную вытачку располагают от линии прой-
	мы, от боковых линий, от линии бочка, в рельефе.
	При сильно развитых грудных железах используют
	рекомендации, приведённые выше.

4. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме бёдер, живота и ягодиц.

Живот может быть впалый, плоский и выступающий (округло-выпуклый). По форме ягодицы различают нормальные, выступающие и плоские.

Бёдра по форме могут быть плоские, умеренно выступающие и сильно выступающие.

По уровню выступа: нормальные, высоко расположенные и низко расположенные.

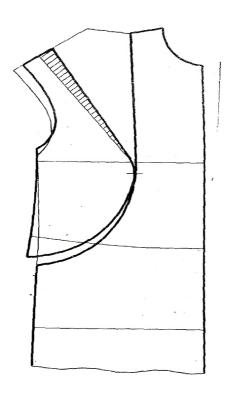


Рис. 4 Сильно развитые грудные железы

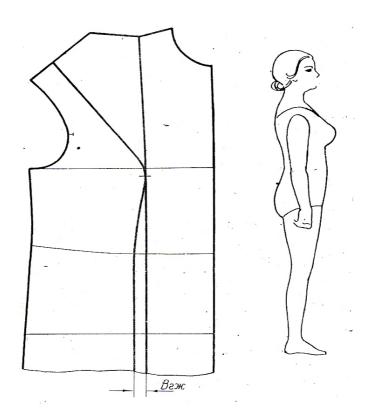


Рис.5 Увеличенный выступ грудных желёз по сравнению с выступом живота

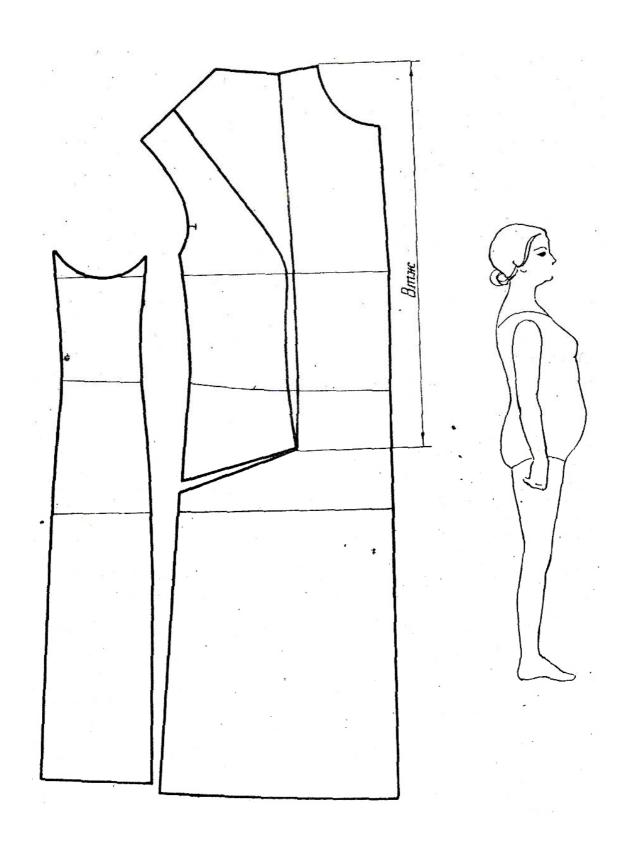


Рис. 6 Большой выступ живота по сравнению с выступом грудных желёз

Таблица 4. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме бёдер, живота и ягодиц.

Наименование отклонения	Изменения в конструкции изделия
1	2
Большой выступ живота по срав-	Для определения уровня выступающей точки
нению с выступом грудных	живота можно использовать дополнительный
желёз (см. рис. 6)	размерный признак Втж – от высшей точки про-
	ектируемого плечевого шва у основании шеи до
	уровня наиболее выступающей вперед точки жи-
	вота.
	Увеличивают спуск линии талии переда на 0,5÷
	1,5 см и, соответственно, на эту же величину
	опускают линию низа по середине переда.
	Для фигуры с большим выступом живота ре-
	комендуются изделия с разрезным передом, от-
	резным бочком, центральным рельефом и вытач-
	кой на живот. Отвод верхней части линии сере-
	дины переда увеличивают на 0,5÷1,5 см, а спуск
	линии талии на 2÷3 см (иногда и более).
	От линии отрезного бочка на уровне выступаю –
	щей точки живота проектируют вытачку с рас-
	твором, равным величине спуска линии талии
	минус 0,5 см, за счет удлинения бокового среза в
	нижней части на величину раствора вытачки. Для
	маскировки вытачки ее переводят в фасонные
	линии или в прорезь бокового кармана.
Широкие бедра в сочетании с не	
большим обхватом талии	рекомендуются проектировать, с большим коли-
	чеством вертикально расположенных конструк-
	тивных линий.

