

Министерство образования Российской Федерации
АМУРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Факультет прикладных искусств

Кафедра конструирования и технологии одежды

О.Я. Шурбина, Г.Г. Харьковская, В.В. Самуйло, И.В. Абакумова

МЕТОДИКА ОФОРМЛЕНИЯ ЗАЯВКИ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ И ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

Учебно-методическое пособие

Благовещенск
2002

*Печатается по решению
редакционно-издательского совета
факультета прикладных искусств
Амурского государственного
университета*

Шурбина О.Я., Харьковская Г.Г., Самуйло В.В., Абакумова И.В.

Методика оформления заявки на изобретение и полезную модель.

Учебно-методическое пособие / Благовещенск: Амурский гос. ун-т, 2002.

Пособие предназначено для студентов, аспирантов, инженеров и преподавателей, которые занимаются изучением и разработкой новых технических решений, оформлением заявок на изобретения и полезные модели. В методическом пособии дано понятие изобретения и полезной модели, рассматривается перечень документов, которые необходимо оформить для подачи заявки на получение патента на изобретение и свидетельства на полезную модель. Пособие может быть использовано для выполнения лабораторных работ по курсам, касающимся охраны объектов интеллектуальной собственности, а также при курсовом и дипломном проектировании студентов конструкторских, технологических и других инженерных специальностей.

Введение, разделы «Понятие изобретения», «Понятие полезной модели», подразделы «Структура описания изобретения», «Формула изобретения», «Структура описания реферата» подготовлены Шурбиной О.Я., подразделы «Заявление о выдаче патента на изобретение и свидетельства на полезную модель», «Недопустимые элементы», «Терминология и обозначения» – Самуйло В.В., подраздел «Требования к оформлению документов заявки» – Абакумовой И.В., раздел «Примеры оформления заявочных документов» и приложения – Харьковской Г.Г.

Рецензент:

*В.И. Фомина, ведущий специалист
ВНИИ сои (патентовед)*

© Амурский государственный университет, 2002

Содержание

Введение	4
Понятие изобретения	7
Виды изобретений	9
Понятие полезной модели	11
Заявка на изобретение	12
Заявление о выдаче патента на изобретение и свидетельства на полезную модель	12
Структура описания изобретения	17
Формула изобретения	18
Структура написания реферата	19
Недопустимые элементы	20
Терминология и обозначения	20
Требования к оформлению документов заявки	21
Пригодность для репродуцирования	21
Используемый материал	21
Отдельные листы, размер листов	21
Нумерация листов	22
Написание текста	22
Математические формулы и символы	22
Графические изображения	23
Библиографические данные	25
Примеры оформления заявочных документов	25
Пример 1	26
Пример 2	36
Приложение 1	46
Приложение 2	48
Литература	50

ВВЕДЕНИЕ

Основа любой нации – ее интеллектуальное богатство, в том числе и изобретения. Это, можно сказать, корни древа жизни. Почти 200 лет назад знаменитый баснописец убеждал нас, пусть даже мнением не самого умного животного, «что если корень иссушится, не станет дерева, ни вас».

Зарубежные социологи давно поняли, что изобретения — один из факторов, влияющих на благосостояние нации, передний край жесточайшей конкурентной борьбы на рынке наукоемкой продукции. В такой ситуации интеллект изобретателя, его знания, интуиция, идеи - самый ценный товар, причем новации ценятся не только в промышленности, но и в других отраслях. И не зря, к примеру, в Японии новаторы, как и звезды спортивных и других шоу, герои телеэкрана и прессы. Изобретатель там приравнивается по привилегиям к работникам высшей ступени управления и свободно распоряжается своим временем и выделяемыми средствами.

Практически все специалисты сталкиваются с объектами интеллектуальной собственности (ИС). Поэтому они должны понимать, что только наукоемкие технологии и продукция могут обеспечить успех предприятия, а, значит, и высокое благосостояние нации в целом.

Первый декрет в области изобретательства – «Положение об изобретениях» подписал В.И. Ленин 30 июня 1919 г.

Этим небольшим по размеру (всего 10 пунктов основных положений) и вместе с тем достаточно емким по содержанию документом устанавливались социалистические принципы охраны изобретений.

«Положение об изобретениях»

1. Всякое изобретение, признанное полезным Комитетом по Делах Изобретений, может быть по постановлению Президиума В.С.Н.Х объявлено достоянием РСФСР Республики.

2. Объявленные достоянием РСФСР изобретения (за исключением секретных) по опубликовании об этом поступают в общее пользование всех граждан и учреждений на особых условиях, в каждом отдельном случае оговоренных. Изобретения, объявленные достоянием Государства, относящиеся к государственной обороне или особо важные для России и признанные, поэтому соответственным Народным Комиссариатом особо секретными, не подлежат патентованию за границей, передаче третьим лицам или вообще разглашению. Виновные в нарушении сего подлежат преследованию по закону.

3. Изобретения, признанные полезными, объявляются достоянием РСФСР или по соглашению с изобретателем, или, в случае несостоявшегося соглашения, принудительно за особое вознаграждение, не подлежащее налоговому обложению.

4. Авторское право на изобретение сохраняется за изобретателем и удостоверяется авторским свидетельством, выдаваемым изобретателю Комитетом по Делах Изобретений.

5. Всякое изобретение, совершенное на территории Российской Республики, должно быть заявлено в России, прежде чем оно будет заявлено в других странах. Нарушение сего преследуется по суду.

6. Заявление об изобретении, а также всякие акты, относящиеся к нему, совершаются только от имени и на имя действительного изобретателя или изобретателей, в удостоверение чего заявитель обязан выдать подписку.

7. Гербовый сбор и пошлины за заявления и за выданные свидетельства не взимаются.

8. Права нуждающихся и нетрудоспособных родственников и супруги умершего изобретателя устанавливаются на общих основаниях, в пределах, предусмотренных декретом об отмене наследования и инструкцией о введении в действие декрета об отмене наследования применительно к

ст. 7-8 декрета о научных, художественных и т.п. произведениях от 1 декабря 1918 года (С.У. № 86 ст. 900).

9. Все дела по изобретениям сосредотачиваются в Комитете по Делах Изобретений, состоящем при Н. Т. 0. Выс. Сов. Нар. Хоз.

10. Все законы и положения о привилегиях на изобретения, изданные до опубликования сего декрета, отменяются.

В прошедшие с момента подписания первого декрета годы советское государство проявляло постоянную заботу о развитии изобретательства, привлечении к изобретательскому творчеству широких масс трудящихся, о рациональном использовании в народном хозяйстве наиболее эффективных изобретений. При этом в соответствии с социально-экономическими изменениями, происходившими в стране, вносились и необходимые изменения в основы советского, а затем российского изобретательского права.

Целью разработки настоящего методического пособия является раскрытие сущности изобретения и полезной модели, оформление на них исключительных прав.

ПОНЯТИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Изобретение – это новое, обладающее изобретательским уровнем техническое решение задачи в любой области хозяйства, социально-культурного строительства или обороны страны.

Критериями изобретения являются: новизна, изобретательский уровень, промышленная применимость.

Решение признается новым, если до даты приоритета заявки сущность этого или тождественного решения не была раскрыта в России или за границей для неопределенного круга лиц настолько, что стало возможным его осуществление.

Дата приоритета определяется датой поступления заявки в патентное ведомство.

Раскрытие изобретения может произойти либо опубликованием его в России или за границей (например, суть изобретения разъяснена в изданной книге), либо демонстрацией на выставке, либо в результате открытого применения (на промышленном предприятии, в магазине, на сельхозработах и т.д.). Во всех этих случаях становится возможным копирование решения, что влечет за собой утрату новизны. Если техническое решение стало известным только определенному, узкому кругу лиц – сотрудникам автора, руководителям вышестоящего органа, то новизна решения сохраняется.