	Продолжение таблицы 4
1	2
	Для зрительного уменьшения объема бедер прибавку по линии бедер уменьшают до минимальной величины при одновременном увеличении прибавки по линии талии. При этом за счет вертикальных конструктивных линий увеличивают растворы вытачек на уровне талии и расширяют детали изделия на уровне бедер - в зависимости от распределения объемов конкретной фи-
	гуры.
Высокий или низкий уровень	На фигуры с отклонениями в высоте бедер
наибольшей выпуклости бедер	рекомендуется снимать два дополнительных раз-
	мерных признака: уровень бедер от линии талии
	до уровня наибольшей выпуклости бедер и об-
	хват на этом уровне. При построении уровень
	линии бедер определяют не по лекалу, а по изме-
	рению высоты бедер данной фигуры.
	Ширину изделия по бедрам определяют на по-
	лученном уровне по измерению обхвата бедер на
	этом же уровне.
	При высоко расположенных крутых бедрах
	уменьшают раствор вытачке в боковом срезе, при
	этом излишек объема на уровне талии переводят
	в дополнительную вытачку.
Разный уровень бедер	Чаще всего разный уровень бёдер бывает у фи-
(разнобокие фигуры) (см. рис.7)	гур с искривлением позвоночника и разновысо-
	кими плечами. При этом со стороны пониженно-
	го плеча бедро более выпуклое,

	Продолжение таблицы 4
1	2
	а боковая выемка на талии увеличена по сравне-
	нию с другой стороной фигуры. В этих случаях
	измерения Впкс и Уб снимают по левой и правой
	сторонам фигуры.
	Корректирование лекал производят с обеих
	сторон согласно приведённым выше рекоменда-
	циям для фигур с отклонениями по высоте плеч
	уровню бёдер.
	Оформление боковых вытачек, линий отрезных
	бочков и боковых срезов на уровне талии и бёдер
	производят в зависимости от формы бёдер пра-
	вой и левой сторон фигуры. Длину боковых сре-
	зов в нижней части со стороны выпуклого бедра
	несколько увеличивают, а с противоположной -
	уменьшают. Окончательно уровень низа уточня-
	ют во время примерки изделия.
Увеличенный выступ ягодиц	Уменьшают отвод средней линии спинки на
(см. рис.8)	уровне бёдер на величину Вял/2 . Остальную
	часть величины измерения распределяют между
	боковыми срезами спинки и бочка. При значи-
	тельном выступе ягодиц (более 4 см.) спинку не-
	обходимо проектировать с центральными релье-
	фами, за счёт которых расширяют спинку на
	уровне бёдер.

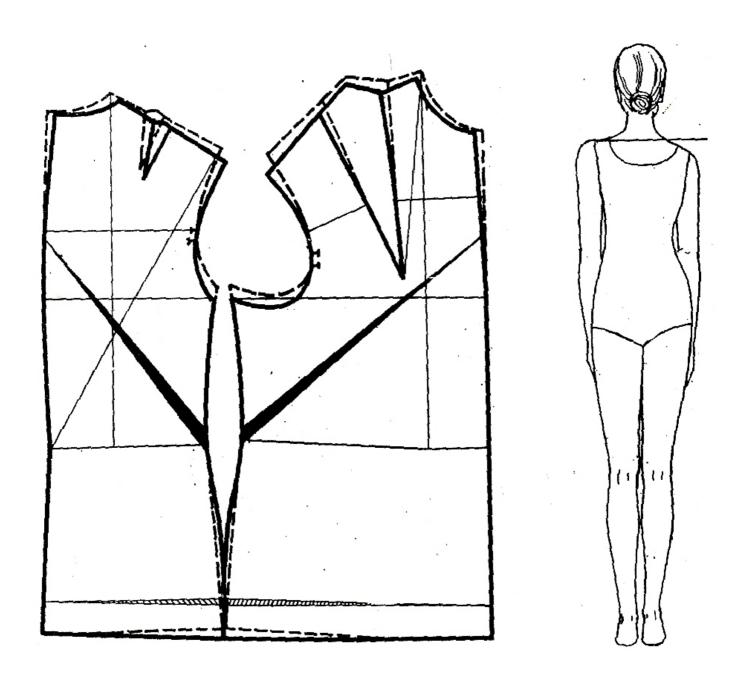


Рис. 7 Разный уровень бёдер (разнобокие фигуры)

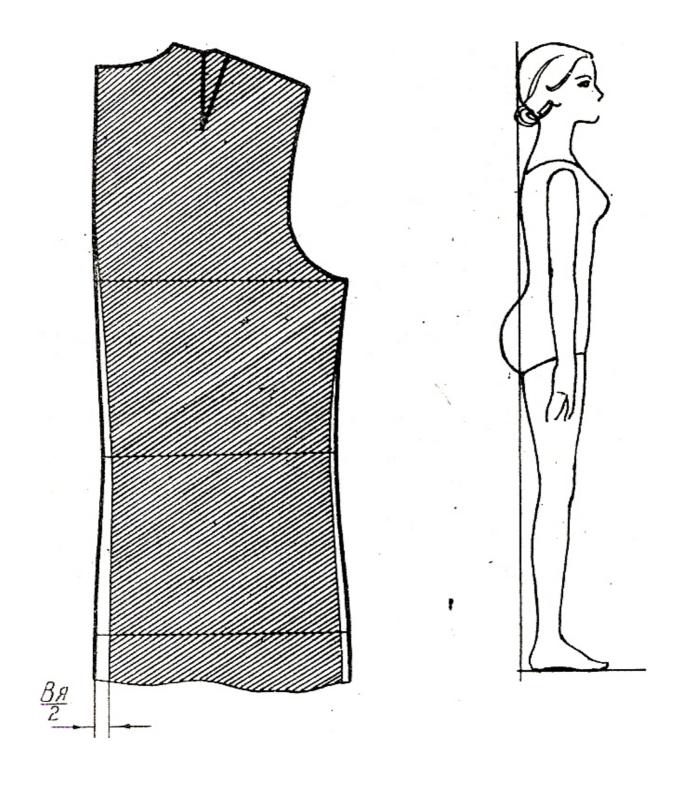


Рис.8 Увеличенный выступ ягодиц

5. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме спины.

Форма спины в зависимости от изгибов позвоночного столба может быть нормальной (с умеренными изгибами всех отделов позвоночника), сутулой (с увеличенным изгибом) и прямой (со сглаженными, небольшими изгибами всех отделов позвоночника).

Таблица 5. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме спины.

Наименование отклонения	Изменения в конструкции изделия
1	2
Широкая спина в сочетании с	Уменьшают ширину спинки на уровне лопаток,
узкими плечами.	оставляя минимальную прибавку на свободное
	облегание.
	Увеличивают длину плечевой линии, вводят до-
	полнительную вытачку в плечевую линию или в
	линию горловины спинки для сохранения формы
	проймы и правильного направления нити основы
	и утка.
Узкая спина в сочетании с ши-	Увеличивают ширину спинки на уровне лопа-
рокими плечами	ток за счет увеличения прибавки на свободное
	облегание.
	Длину плечевой линии уменьшают, а высоту
	оката рукава увеличивают на одну и ту же вели-
	чину.
Увеличенный прогиб на талии	В изделиях приталенного и полуприлегающего
	силуэтов увеличивают раствор вытачки в средней
	линии на уровне талии на 1.5 ÷ 2 см.
	В изделия с целой спинкой увеличивают вы-
	тачку в рельефе или вводят дополнительную

	Продолжение таблицы 5
1	2
	вытачку. Раствор вытачки в боковой линии
	уменьшают на ту же величину.
	При очень большой выемке на талии в издели-
	ях с неотрезной линией талии делают горизон-
	тальный подрез по линии талии, который закры-
	вают хлястиком, поясом или другими декоратив-
	ными деталями.
Округлая спина с выступом ло-	Увеличивают отвод средней линии спинки на
паток относительно ягодиц.	уровне бедер на половину измерения Вля.
(см. рис.9)	На остальную часть величины измерения
	уменьшают ширину спинки со стороны боковых
	линий.
	При Вля более 4 см необходимо проектиро-
	вать центральный рельеф со спинки с раствором
	по линии бедер равным половине измерения Вля.

6. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме рук.

Форма верхних конечностей зависит от положения продольных осей плеча и предплечья. Может быть нормальной $\alpha = 164$, согнутой в локте $\alpha < 161$ или выпрямленной $\alpha > 167$.

Положение плеча (верхней части руки) относительно туловища зависит от угла β и может быть отвесным $\beta = 90$ °, передним $\beta < 87$ ° или задним $\beta > 93$ °.

С увеличением угла β , угол α уменьшается или наоборот. (см. рис.10)