Техническое решение обладает изобретательским уровнем, если оно является неочевидным, т.е. для специалиста не вытекает явным образом из существующего уровня техники, а, наоборот, превышает его уровень знаний и предвидения. Под специалистом подразумевается работник средней квалификации, имеющий обычные знания в соответствующей области.

Рассмотрим, к примеру, случай, когда один узел агрегата находится под прямым углом к другому. Плагатор быстро поймет, что агрегат будет

функционировать и при расположении узлов и под углом 89 градусов. А раз это не 90 градусов, то как новая характеристика может охраняться патентом. Такого, конечно, быть не может. Нельзя выдавать патент и на малое отличие от известного решения.

Изобретение считается промышленно применимым, если его можно осуществить промышленным способом на стандартном оборудовании. Например, не может быть зарегистрировано в качестве изобретения вещество, которое может быть получено только в лабораторных условиях.

Объектами изобретения могут быть:

устройство,

способ,

вещество,

штамм микроорганизма,

культуры клеток растений и животных,

применение известного ранее устройства, способа, вещества, штамма по новому назначению.

Не признаются изобретениями:

научные теории,

методы организации и управления хозяйством,

условные обозначения, расписания, правила,

методы выполнения умственных операций,

алгоритмы программ для вычислительных машин,

предложения, касающиеся внешнего вида изделия,

новые виды растений и породы животных,

решения, противоречащие общественным интересам, принципам гуманности и морали, а также явно бесполезные.

Виды изобретений

Изобретения на УСТРОЙСТВО могут характеризоваться следующими признаками:

узлами и деталями, из которых они состоят;

взаимосвязью;

формой выполнения узлов и деталей;

материалами, из которых они выполнены;

соотношениями размеров деталей.

К устройствам относятся машины, приборы, детали, конструкция одежды.

Изобретения на СПОСОБ характеризуются:

операциями, из которых этот способ состоит;

последовательностью проведения операций;

режимами проведения операций;

оборудованием, с помощью которого проводится операция;

применением устройств, без которых нельзя осуществить способ.

Изобретения на ВЕЩЕСТВО характеризуется:

компонентами;

соотношением компонентов.

Вещество как объект изобретения – это новое, обладающее существенными отличиями, искусственно созданное материальное образование, являющееся совокупностью взаимосвязанных элементов.

ШТАММЫ МИКРООРГАНИЗМОВ.

Понятие «Штамм» происходит от немецкого слова Stamm – поколение, потомство, поддерживаемое отбором по специальным признакам наследственности одноразовой культуры бактерий, вирусов, грибов и т.д.

Штаммы микроорганизмов используются в медицине, пищевой промышленности, нефтеперерабатывающей промышленности.

Особенностью штаммов является то, что они объект живой природы. Отсюда вытекает ряд особенностей. Штаммы изучают путем рассеивания микроорганизмов на питательные среды и размножения. Через некоторое время образуется микробная масса, видимая невооруженным глазом (колония). У такой колонии можно различить форму, размеры, окраску, характер поверхности. По этим признакам и описывают штамм.

ПРИМЕНЕНИЕ ИЗВЕСТНОГО РАНЕЕ УСТРОЙСТВА, СПОСОБА, ВЕЩЕСТВА ПО НОВОМУ НАЗНАЧЕНИЮ.

Новизна данного объекта изобретения заключается в неизвестном до даты приоритета заявки в России или за границей предполагаемого назначения, т.е. установление его неизвестного ранее качества, расширяющего сферу использования этого средства. Цель изобретения определяется самим новым назначением объекта. Применение известного средства по новому назначению не разрешает каких-либо изменений самого средства. Название изобретения устанавливается не по наименованию объекта, а по тому назначению, по которому применяют известный объект в новом его качестве. Примером данного вида изобретения может быть вещество, которое добывается в нашей области – цеолит. Его можно использовать и как хороший адсорбент в медицине (для очистки ран от крови при операциях) и как добавку в почву для улучшения роста растений.

ПОНЯТИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ

Если изобретение обладает новизной, промышленной применимостью, но не имеет изобретательского уровня, то такой объект интеллектуальной собственности называется полезной моделью. В качестве полезной модели могут защищаться только **устройства**.

Иногда в результате проведения экспертизы заявки на предполагаемое изобретение выясняется, что она не соответствует критерию «изобретательский уровень». Тогда эту заявку можно переоформить в заявку на полезную модель.

Процедура получения патента на изобретение в патентном ведомстве очень длительная, примерно 1–1,5 года, а в интересах производства иногда необходимо быстро получить охранный документ на новацию, чтобы внедрить ее. В этом случае выгоднее оформить заявку на полезную модель, так как выдача свидетельства производится без экспертизы на новизну (эта проверка должна производиться заявителем), и поэтому очень быстро – в течение 4–5 месяцев. Если новация обеспечивает хорошую прибыль, заявку на полезную модель можно переоформить в заявку на изобретение, так как свидетельство на полезную модель действует 5 лет, а патент на изобретение – 20 лет.

Ввиду возможности трансформации заявки на изобретение в заявку на полезную модель и обратно, документы заявки на изобретение и полезную модель оформляются одинаково.

ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

Чтобы получить исключительное право на использование изобретения, необходимо оформить заявку на предполагаемое изобретение и подать ее в Патентное ведомство России – Роспатент. Правом на подачу заявки на предполагаемое изобретение и получение патента в соответствии с Патентным законом России пользуются авторы изобретения, работодатель, если изобретение служебное, или их правопреемник.

Заявка должна содержать:

заявление о выдаче патента в 3-х экз;

описание изобретения в 3-х экз;

формулу изобретения в 3-х экз;

чертежи, если они необходимы в 3-х экз;

реферат в 3-х экз;

документ об оплате пошлины или документ, освобождающий от оплаты пошлины в 1 экз.

Заявление о выдаче патента на изобретение и свидетельства на полезную модель

Заявление о выдаче патента на изобретение представляется по форме, приведенной в приложении 1.

Заявление о выдаче свидетельства на полезную модель представляется по форме, приведенной в приложении 2.

Если какие-либо сведения нельзя разместить полностью в соответствующих графах, их приводят по той же форме на дополнительном листе с указанием в соответствующей графе заявления: «см. продолжение на дополнительном листе».

Графы заявления, расположенные в его верхней части, предназначены для внесения реквизитов после поступления в ФИПС и заявителем не заполняются.

Графы под кодами (86) и (87), расположенные непосредственно над словом «заявление», заполняются в случае перевода на национальную фазу в Российской Федерации международной заявки, поданной в соответствии с Договором о патентной кооперации (РСТ) и содержащей указание Российской Федерации, и в случае преобразования евразийской заявки в российскую национальную заявку в соответствии со статьей 16 Евразийской патентной конвенции.

В графе, содержащей просьбу о выдаче патента Российской Федерации, после слов «на имя» приводятся сведения о лице (лицах), на чье имя испрашивается патент: фамилия, имя (и отчество, если оно имеется) физического лица, причем фамилия указывается перед именем, или официальное наименование юридического лица (согласно учредительному документу), а также сведения об их соответственно местожительстве, местонахождении, включая официальное наименование страны и полный почтовый адрес.

Далее в этой же графе под кодом (71) приводятся аналогичные сведения о заявителе (заявителях). Сведения о местожительстве заявителей, являющихся авторами изобретений, в данной графе не приводятся, а излагаются только в графе под кодом (97) на второй странице заявления.

Для российских организаций, на имя которых испрашивается патент, указывается код ОКПО, если он установлен. Если код ОКПО не установлен, в соответствующем месте указывается «не установлен».

Для иностранных юридических лиц или физических лиц, проживающих за пределами Российской Федерации, на имя которых испрашивается патент, указывается код страны по стандарту Всемирной организации интеллектуальной собственности (ВОИС) ST.3 (если он установлен).