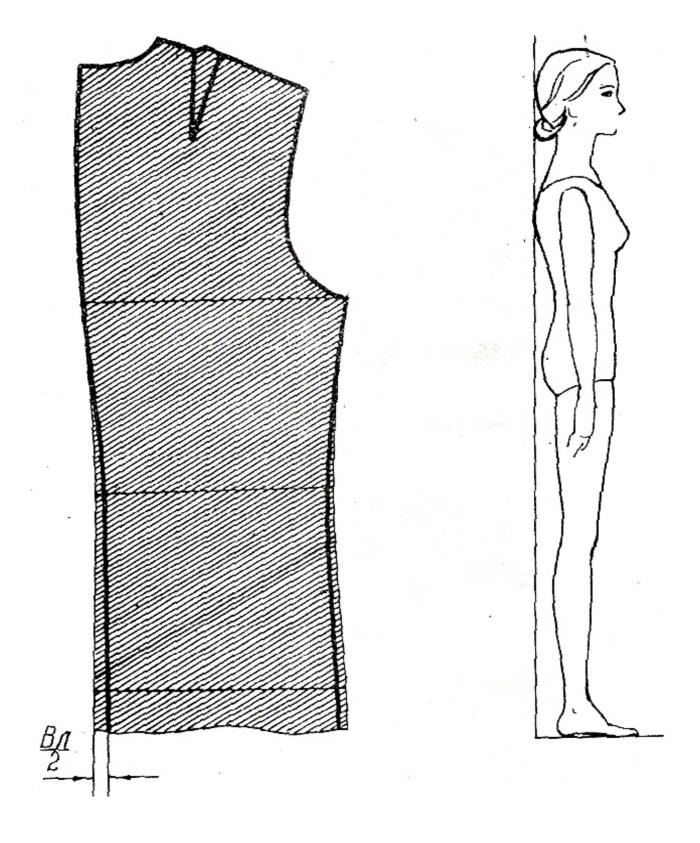


Рис.9 Увеличенный выступ лопаток

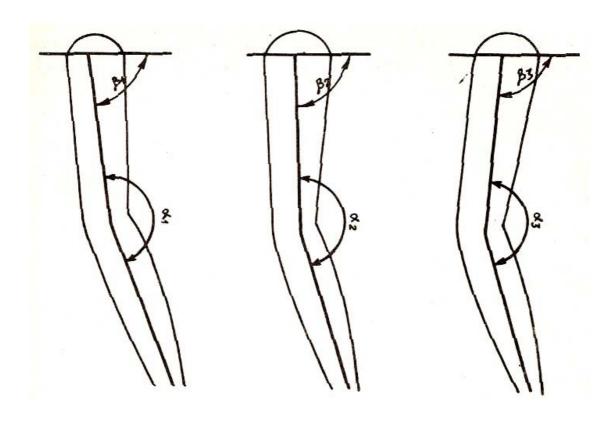


Рис. 10 Типы положений свободно опущенных рук

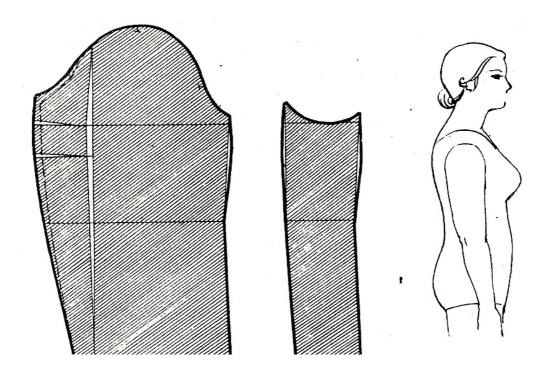


Рис. 11 Полные руки

В зависимости от степени развития мышц и подкожно-жирового слоя различают руки нормальные, мускулистые, жилистые, худые, полные.

Таблица 6. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме рук.

Наименование отклонения	Изменения в конструкции изделия
1	2
Полные руки (см. рис. 11)	Для сохранения пропорций прибавку на свобод-
	ное облегание по ширине рукава берут минималь-
	ную. Если измерение обхвата плеча индивидуаль-
	ной фигуры значительно превышает измерение
	того же размера типовой фигуры, ширину проймы
	увеличивают на 0,4 см. на каждый сантиметр из-
	менение размерного признака и углубляют на та-
	кую же величину.
	Это делают только после сокращения прибавок до
	минимальных. В этих случаях для построения ру-
	кавов пользуются лекалами других размеров, вы-
	бирая их соответственно расширению проймы и
	уменьшению прибавки к обхвату плеча.
	Лишнюю величину посадки по окату рукава
	устраняют несколькими способами: построением
	вытачки по линии оката или линии верхнего шва,
	сокращением высоты оката или перераспределе-
	нием посадки в нижнюю часть рукава.
	В изделиях из тканей, поддающихся влажно-
	тепловой обработке, ширину рукавов можно уве-
	личить с помощью корректирования лекал спосо-
	бом надрезания.

	Продолжение таблицы 6
1	2
	Для этого вспомогательное лекало верхней части
	рукава разрезают вдоль на расстоянии 2÷3 см от
	линии локтевого переката, линию разреза не до-
	водят до линии низа на 0,5÷1 см. От линии разреза
	в верхней части оката делают два горизонтальных
	надреза в сторону локтевого среза, вспомогатель-
	ное лекало разводят по долевому разрезу на
	уровне измерения обхвата плеча на 1 см, на уров-
	не локтя- на 0,5см. Образовавшийся излишек по
	длине локтевого среза сутюживают.
Полные руки с выступающей	При построении рукавов на фигуры с высту-
дельтовидной мышцей.	пающей дельтовидной мышцей верхние части ру-
(см. рис. 12)	кавов расширяют на 1÷2см по линии середины ру-
	кава. Образовавшийся излишек в ширине рукава
	забирают поровну в передний и локтевой срезы.
	Расширение верхней части рукава необходимо для
	образования объёма, обеспечивающего выпук-
	лость рукава на данном участке. Если есть необ-
	ходимость в уменьшении посадки по окату по
	окату рукава, используют рекомендации, приве-
	дённые для корректирования конструкции рукава
	на полные руки.
Руки согнутые в локте.	Корректирование лекал рукавов на фигуры с
(см. рис. 13)	увеличенной согнутостью рук в локте сводится к
	повороту нижней части рукава вперёд на 1÷2см в
	зависимости от степени изгиба руки.