Если лиц, на имя которых испрашивается патент, и/или заявителей несколько, указанные сведения приводятся для каждого из них.

В случае если патент испрашивается на имя заявителя (заявителей), то вместо сведений о лице (лицах), на чье имя испрашивается патент, после слов «на имя» приводятся слова «заявителя (заявителей)».

Графа, содержащая просьбу об установлении приоритета, заполняется только тогда, когда испрашивается приоритет более ранний, чем дата поступления заявки в Патентное ведомство. В этом случае простановкой знака «X» в соответствующих клетках отмечаются основания для испрашивания приоритета и указываются: номер более ранней заявки, на основании которой или дополнительных материалов к которой испрашивается приоритет, и дата испрашиваемого приоритета (дата поступления более ранней заявки или дополнительных материалов по ней).

В графе под кодом (54) приводится название заявляемого изобретения (группы изобретений), которое должно совпадать с названием, приводимым в описании изобретения.

В графе под кодом (98) приводятся адрес для переписки, имя или наименование адресата, которые должны удовлетворять обычным требованиям быстрой почтовой доставки, и номера телефона, телекса, факса (если они имеются).

В качестве адреса для переписки могут быть указаны адрес местожительства заявителя (одного из заявителей) - физического лица, проживающего в Российской Федерации, или адрес местонахождения в Российской Федерации заявителя - юридического лица, либо адрес местонахождения патентного поверенного, зарегистрированного в Патентном ведомстве, или иной адрес на территории Российской Федерации.

В графе под кодом (74), которая заполняется только в случае, когда заявителем до подачи заявки назначен патентный поверенный, приводятся сведения о нем: фамилия, имя (и отчество, если оно имеется), регистраци

онный номер в Патентном ведомстве, адрес местонахождения в Российской Федерации, номера телефона, телекса, факса (если они имеются). Кроме того, в этой графе простановкой знака «X» в соответствующей клетке отмечается наличие выданной заявителем доверенности, удостоверяющей полномочия патентного поверенного, если она или ее копия представляется одновременно с заявкой.

Графа «Перечень прилагаемых документов» на второй странице заявления заполняется путем простановки знака «X» в соответствующих клетках и указания количества экземпляров и листов в каждом экземпляре прилагаемых документов. Для прилагаемых документов, вид которых не предусмотрен формой заявления («другой документ»), указывается конкретно их назначение.

В графе «Основание для возникновения права на подачу заявки и получение патента» простановкой знака «X» отмечается соответствующее основание (основания) для подачи заявки и получения патента. Указанная графа заполняется в случаях, когда патент испрашивается на имя заявителя (заявителей), за исключением случаев, когда заявителем является автор или, если заявителей несколько, то когда их состав совпадает с составом авторов.

В графах под кодами (72), (97) приводятся сведения об авторе (авторах) изобретения: фамилия, имя (и отчество, если оно имеется), полный почтовый адрес местожительства, включающий наименование страны и ее код по стандарту ВОИС ST.3.

0 Если автор переуступил право на получение патента заявителю, в графе, находящейся справа от графы, имеющей код (97), приводятся его подпись и дата.

Δ Графа, расположенная непосредственно под графами, имеющими коды (72) и (97), заполняется только тогда, когда автор (авторы) просит (просят) не упоминать его (их) в качестве такового (таковых) при публика

ции сведений о заявке и/или о выдаче патента. В этом случае ненужное зачеркивается, приводятся фамилия, имя (и отчество, если оно имеется) каждого из авторов, не пожелавших быть упомянутыми при публикации, и их подписи.

◇ Предпоследняя графа второй страницы заявления заполняется только тогда, когда право на подачу заявки передано лицу правопреемником автора. В ней приводятся сведения о таком правопреемнике: фамилия, имя (и отчество, если оно имеется), адрес местожительства физического лица или официальное наименование и адрес местонахождения юридического лица, скрепленные его подписью с простановкой даты (в случае, когда правопреемник автора является юридическим лицом, приводится подпись руководителя).

Заполнение граф заявления, указанных выше в подпунктах 0, Δ, ◇, может быть заменено представлением одновременно с заявлением документов, содержащих сведения и подписи, предусмотренные этими графами.

□ Заполнение последней графы заявления «Подпись» с указанием даты подписания обязательно во всех случаях. Заявление подписывается заявителем, а также лицом, на чье имя испрашивается патент, если оно не является заявителем. От имени юридического лица заявление подписывается руководителем организации или иным лицом, уполномоченным на это учредительными документами юридического лица, с указанием его должности; подпись скрепляется печатью юридического лица.

При подаче заявки через патентного поверенного заявление подписывается патентным поверенным.

Подписи в графах заявления, указанных выше в подпунктах ◇ и □, расшифровываются указанием фамилий и инициалов подписывающего лица.

В случае приведения тех или иных сведений, требующих подписи, на дополнительном листе он подписывается в таком же порядке.

Наличие подписи заявителя или патентного поверенного обязательно на каждом дополнительном листе.

Структура описания изобретения

Рубрика МКИ изобретения и его название. Название должно излагаться в единственном числе. В названии следует применять общие установившиеся в данной отрасли термины. Название изобретения должно соответствовать существу и объему изобретения.

Область техники, к которой относится изобретение.

Уровень техники. В этом разделе приводятся известные заявителю сведения об аналогах изобретения, найденные в результате проведенного патентного поиска с выделением из них прототипа. Осуществляется критика аналогов и прототипа в неоскорбительной для критикуемого изобретения форме.

Сущность изобретения. В этом разделе указывается цель изобретения, вся совокупность существенных признаков с выделением тех признаков, которые отличают данное изобретение от прототипа. Указывают технический результат.

Перечень фигур чертежей и иных материалов.

Сведения, подтверждающие возможность осуществления изобретения. Если изобретение – устройство, то приводится описание его в статике со ссылками на позиции чертежа, а затем описывается работа устройства. Если изобретение – способ, то указывается последовательность действий, конкретные режимы.

Формула изобретения

Формула изобретения содержит объем прав, на которые претендует патентообладатель. Формула изобретения, как правило, состоит из следующих частей: ограничительной, включающей существенные признаки, совпадающие с признаками прототипа, и отличительной, включающей существенные признаки, которые отличают изобретение от прототипа.

Ограничительная часть отделяется от отличительной части словосочетанием «отличающееся тем, что».

Исключение составляют формулы на изобретения, не имеющие аналогов, и изобретения на применение.

Пример:

Способ производства картофельного продукта в виде соломки путем резания очищенного картофеля сначала на ломтики, а затем на бруски и жарки во фритюре, отличающийся тем, что после резания картофеля на ломтики необходимо произвести отмывку свободного крахмала.

При составлении формулы изобретения используют однозвенную (состоящую из одного пункта формулу) и многозвенную структуру построения. Многозвенная формула бывает с независимыми пунктами, имеющими самостоятельное правовое значение, и зависимыми дополнительными пунктами, которые развивают, дополняют и поясняют соответствующие независимые пункты (см. формулу изобретения в примере 1).

Многозвенная формула с независимыми пунктами применяется для объектов, характеризующих группу изобретений.

Такая формула изобретения применяется в том случае, когда изобретения, объединенные в группу, удовлетворяют требованию единства.

1. Если условием объединения изобретений является предназначенность одного объекта для получения, осуществления или использования другого, то в первом независимом пункте формулы характеризуется тот

объект, который является главным в данном сочетании при решении задачи. Во втором независимом пункте характеризуется тот объект, который связан с первым и предназначен для его получения, осуществления, использования.

Пример.

- п. 1. Застежка – молния...
- п. 2. Устройство для изготовления застежки-молнии...

Пример.

- п. 1. Способ получения серной кислоты...
- п. 2. Устройство для получения серной кислоты...