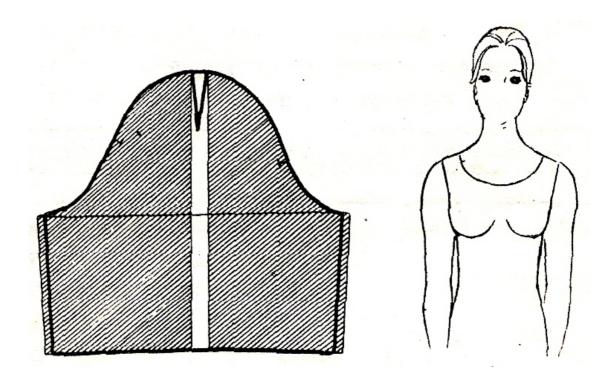


Рис. 12 Полные руки с выступающей дельтовидной мышцей

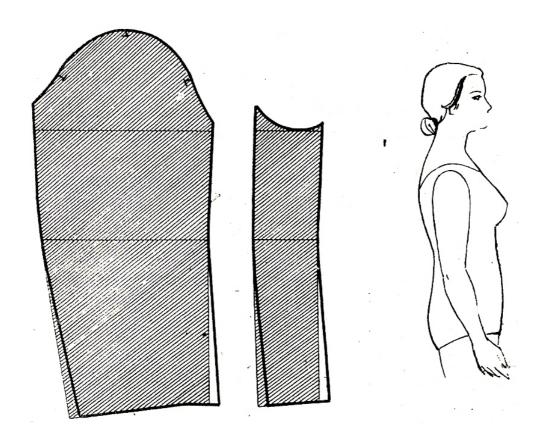


Рис. 13 Руки согнутые в локте

7. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в пропорциях роста, полноты, объёма

Телосложение фигуры определяется так же развитием мускулатуры и жироотложений.

Степень развития мускулатуры: слабое, среднее и сильное.

Степень развития жироотложений: слабое, среднее и обильное.

Центральная опытно-техническая швейная лаборатория разработала антропоморфологическую классификацию типов фигур женщин, учитывающую степень развития мышц и жироотложений, характер их распределения по телу, рассматривающую фигуру во фронтальной и профильной проекциях.

По виду спереди выделены три типа фигур: равновесный, верхний и нижний. По виду сбоку также выделены три типа фигур: равновесный, верхний и нижний. Различные сочетания типов фигур во фронтальной и профильной проекциях позволили выделить девять типов фигур: три основных и шесть комбинированных.

Фигура равновесного типа по виду спереди и равновесного типа по виду сбоку Рр считается условно типовой. Все остальные фигуры имеют отклонения от типовой и требуют к себе особого подхода при проектировании изделий.

Важной морфологической характеристикой внешней формы тела человека являются пропорции тела. Пропорциями называют соотношения размеров отдельных частей тела. Известны три основных типа пропорций среди взрослого населения:

Долихоморфный тип, характеризующийся относительно длинными конечностями и узким коротким туловищем.

Брахиморфный тип, имеющий относительно короткие конечности и длинное широкое туловище.

Мезоморфный тип, средний вариант, занимающий промежуточное положение между долихоморфным и брахиморфным типами.

Разница в росте между людьми в основном зависит от длины ног. Поэтому долихоморфный тип более характерен для людей высокого роста, брахиморфный- для людей низкого роста.

Таблица 7. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в пропорциях роста, полноты, объёма.

Наименование отклонения	Изменения в конструкции изделия
1	
1	2
Фигуры, непропорциональные	Для зрительного сохранения пропорций изделия
по росту и обхвату груди: не-	на фигурах с указанными отклонениями в первом
большой обхват груди в соче-	случае увеличивают прибавки на свободное обле-
тании с высоким ростом и	гание по линиям груди, талии, бёдер и к глубине
большой обхват груди в соче-	проймы, во втором - уменьшают.
тании с невысоким ростом.	Смягчению отклонений будет также способство-
	вать силуэта, расположения конструктивных ли-
	ний и декоративных элементов,
	правильное определение длины изделия, подбор
	цвета ткани.
	Длину изделия уточняют по размерному при-
	знаку или в зависимости от роста: при отклонении
	роста индивидуальной фигуры от средней типовой
	величины на каждые 2см длину изделия по срав-
	нению с лекалами соответственно увеличивают
	или уменьшают на 1см.
Фигуры с отклонениями в	Зрительно уменьшить такой недостаток помо-
уровне талии: высокий и низ-	гают правильно найденные пропорции изделия.
кий уровень талии.	При построении конструкций на фигуры с высоко
	расположенной талией уровень линии талии ис-
	кусственно понижают по сравнению с размерными
	признаками Дтс и Дтп.