2. Если условием объединения являются варианты решения одной и той же задачи. В первом независимом пункте формулы изобретения характеризуется тот вариант, который создает наибольший положительный эффект. Если варианты не имеют преимуществ один перед другим, то порядок их изложения в формуле изобретения не имеет значения.

Пример.

- п. 1. Устройство для удаления льда с обшивки летательного аппарата...
- п. 2. Устройство для удаления льда с обшивки летательного аппарата...

Пример.

- п. 1. Способ регулирования давления в аппарате...
- п. 1. Способ регулирования давления в аппарате...

Структура написания реферата

Реферат служит для целей информации об изобретении и представляет собой сокращенное изложение содержания описания изобретения, включая название, область применения, сущность в сжатом виде.

Недопустимые элементы

Заявка не должна содержать: выражений, чертежей, рисунков, фотографий и иных материалов, противоречащих морали и общественному порядку; пренебрежительных высказываний по отношению к продукции или технологическим процессам, а также заявкам или патентам (свидетельствам) других лиц; высказываний или сведений, явно не относящихся к изобретению либо не являющихся необходимыми для признания документов заявки соответствующими требованиям пособия. Простое указание недостатков известных изобретений, приведенных в разделе «Уровень техники», не считается недопустимым элементом.

Терминология и обозначения

В формуле изобретения, описании и поясняющих его материалах, а также в реферате используются стандартизованные термины и сокращения, а при их отсутствии – общепринятые в научной и технической литературе.

При использовании терминов и обозначений, не имеющих широкого применения в литературе, их значение поясняется в тексте при первом употреблении.

Все условные обозначения расшифровываются. В описании и в формуле соблюдается единство терминологии, т.е. одни и те же признаки в тексте описания и в формуле называются одинаково. Требование единства терминологии относится также к размерностям физических единиц и к используемым условным обозначениям.

Название изобретения при необходимости может содержать символы латинского алфавита и арабские цифры. Употребление символов иных алфавитов, специальных знаков в названии изобретения не допускается.

Физические величины выражаются предпочтительно в единицах действующей Международной системы единиц.

Требования к оформлению документов заявки

Пригодность для репродуцирования.

Все документы оформляются таким образом, чтобы было возможно их непосредственное репродуцирование в неограниченном количестве копий.

Каждый лист используется только с одной стороны с расположением строк параллельно меньшей стороне листа.

Используемый материал.

Документы заявки выполняются на прочной, белой, гладкой, неблестящей бумаге.

Отдельные листы, размер листов.

Каждый документ заявки и перечень последовательностей нуклеотидов или аминокислот начинаются на отдельном листе. Листы имеют формат 210 x 297 мм. Минимальный размер полей на листах, содержащих описание, формулу, реферат, составляет, мм:

верхнее - 20;

правое и нижнее - 20;

левое - 25.

На листах, содержащих чертежи, размер используемой площади не превышает 262 x 170 мм. Минимальный размер полей составляет, мм:

верхнее - 25;

левое - 25;

правое - 15;

нижнее - 10.

Формат фотографий выбирается таким, чтобы он не превышал установленные размеры листов документов заявки. Фотографии малого формата представляются наклеенными на листы бумаги с соблюдением установленных требований к формату и качеству листа.

Нумерация листов.

Каждый документ заявки имеет независимую нумерацию листов, начинающуюся с единицы. Номера листов проставляются, начиная со второго, арабскими цифрами.

Написание текста.

Документы печатаются шрифтом черного цвета. Тексты описания, формулы и реферата печатаются через 2 интервала с высотой заглавных букв не менее 2,1 мм.

Не допускается представление документов, подготовленных с помощью ЭВМ с использованием шрифта, предназначенного для черновой печати.

Графические символы, латинские наименования, латинские и греческие буквы, математические и химические формулы или символы могут быть вписаны чернилами, пастой или тушью черного цвета. Не допускается смешанное написание формул в печатном виде и от руки.

Математические формулы и символы.

В описании, в формуле изобретения и в реферате могут быть использованы математические выражения (формулы) и символы.

Форма представления математического выражения не регламентируется.

Все буквенные обозначения, имеющиеся в математических формулах, расшифровываются. Разъяснения к формуле следует писать столбиком и после каждой строки ставить точку с запятой. При этом расшифровка буквенных обозначений дается по порядку их применения в формуле.

Математические обозначения: $>$, $<$, $=$ и другие используются только в математических формулах, а в тексте их следует писать словами (больше, меньше, равно и т.п.).

Для обозначения интервалов между положительными величинами допускается применение знака $-:-$ (от и до). В других случаях следует писать словами: «от» и «до».

При процентном выражении величин знак процента (%) ставится после числа. Если величин несколько, то знак процента ставится перед их перечислением и отделяется от них двоеточием.

Перенос в математических формулах допускается только по знаку.

Графические изображения.

Графические изображения (чертежи, схемы, графики, рисунки и т.п.) выполняются черными нестираемыми четкими линиями одинаковой толщины по всей длине, без растушевки и раскрашивания.

Масштаб и четкость изображения выбираются такими, чтобы при фотографическом репродуцировании с линейным уменьшением размеров до $2/3$ можно было различить все детали.

Цифры и буквы не следует помещать в скобки, кружки и кавычки. Высота цифр и букв выбирается не менее 3,2 мм. Цифровое и буквенное обозначения выполняются четкими, толщина их линий соответствует толщине линий изображения.

Каждое графическое изображение независимо от его вида нумеруется арабскими цифрами как фигура (фиг. 1, фиг. 2 и т.д.) в порядке единой нумерации, в соответствии с очередностью упоминания их в тексте описания. Если описание поясняется одной фигурой, то она не нумеруется.

На одном листе может быть расположено несколько фигур, при этом они четко отграничиваются друг от друга. Если фигуры, расположенные на двух и более листах, представляют части единой фигуры, они размещают

ся так, чтобы эта фигура могла быть скомпонована без пропуска какой-либо части любой из фигур, изображенных на разных листах.

Отдельные фигуры располагаются на листе или листах так, чтобы листы были максимально насыщенными и изображение можно было читать при вертикальном расположении длинных сторон листа.

Чертежи выполняются по правилам изготовления технических чертежей.

Предпочтительным является использование на чертеже прямоугольных (ортогональных) проекций (в различных видах, разрезах и сечениях); допускается также использование аксонометрической проекции.

Разрезы выполняются наклонной штриховкой, которая не препятствует ясному чтению ссылочных обозначений и основных линий.

Каждый элемент на чертеже выполняется пропорционально всем другим элементам, за исключением случаев, когда для четкого изображения элемента необходимо различие пропорций.

Чертежи выполняются без каких-либо надписей, за исключением необходимых слов, таких как «вода», «пар», «открыто», «закрыто», «А – А» (для обозначения разреза) и т.п.

Размеры на чертеже не указываются. При необходимости они приводятся в описании.

Изображенные на чертеже элементы обозначаются арабскими цифрами в соответствии с описанием изобретения.

Одни и те же элементы, представленные на нескольких фигурах, обозначаются одной и той же цифрой. Не следует обозначать различные элементы, представленные на различных фигурах, одинаковой цифрой. Обозначения, не упомянутые в описании, не проставляются в чертежах.

Если графическое изображение представляется в виде схемы, то при ее выполнении применяются стандартизованные условные графические обозначения.

Допускается на схеме одного вида изображать отдельные элементы схем другого вида (например, на электрической схеме - элементы кинематических и гидравлических схем).

Если схема представлена в виде прямоугольников в качестве графических обозначений элементов, то, кроме цифрового обозначения, непосредственно в прямоугольник вписывается и наименование элемента. Если размеры графического изображения элемента не позволяют этого сделать, наименование элемента допускается указывать на выносной линии (при необходимости, в виде подрисуночной надписи, помещенной в поле схемы).