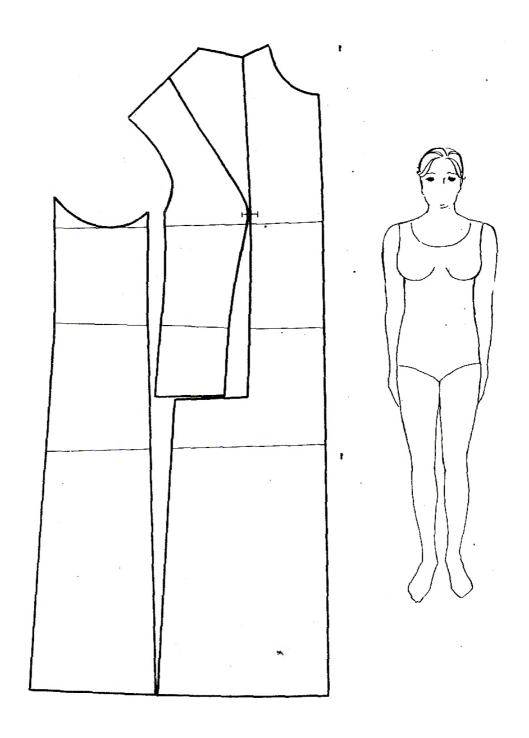


Рис. 14 Полные фигуры с увеличенным объёмом в верхней части

	Продолжение таблицы 7
1	2
	При построении конструкций на фигуры с низко
	расположенной талией уровень талии искусствен-
	но повышают, ориентируясь на длину спины до
	талии типовой фигуры соответствующего роста.
	При отклонении роста от средней типовой величи-
	ны на каждые 2см длину спинки до талии по срав-
	нению с лекалами соответственно уменьшают или
	увеличивают на 0,4см.
	Кроме того, в таких случаях положение линии та-
	лии в изделии можно определить визуально,
	Устанавливая при снятии балансовых размерных
	признаков контрольную горизонталь на нужном
	уровне в зависимости от роста фигуры.
Полные фигуры с увеличенным	Для фигур этого типа характерны широкие
объёмом в верхней части.	плечи и большой бюст при небольшом объёме бё-
(см. рис. 14)	дер. Правильный выбор силуэта и конструктив-
	ных линий поможет зрительно уравновесить объё-
	мы верхней и нижней частей фигуры. Для данного
	типа фигур рекомендуются изделия прямого и по-
	луприлегающего силуэтов с прямой юбкой. На по-
	лочке проектируют вертикально расположенные
	рельефы, берущие начало от плечевых срезов.
	Рельефы могут доходить до низа изделия, до
	уровня карманов или заканчиваться в боковой ли-
	нии. Вместо центральных рельефов возможны

	Продолжение таблицы 7
1	2
	варианты отрезных бочков с расположенными в
	них нагрудными вытачками.
	На полочках могут быть накладные карманы,
	расположенные на уровне бёдер. Спинку для дан-
	ного типа фигур проектируют со средним швом
	и двумя вертикальными рельефами, берущими на-
	чало от плечевых срезов или высоко расположен-
	ной кокетки.
	Рукава умеренной ширины, возможен декора-
	тивный акцент в нижней части, манжеты, сборки,
	шлицы. Воротники средних размеров.
Полные фигуры с увеличенным	Фигуры данного типа отличаются большим
объёмом в нижней части.	объёмом бёдер в сочетании небольшим бюстом и
(см. рис. 15)	узкими плечами.
	Для таких фигур рекомендуются изделия полу-
	прилегающих силуэтов с расширением к низу.
	При умеренной разнице в объёме верхней и ниж-
	ней частей фигуры возможно применение прямого
	силуэта с вертикальной боковой вытачкой, на-
	правленной в пройму.
	Для решения силуэтов могут быть использованы
	конструктивные линии, рекомендованные для фи-
	гур с увеличенным объёмом верхней части,
	Но рельефы на полочках должны начинаться не от
	плечевых срезов, что зрительно ещё более умень-
	шают объём, а от линий проймы.
	Чтобы уравновесить верхнюю и нижнюю части
	фигуры, возможно небольшое увеличение длины

	Продолжение таблицы 7
1	2
	плечевого среза и объёма головки рукава.
	В этих же целях используют плечевые накладки.
	Рукава для данного типа фигур должны быть
	умеренной ширины по всей длине, без декоратив-
	ных акцентов в нижней части.
	Воротники могут быть как средних, так и круп-
	ных размеров.

8. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в осанке.

Одним из основных морфологических признаков, определяющих внешнюю форму тела человека, является **осанка**. Основными факторами, определяющими осанку, считают форму туловища и форму позвоночника, ориентируясь в сагиттальной плоскости. Вертикальная плоскость, проходящая через позвоночник и условно делящая тело человека на правую и левую части, а также все параллельные ей плоскости, называются **сагиттальными**.

Различают три основных типа осанки: сутулую, нормальную и перегибистую.

Сутулая фигура имеет ярко выраженную округлость спины с выступом лопаток, наклонные вперёд плечи, небольшой прогиб в талии, несколько зауженную грудь, расширенную спину, удлинённую талию спины и укороченную талию спереди.

Нормальная (условно-типовая) фигура — средний вариант, характеризующийся прямой осанкой и выпрямленными коленями.

Перегибистая фигура имеет плоскую спину без выступа лопаток, отведённые назад плечи, большой прогиб в талии, расширенную грудь, зауженную спину, удлиненную талию спереди и укороченную талию спины.

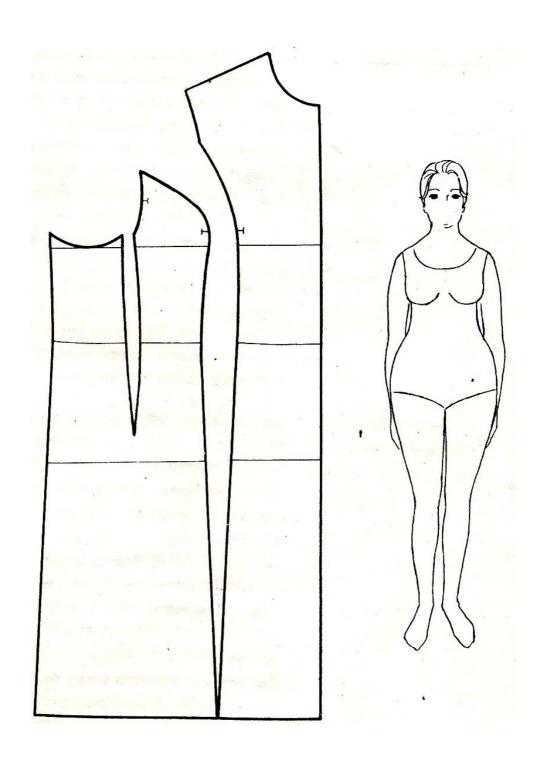


Рис. 15 Полные фигуры с увеличенным объёмом в нижней части

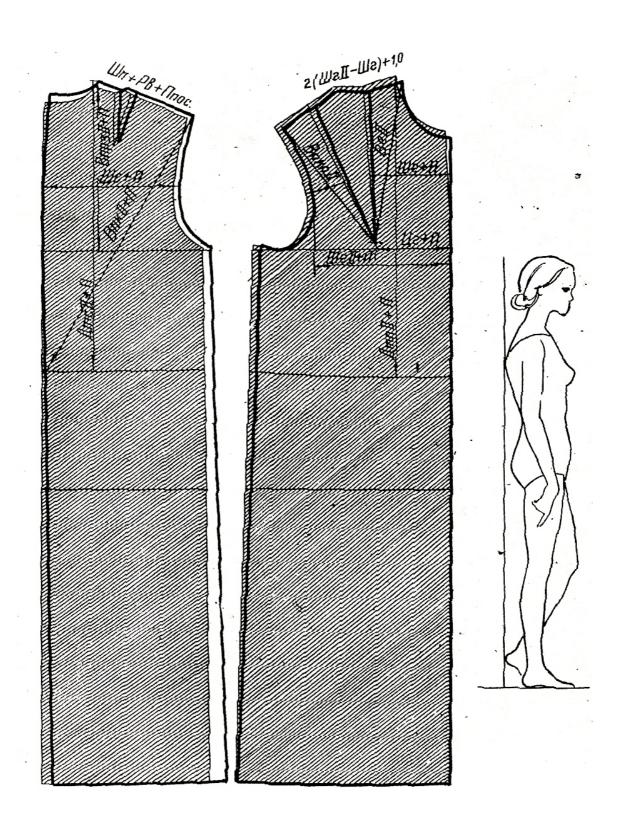


Рис. 16 Фигура с сутулой осанкой

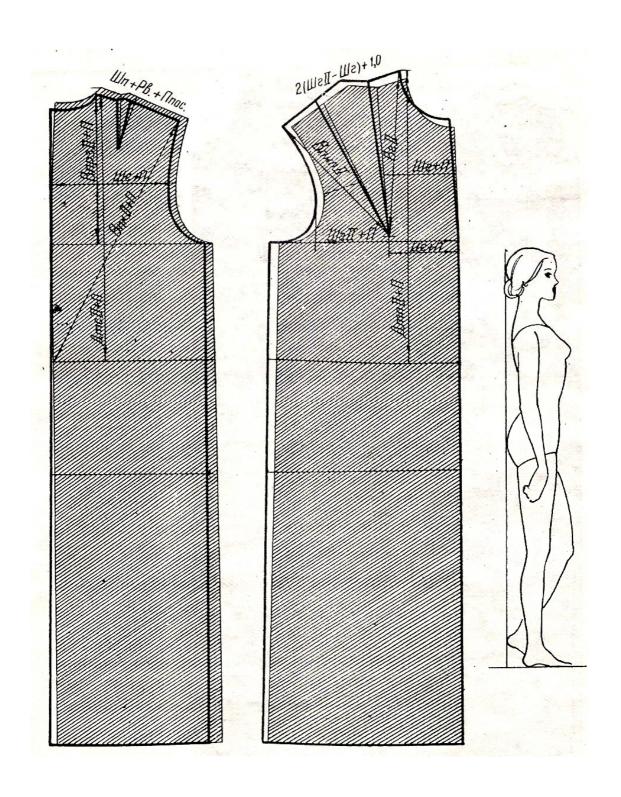


Рис. 17 Фигура с перегибистой осанкой

Осанка фигуры влияет на конструктивное решение среднего шва спинки и положение балансовых точек изделия.

Таблица 8. Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в осанке.

	Изменение в конструкции
зделия для фигур суту-	изделия для фигур переги-
ых	бистых
2	3
величивают отвод до 1см	Не отводят от вертикали
см. рис. 16)	(см. рис. 17)
величивают отвод на	Уменьшают отвод на
,5см	0,5см
Уточняют по формуле	(Шс + Пшс)
Уточняют по формуле	(Дтс + Пдтс)
Уточняют по формуле	(Впрз +Пспр)
(ля фигур с увеличенной	
ривизной спины в облас-	
и позвоночника, в изде-	
иях без среднего шва	
роектируют вытачку с	
аствором 1÷1,5см.	
	величивают отвод до 1см ем. рис. 16) величивают отвод на 5см Уточняют по формуле Уточняют по формуле Уточняют по формуле Уточняют по формуле ипозвоночника, в издениях без среднего шва роектируют вытачку с