Рисунок выполняется настолько четким, чтобы его можно было непосредственно репродуцировать.

Чертежи, схемы, рисунки не приводятся в описании и формуле изобретения.

Библиографические данные.

Библиографические данные источников информации указываются таким образом, чтобы источник информации мог быть по ним обнаружен.

ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ ЗАЯВКИ

Ниже приведены примеры оформления заявок на предполагаемые изобретения.

Пример 1. Изобретение – устройство (Теплогенератор для нагрева жидкостей).

Пример 2. Изобретение – способ (Способ соединения деталей одежды).

(74) Патентный поверенный (полное имя, регистрационный номер, местонахождение)

Телефон:

Телекс:

Факс:

доверенность

копия доверенности

прилагается

Перечень прилагаемых документов:	Кол-во л. в 1 экз.	Кол-во экз.	Основание для возникновения права на подачу заявки и получение патента (без предоставления документа): <input type="checkbox"/> заявитель является работодателем и соблюдены условия п.2 ст.8 Закона <input type="checkbox"/> переуступка права работодателем иному лицу <input type="checkbox"/> переуступка права автором или его правопреемником иному лицу <input type="checkbox"/> право наследования
<input type="checkbox"/> описание изобретения	4	3	
<input type="checkbox"/> формула изобретения (кол-во независимых пунктов _____)	1	3	
<input type="checkbox"/> чертеж (и) и иные материалы	2	3	
<input type="checkbox"/> реферат	1	3	
<input type="checkbox"/> документ об уплате пошлины: <input type="checkbox"/> за подачу заявки <input type="checkbox"/> за проведение экспертизы	1	1	
<input type="checkbox"/> документ, подтверждающий наличие оснований для: <input type="checkbox"/> освобождения от уплаты пошлины <input type="checkbox"/> уменьшения размера пошлины			
<input type="checkbox"/> копия (и) первой (ых) заявки (ок) (при испрашивании конвенционного приоритета)			
<input type="checkbox"/> перевод заявки на русский язык			
<input type="checkbox"/> доверенность, удостоверяющая полномочия патентного поверенного <input type="checkbox"/> другой документ (указать)			
(72) Автор (ы) (указывается полное имя)	(97) Полный почтовый адрес местожительства, включая наименование страны и ее код по стандарту ВОИС ST.3, если он установлен	Подпись (и) автора (ов), переуступившего (их) право на получение патента; дата	
Левшаков Алексей Михайлович	RU, 675027, Амурская обл., г. Благовещенск, ул. Студенческая, 20, кв. 113		
Я (мы) _____ (полное имя)			
прошу (просим) не упоминать меня (нас) как автора (ов) при публикации сведений о заявке, о выдаче патента			
Подпись (и) автора (ов): Правопреемник автора, переуступивший право на получение патента (полное имя или наименование, местожительство или местонахождение, подпись, дата):			

Подпись

Ректор

А.Д. Плутенко
25.09.2001 г.

Подпись (и) заявителя (ей) или патентного поверенного, лица, на чье имя испрашивается патент; дата подписи (ей)
(при подписании от имени юридического лица подпись руководителя удостоверяется печатью)

ТЕПЛОГЕНЕРАТОР ДЛЯ НАГРЕВА ЖИДКОСТЕЙ

Изобретение относится к устройствам для отопления зданий и сооружений.

Известен теплогенератор /1/, содержащий герметичный сферический корпус с расположенным в нем теплообменником, сетевой насос, подающую и обратную тепломагистрали с запорными вентилями. Недостаток этого теплогенератора – высокие рабочие давления, достигающие 1000 атм.

Наиболее близким по технической сущности (прототип) является теплогенератор для нагрева жидкостей /2/, имеющий цилиндрический корпус с циклоном, ускорителем потока жидкости, в его нижней части, тормозное устройство в верхней части корпуса, выпускной патрубок, соединенный с циклоном с помощью перепускного патрубка, причем соединение выполнено на торце циклона соосно ему.

Недостаток этого теплогенератора – невысокая термодинамическая эффективность преобразования энергии.

Цель изобретения – повышение термодинамической эффективности преобразования энергии и уменьшение габаритов теплогенератора.

Указанная цель достигается тем, что в теплогенераторе для нагрева жидкостей, содержащего цилиндрический корпус, имеющий в основании нижней части циклон-ускоритель потока жидкости с входным инъекционным патрубком, корпус снабжен дополнительными, расположенными в верхней части корпуса циклоном-ускорителем и входным инъекционным патрубком. При этом нижняя и верхняя части корпуса соединены между собой цилиндрической вставкой с двумя тормозными устройствами, а в середине вставки между тормозными устройствами установлен перпенди

кулярно вертикальной оси теплогенератора выходной патрубков. Кроме того, входы инжекционных патрубков нижней и верхней частей направлены навстречу друг к другу.

Благодаря тому, что корпус снабжен дополнительными, расположенными в верхней части корпуса циклоном-ускорителем и входным инжекционным патрубком, рабочая жидкость под давлением тангенциально поступает в него двумя закрученными по спирали потоками, движущимися навстречу друг к другу. Такое двухстороннее встречное движение обеспечивает более эффективное превращение механической энергии в тепловую, т.к. возрастает тепловыделение в единице объема теплогенератора, что обуславливает уменьшение габаритов теплогенератора.

Повышению эффективности нагрева жидкости способствует и то, что нижняя и верхняя части корпуса соединены между собой цилиндрической вставкой с двумя тормозными устройствами на входе в него, а в середине цилиндрической вставки между тормозными устройствами установлен перпендикулярно вертикальной оси теплогенератора выходной патрубков: при прохождении потоков из нижней и верхних частей в цилиндрическую вставку через тормозные устройства происходит дальнейшее повышение температуры жидкости за счет сил трения, удара при встречном движении нисходящего и восходящего потоков жидкости и последующего поворота объединенного потока жидкости на 90 градусов. Вследствие того, что выходы инжекционных патрубков нижней и верхней частей направлены навстречу друг к другу, создаются закрученные потоки жидкости, вращающиеся в противоположных направлениях, что способствует большему повышению температуры при прохождении потоков жидкости через тормозные устройства и последующем ударе при встречном движении в цилиндрической вставке.

При анализе уровня техники в целях проверки новизны заявляемого теплогенератора не обнаружены аналоги с перечисленной совокупностью

вышеназванных признаков. Следовательно, описанное техническое решение соответствует критерию "новизна".

На фиг. 1 показан общий вид теплогенератора для нагрева жидкости; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез В - В на фиг. 1.

Теплогенератор содержит цилиндрический корпус 1, имеющий в основании нижней части циклон-ускоритель потока жидкости 2 с входным инжекционным патрубком 3. Корпус 1 снабжен дополнительными, расположенными в верхней части корпуса, циклоном-ускорителем 4 и входным инжекционным патрубком 5. При этом нижняя и верхняя части корпуса 1 соединены между собой цилиндрической вставкой 6 с двумя тормозными устройствами 7 и 8, а в середине вставки 6 между тормозными устройствами установлен перпендикулярно вертикальной оси теплогенератора выходной патрубок 9. Кроме того, входные отверстия 10 и 11 инжекционных патрубков нижней и верхней частей направлены навстречу друг к другу.