		Продолжение таблицы 8
1	2	3
Плечевая линия	Наклон уточняют по	формуле (Впкс+Пвпк)
	Длину плечевой линии	уточняют по формуле
	(Шпл + раствор вытачки+	Ппос)
Плечевая вытачка	Для фигур с выступающи-	Раствор вытачки
	ми лопатками раствор вы-	уменьшают на 0,5÷1см.
	тачки увеличивают на	
	0,5÷1см, а припуск на по-	
	садку на 0,5см.	
	При растворе вытачки	
	больше 3÷3,5см его рас-	
	пределяют на две вытачки:	
	одну располагают в горло-	
	вине или в плечевой линии	
	около высшей точки гор-	
	ловины, другую в плече-	
	вой линии на расстоянии	
	4÷5см от первой.	
Полочка (перед)		
Уровень высшей точки	Уточняют по формуле	(Дтп+Пдтп)
горловины		
Линия полузаноса	Не отводят от вертикали	Увеличивают отвод до
(середины переда)		1÷1,5см.

		Продолжение таблицы 8
1	2	3
в верхней части в изделиях		
с разрезным передом.		
Нагрудная вытачка	Раствор уточняют по	формуле 2(ШгІІ–ШгІ)+2см
	Направление вытачки	уточняют по измерениям
	Вг и Цг.	
Ширина полочки (переда)	Уточняют по формуле	(ШгІІ + Пшп)
Плечевая линия	Для определения вершины	проймы плечевой линии
	используют измерение	(Впкп + Пвпкп)
<u>Рукав</u>	Уточняют высоту оката,	форму его верхней части и
	расположение вершины	оката рукава (см. рис. 18)

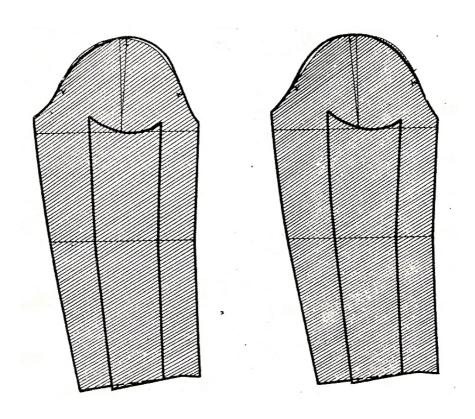


Рис. 18 Уточнение расположения вершины оката рукава

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

- 1 Бескоровайная Г. П. Конструирование одежды для индивидуального потребителя/ Г. П. Бескоровайная. Москва: Мастерство, 2001.
- 2 Медведева Т. В. Конструирование женского платья на фигуры с различной осанкой/ Т. В. Медведева, Е. Б. Булатова, Е. Б. Коблякова. Москва: Ленпромбыт-издат, 1993.
- 3 ЦОТШЛ. Единый метод конструирования женской одежды, изготовляемой по индивидуальным заказам. Часть II. Раскрой тканей с использованием лекал базовых конструкций. -Москва: ЦБНТИ, 1982.
- 4 ЦОТШЛ. Единый метод конструирования женской одежды, изготовляемой по индивидуальным заказам населения на фигуры различных типов телосложения. Основы конструирования плечевых изделий. Части І, ІІ.- Москва: ЦБНТИ, 1989.

СОДЕРЖАНИЕ

Bı	ведение
O	собенности изготовления женской одежды на фигуры с определёнными отклоне-
ΗV	иями в телосложении от типовых с использованием лекал базовых конструк-
ЦИ	ий4
1	Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в области шеи4
2	Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в высоте плеч7
3	Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в области груди 9
4	Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме бёдер, жи-
	вота и ягодиц
5	Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме спины 12
6	Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в форме рук20
7	Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в пропорциях рос-
	та, полноты, объёма
8	Уточнение конструкции изделия на фигуры с отклонениями в осанке31
9	Библиографический список

Пшеничникова Елена Васильевна Учебно-методическое пособие Издательство АмГУ

старший преподаватель кафедры КиТО

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

кафедры конструирования и технологии одежды (КиТО)
о возможности издания учебно-методического пособия
«Конструирование женской одежды с использованием лекал базовых конструкций на фигуры с особенностями в телосложении»

Автор: Пшеничникова Е. В.

- 1. Учебно-методическое пособие соответствует учебному плану Специальностей 280800 «Технология швейного производства», 280900 «Конструирование швейных изделий» и бюджету времени студента.
- 2. Учебно-методическое пособие соответствует рабочим программам дисциплин «Конструирование одежды», «Технология швейных изделий»
 - 3. Аналогичные методические пособия в библиотеки отсутствуют.
- 4. Предложенное учебно-методическое пособие необходимо для работы в ходе учебной практики, для выполнения лабораторных работ по дисциплине «Основы проектирования изделий по индивидуальным заказам» студентами специальностей 280800, 280900.
- 5. Учебно-методическое пособие рекомендуется к публикации в качестве внутри вузовского издания с грифом АмГУ.

Зав. Кафедрой КиТО И. В. Абакумова

Секретарь кафедры О. В. Доценко

Протокол №3 от 23. 12. 2004 г.