Работает теплогенератор следующим образом. При одновременной подаче жидкости через инжекционные патрубки 3 и 5 жидкость под давлением 0,4-0,6 МПа направляется в циклоны-ускорители движения 2 и 4. При прохождении через входные отверстия 10 и 11 за счет сил трения жидкость частично нагревается. В циклонах 2 и 4 происходят ускорение движения жидкости и ее закручивание. В результате закручивания жидкости происходит изменение давления жидкости, что приводит к увеличению температуры жидкости в нижней и верхней частях теплогенератора. При прохождении через тормозные устройства 6 и 7 кинетическая энергия жидкости падает, что обуславливает дальнейшее повышение температуры жидкости во встречных потоках при их ударе. Двухстороннее встречное движение обеспечивает более эффективное превращение механической энергии в тепловую, т.к. возрастает тепловыделение в единице объема теплогенератора, что обуславливает уменьшение габаритов теплогенератора. При прохождении потоков из нижней и верхних частей в цилиндрическую вставку

через тормозные устройства происходит дальнейшее повышение температуры жидкости за счет сил трения, удара при встречном движении нисходящего и восходящего потоков жидкости и последующего поворота объединенного потока жидкости на 90 градусов. Вследствие того, что выходы инъекционных патрубков нижней и верхней частей направлены навстречу друг к другу, создаются закрученные потоки жидкости, вращающиеся в противоположных направлениях, что способствует большему повышению температуры при прохождении потоков жидкости через тормозные устройства и последующем ударе при встречном движении в цилиндрической вставке.

Для изготовления теплогенератора в промышленных условиях используются стандартное оборудование и материалы.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Теплогенератор для нагрева жидкостей, содержащий цилиндрический корпус, имеющий в основании нижней части циклон-ускоритель потока жидкости с входным инъекционным патрубком, *отличающийся* тем, что цилиндрический корпус снабжен дополнительными, расположенными в верхней части корпуса циклоном-ускорителем и входным инъекционным патрубком.

2. Теплогенератор по п. 1, *отличающийся* тем, что нижняя и верхняя части корпуса соединены между собой цилиндрической вставкой с двумя тормозными устройствами, а в середине вставки между тормозными устройствами установлен перпендикулярно вертикальной оси теплогенератора выходной патрубок.

3. Теплогенератор по любому из п.п. 1-2, *отличающийся* тем, что входные отверстия инъекционных патрубков нижней и верхней частей направлены навстречу друг к другу.

Источники информации

1. Авторское свидетельство СССР N 458591, кл. F 25 В 29/00, 1972.
2. Патент РФ N 2045715, кл. F 25 В 29/00, 1995.

РЕФЕРАТ

Изобретение относится к устройствам для отопления зданий и сооружений.

Цель изобретения – повышение термодинамической эффективности преобразования энергии и уменьшение габаритов теплогенератора.

Указанная цель достигается тем, что в теплогенераторе для нагрева жидкостей, содержащего цилиндрический корпус, имеющий в основании нижней части циклон-ускоритель потока жидкости с входным инжекционным патрубком, корпус снабжен дополнительными, расположенными в верхней части корпуса циклоном-ускорителем и входным инжекционным патрубком.

Вследствие того, что выходы инжекционных патрубков нижней и верхней частей направлены навстречу друг к другу, создаются закрученные потоки жидкости, вращающиеся в противоположных направлениях, что способствует большему повышению температуры при прохождении потоков жидкости через тормозные устройства и последующем ударе при встречном движении в цилиндрической вставке.

ОБЩИЙ ВИД ТЕПЛОГЕНЕРАТОРА ДЛЯ НАГРЕВА ЖИДКОСТИ

Фиг. 1

РАЗРЕЗ А-А

Фиг. 2

РАЗРЕЗ В-В

Фиг. 3

Перечень прилагаемых документов:		Кол-во л. в 1 экз.	Кол-во экз.	Основание для возникновения права на подачу заявки и получение патента (без предоставления документа): <input type="checkbox"/> заявитель является работодателем и соблюдены условия п.2 ст.8 Закона <input type="checkbox"/> переуступка права работодателем иному лицу <input type="checkbox"/> переуступка права автором или его правопреемником иному лицу <input type="checkbox"/> право наследования
<input type="checkbox"/> описание изобретения		5	3	
<input type="checkbox"/> формула изобретения (кол-во независимых пунктов <u>1</u>)		1	3	
<input type="checkbox"/> чертеж (и) и иные материалы		1	3	
<input type="checkbox"/> реферат		1	3	
<input type="checkbox"/> документ об уплате пошлины: <input type="checkbox"/> за подачу заявки <input type="checkbox"/> за проведение экспертизы		1	1	
<input type="checkbox"/> документ, подтверждающий наличие оснований для: <input type="checkbox"/> освобождения от уплаты пошлины <input type="checkbox"/> уменьшения размера пошлины				
<input type="checkbox"/> копия (и) первой (ых) заявки (ок) (при испрашивании конвенционного приоритета)				
<input type="checkbox"/> перевод заявки на русский язык				
<input type="checkbox"/> доверенность, удостоверяющая полномочия патентного поверенного		1	1	
<input type="checkbox"/> другой документ (указать) ходатайство		1	1	
(72) Автор (ы) (указывается полное имя)	(97) Полный почтовый адрес местожительства, включая наименование страны и ее код по стандарту ВОИС ST.3, если он установлен	Подпись (и) автора (ов), переуступившего (их) право на получение патента; дата		
Харьковская Галина Германовна Вашкулатова Светлана Александровна Антонова Надежда Александровна	RU, 675027, Амурская область, г. Благовещенск, ул. Студенческая, 25/1, кв. 171 RU, 675000, Амурская область, г. Благовещенск, ул. Трудовая, 254, кв. 108 RU, 675028, Амурская область, г. Благовещенск, ул. Дьяченко, 6, кв. 67			
Я (мы) _____ (полное имя)				
прошу (просим) не упоминать меня (нас) как автора (ов) при публикации сведений о заявке, о выдаче патента				
Подпись (и) автора (ов):				
Правопреемник автора, переуступивший право на получение патента (полное имя или наименование, местожительство или местонахождение, подпись, дата):				
Подпись Ректор		А.Д. Плутенко 15.05.2001г.		
Подпись (и) заявителя (ей) или патентного поверенного, лица, на чье имя испрашивается патент; дата подписи (ей) (при подписании от имени юридического лица подпись руководителя удостоверяется печатью)				

СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЕЖДЫ

Изобретение относится к швейной промышленности, а именно к способам ниточного соединения одежды.

Известен традиционный способ /1/, который относится к соединительным швам, а именно стачной шов взаутюжку, который заключается в том, что соединяемые детали складывают лицевыми сторонами внутрь, затем срезы совмещают, стачивают детали швом заданной ширины. Далее шов стачивания обметывают на краеобметочной машине и заутюживают.

Известен способ соединения деталей одежды /2/, при котором для соединения деталей используют две окантовочные бейки, который является ближайшим аналогом для заявляемого изобретения.

При соединении деталей из тонких, прозрачных материалов разрезанных структур (шифон, гипюр, кружевные полотна и т.п.) возникает дефект, заключающийся в видимости припусков швов (просвечивании) на лицевой стороне. Применяемые способы устранения этого дефекта, заключающиеся в уменьшении величины припуска шва, ведут к снижению прочностных характеристик шва и увеличению осыпаемости срезов соединяемых деталей.

Задачей предполагаемого изобретения является устранение дефекта, возникающего при соединении деталей из гипюра, кружевного полотна, шифона и других тонких и прозрачных материалов с целью устранения видимости припусков шва на лицевой стороне.

Сущность предлагаемого способа соединения деталей одежды состоит в том, что намечают линию середины первой окантовочной бейки на изнаночной стороне, складывают первую окантовочную бейку со второй окантовочной бейкой лицевыми сторонами внутрь, совмещая срезы. Ста

чивают окантовочные бейки по намеченной линии. Зауживают края первой окантовочной бейки изнаночной стороной внутрь, доводя их не более чем до линии середины или до строчки. Заутюживают края второй окантовочной бейки изнаночной стороной внутрь, доводя их не более чем до строчки. Разутюживают шов стачивания беек, одновременно заутюживая внутрь заутюженные края первой и второй окантовочных беек. Вкладывают первую деталь лицевой стороной вверх между заутюженными краями первой окантовочной бейки и настрачивают окантовочную бейку на первую деталь по заутюженным краям швом шириной 1 мм. Вкладывают вторую деталь лицевой стороной вверх между заутюженными краями второй окантовочной бейки и настрачивают окантовочную бейку на вторую деталь по заутюженным краям швом шириной 1 мм. Приутюживают шов соединения двух деталей.

Способ отличается тем, что для соединения двух деталей используют две окантовочные бейки из отделочного непрозрачного материала, а соединяемые детали кроются без припусков на швы по срезам соединения.

Такое соединение деталей позволяет устранить дефект видимости (просвечивания) припусков швов стачивания деталей на лицевой стороне изделия, выполненного из тонких, прозрачных материалов разреженных структур. Это способствует повышению эстетических показателей изделия без снижения прочностных характеристик соединительных швов, что в целом улучшает качество швейных изделий. Кроме того, шов получает дополнительную декоративность, приобретая сложный отделочный эффект, и подчеркивает конструкцию линии соединения двух деталей, что ведет к дополнительному улучшению эстетического вида изделия, а значит, повышению его конкурентоспособности.

Предлагаемый способ характеризуется следующими существенными признаками:

1. Намечают линию середины первой окантовочной бейки из отделочного материала.

2. Складывают первую окантовочную бейку со второй лицевыми сторонами внутрь, совмещая срезы.

3. Стачивают окантовочные бейки по намеченной линии.

4. Заутюживают края первой окантовочной бейки изнаночной стороной внутрь, доводя их не более чем до строчки стачивания.

5. Заутюживают края второй окантовочной бейки изнаночной стороной внутрь, доводя их не более чем до строчки стачивания.

6. Разутюживают шов стачивания беек, одновременно заутюживая внутрь заутюженные края первой и второй окантовочных беек.

7. Вкладывают первую деталь лицевой стороной вверх между заутюженными краями первой окантовочной бейки и настрачивают первую окантовочную бейку на первую деталь по заутюженным краям швом шириной 1 мм.

8. Вкладывают вторую деталь лицевой стороной вверх между заутюженными краями второй окантовочной бейки и настрачивают вторую окантовочную бейку на вторую деталь по заутюженным краям швом шириной 1 мм.

9. Приутюживают шов соединения двух деталей.

Традиционный способ соединения деталей одежды стачным швом взаутюжку /1/ характеризуется следующими существенными признаками:

1. Складывают соединяемые детали лицевыми сторонами внутрь, совмещая срезы.

2. Стачивают детали швом заданной ширины.

3. Обметывают шов стачивания деталей.

4. Заутюживают шов стачивания деталей.

Сопоставительный анализ с традиционным способом соединения деталей /1/ показывает, что заявляемый способ соединения деталей обладает новизной по следующим признакам:

1. Намечают линию середины первой окантовочной бейки из отделочного материала.

2. Заутюживают края первой окантовочной бейки изнаночной стороной внутрь, доводя их не более чем до линии середины или строчки стачивания.

3. Заутюживают края второй окантовочной бейки изнаночной стороной внутрь, доводя их не более чем до строчки стачивания.

4. Разутюживают шов стачивания беек, одновременно заутюживая внутрь заутюженные края первой и второй окантовочных беек.

5. Вкладывают первую деталь лицевой стороной вверх между заутюженными краями первой окантовочной бейки и настрачивают первую окантовочную бейку на первую деталь по заутюженным краям швом шириной 1 мм.

6. Вкладывают вторую деталь лицевой стороной вверх между заутюженными краями второй окантовочной бейки и настрачивают вторую окантовочную бейку на вторую деталь по заутюженным краям швом шириной 1 мм.

Наличие этих признаков обеспечивает соответствие технического решения «новизна».

При сравнении заявляемого решения с другими известными техническими решениями перечисленные признаки новизны не обнаружены. Что позволяет сделать вывод о наличии существенных отличий заявляемого способа соединения деталей одежды.

Сущность предполагаемого изобретения поясняется чертежами, где на фиг. 1 изображена окантовочная бейка из отделочной ткани с нанесенной на ней линией середины, на фиг. 2 – первая и вторая окантовочные

бейки, стачанные между собой по намеченной линии, на фиг. 3 изображены стачанные между собой окантовочные бейки с заутюженными изнаночной стороной внутрь краями, на фиг. 4 изображен разутюженный шов стачивания беек, на фиг. 5 показан внешний вид шва.

Способ соединения деталей одежды заключается в том, что намечают линию середины первой окантовочной бейки 1 из отделочного материала на изнаночной стороне (фиг.1), затем складывают первую окантовочную бейку 1 со второй окантовочной бейкой 2 лицевыми сторонами внутрь, совмещая срезы, и стачивают окантовочные бейки 1 и 2 по намеченной линии (фиг.2). Потом зауживают края первой окантовочной бейки 1 изнаночной стороной внутрь, доводя их не более чем до линии середины или до строчки стачивания беек. Заутюживают края второй окантовочной бейки 2 изнаночной стороной внутрь, доводя их не более чем до строчки стачивания беек (фиг. 3). Далее разутюживают шов стачивания беек 1 и 2, одновременно заутюживая внутрь заутюженные края первой и второй окантовочных беек 1 и 2 (фиг. 4). Затем вкладывают первую деталь 3 лицевой стороной вверх между заутюженными краями первой окантовочной бейки 1 и настрачивают первую окантовочную бейку 1 на первую деталь 3 по заутюженным краям швом шириной 1 мм. Вкладывают вторую деталь 4 лицевой стороной вверх между заутюженными краями второй окантовочной бейки 2 и настрачивают вторую окантовочную бейку 2 на вторую деталь 4 по заутюженным краям швом шириной 1 мм (фиг. 5). Далее приутюживают шов соединения двух деталей.

Предложенный способ соединения деталей одежды обеспечивает улучшение качества шва в изделии, придает более эстетичный вид изделию за счет устранения дефекта видимости (просвечивания) припусков шва на лицевой стороне изделия сквозь тонкие, прозрачные материалы разреженных структур.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ соединения деталей одежды, при котором для соединения деталей одежды используют две окантовочные бейки, отличающийся тем, что предварительно намечают линию середины первой окантовочной бейки, складывают первую и вторую окантовочные бейки лицевыми сторонами внутрь, совмещая срезы, стачивают их по намеченной линии, заутюживают края первой и второй окантовочных беек изнаночной стороной внутрь, доводя их не более чем до строчки стачивания беек, разутюживают шов стачивания беек, одновременно заутюживая внутрь предварительно заутюженные края первой и второй окантовочных беек, и последовательно настрачивают окантовочные бейки по заутюженным краям на соединяемые первую и вторую детали, предварительно вложенные лицевой стороной вверх между заутюженными краями первой и второй окантовочных беек соответственно, затем приутюживают шов соединения двух деталей.

Информационные источники:

1. Савостицкий А.В., Меликов Е.Х. технология швейных изделий: Учебник для высш. учеб. заведений – 2-е изд., перераб. и доп. Москва: Легкая и пищевая промышленность, 1982, – 32 с.
2. Патент FR 2568108, кл. А 41 D 27/24, 31.01.86.

РЕФЕРАТ

Изобретение относится к легкой промышленности, а именно к способам ниточного соединения деталей одежды.

Целью работы является разработка способа соединения деталей одежды, который позволяет устранить дефект, заключающийся в видимости (просвечивании) припусков швов с лицевой стороны сквозь редкие и тонкие прозрачные материалы (гипюр, кружевное полотно, шифон и т.п.).

Цель достигается путем стачивания двух беек из отделочной ткани, которые затем настрачиваются на детали.

СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЕЖДЫ

Фиг. 1

Фиг. 2

Фиг. 3

Фиг. 4

Фиг. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Нужно отметить знаком X Заявление с реквизитами, представленными Институтом, является уведомлением о поступлении заявки	(22) Дата поступления	Дата перевода международной заявки на национальную фазу	(21) № гос. регистрации	
		Приоритет	Входящие №	
	<input type="checkbox"/> (86) регистрационный номер международной заявки и дата международной подачи, установленные получающим ведомством (регистрационный номер и дата подачи евразийской заявки)			
	(87) номер и дата международной публикации международной заявки (дата публикации евразийской заявки)			
	ЗАЯВЛЕНИЕ о выдаче патента Российской Федерации на изобретение		В Российское агентство по патентам и товарным знакам 123995, Москва, Бережковская наб., 30, к.1 Федеральный институт промышленной собственности	
	Представляя указанные ниже документы, прошу (просим) выдать патент Российской Федерации на имя		Код организации по ОКПО (если он установлен)	
	(71) Заявитель (и):		Код страны по стандарту ВОИС ST.3 (если он установлен)	
	(указывается полное имя или наименование и местожительство или местонахождение Данные о местожительстве авторов-заявителей приводятся в графе с кодом 97)			
	<input type="checkbox"/> Прошу (просим) установить приоритет по дате: <input type="checkbox"/> подачи первой (ых) заявки (ок) в стране-участнице Пражской конвенции (п.2 ст.19 Закона) <input type="checkbox"/> поступления более ранней заявки в Патентное ведомство в соответствии с п.4 ст.19 Закона <input type="checkbox"/> поступления первоначальной заявки в Патентное ведомство в соответствии с п.5 ст.19 Закона <input type="checkbox"/> поступления дополнительных материалов к более ранней заявке (п.3 ст. 19 Закона) (Заполняется только при испрашивании приоритета более раннего, чем дата поступления заявки в патентное ведомство)			
	<input type="checkbox"/> № первой, более ранней, первоначальной заявки	<input type="checkbox"/> Дата испрашиваемого приоритета	(33) Код страны подачи по ST.3 (при испрашивании конвенционного приоритета)	
1.				
2.				
3.				
(54) Название изобретения				
(98) Адрес для переписки (полный почтовый адрес, имя или наименование адресата)				
Телефон:		Телекс:	Факс:	
(74) Патентный поверенный (полное имя, регистрационный номер, местонахождение)				
Телефон:		Телекс:	Факс:	
<input type="checkbox"/> доверенность		<input type="checkbox"/> копия доверенности прилагается		

Перечень прилагаемых документов:		Кол-во л. в 1 экз.	Кол-во экз.	Основание для возникновения права на подачу заявки и получение патента (без предоставления документа):	
<input type="checkbox"/> описание изобретения					<input type="checkbox"/> заявитель является работодателем и соблюдены условия п.2 ст.8 Закона <input type="checkbox"/> переуступка права работодателем иному лицу <input type="checkbox"/> переуступка права автором или его правопреемником иному лицу <input type="checkbox"/> право наследования
<input type="checkbox"/> формула изобретения (кол-во независимых пунктов _____)					
<input type="checkbox"/> чертеж (и) и иные материалы					
<input type="checkbox"/> реферат					
<input type="checkbox"/> документ об уплате пошлины: <input type="checkbox"/> за подачу заявки <input type="checkbox"/> за проведение экспертизы					
<input type="checkbox"/> документ, подтверждающий наличие оснований для: <input type="checkbox"/> освобождения от уплаты пошлины <input type="checkbox"/> уменьшения размера пошлины					
<input type="checkbox"/> копия (и) первой (ых) заявки (ок) (при испрашивании конвенционного приоритета)					
<input type="checkbox"/> перевод заявки на русский язык					
<input type="checkbox"/> доверенность, удостоверяющая полномочия патентного поверенного					
<input type="checkbox"/> другой документ (указать)					
(72) Автор (ы) (указывается полное имя)		(97) Полный почтовый адрес местожительства, включая наименование страны и ее код по стандарту ВОИС ST.3, если он установлен		Подпись (и) автора (ов), переуступившего(их) право на получение патента; дата	
<p>Я (мы) _____ _____ (полное имя)</p> <p>прошу (просим) не упоминать меня (нас) как автора (ов) при публикации сведений о заявке, о выдаче патента</p> <p>Подпись (и) автора (ов):</p> <p>Правопреемник автора, переуступивший право на получение патента (полное имя или наименование, местожительство или местонахождение, подпись, дата):</p> <p>Подпись</p> <p>Подпись (и) заявителя (ей) или патентного поверенного, лица, на чье имя испрашивается патент; дата подписи (ей) (при подписании от имени юридического лица подпись руководителя удостоверяется печатью)</p>					

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Заявление с реквизитами, представленными Институтом, является уведомлением о поступлении заявки Нужно отметить знаком X	(22)Дата поступления	Дата перевода международной заявки на национальную фазу	(21) № гос. регистрации	
		Приоритет	Входящий №	
	<input type="checkbox"/> (86) регистрационный номер международной заявки и дата международной подачи, установленные получающим ведомством			
	(87) номер и дата международной публикации международной заявки			
	ЗАЯВЛЕНИЕ о выдаче свидетельства Российской Федерации на полезную модель		В Российское агентство по патентам и товарным знакам 123995, Москва, Бережковская наб.,30, к.1 Федеральный институт промышленной собственности	
	Представляя указанные ниже документы, прошу (просим) выдать свидетельство Российской Федерации на имя		Код организации по ОКПО (если он установлен)	
	(71) Заявитель (и):		Код страны по стандарту ВОИС ST.3 (если он установлен)	
	(указывается полное имя или наименование и местожительство или местонахождение Данные о местожительстве авторов-заявителей приводятся в графе с кодом 97)			
	<input type="checkbox"/> Прошу (просим) установить приоритет полезной модели по дате:			
	<input type="checkbox"/> подачи первой (ых) заявки (ок) в стране-участнице Пражской конвенции (п.2 ст.19 Закона) <input type="checkbox"/> поступления более ранней заявки в Патентное ведомство в соответствии с п.4 ст.19 Закона <input type="checkbox"/> поступления первоначальной заявки в Патентное ведомство в соответствии с п.5 ст.19 Закона <input type="checkbox"/> поступления дополнительных материалов к более ранней заявке (п.3 ст. 19 Закона)			
(Заполняется только при испрашивании приоритета более раннего, чем дата поступления заявки в Патентное ведомство)				
<input type="checkbox"/> № первой, более ранней, первоначальной заявки	<input type="checkbox"/> Дата испрашиваемого приоритета	(33) Код страны подачи по ST.3 (при испрашивании конвенционного приоритета)		
1.				
2.				
3.				
(54) Название полезной модели				
(98) Адрес для переписки (полный почтовый адрес, имя или наименование адресата)				
Телефон:		Телекс:	Факс:	
(74) Патентный поверенный (полное имя, регистрационный номер, местонахождение)				
Телефон:		Телекс:	Факс:	
<input type="checkbox"/> доверенность		<input type="checkbox"/> копия доверенности прилагается		

Перечень прилагаемых документов:		Кол-во л. в 1экз.	Кол-во экз.	Основание для возникновения права на подачу заявки и получение свидетельства (без предоставления документа): <input type="checkbox"/> заявитель является работодателем и соблюдены условия п.2 ст.8 Закона <input type="checkbox"/> переуступка права работодателем иному лицу <input type="checkbox"/> переуступка права автором или его правопреемником иному лицу <input type="checkbox"/> право наследования
<input type="checkbox"/> описание полезной модели				
<input type="checkbox"/> формула полезной модели (кол-во независимых пунктов _____)				
<input type="checkbox"/> чертеж (и) и иные материалы				
<input type="checkbox"/> реферат				
<input type="checkbox"/> документ об уплате пошлины за подачу заявки				
<input type="checkbox"/> документ, подтверждающий наличие оснований для:				
<input type="checkbox"/> освобождения от уплаты пошлины				
<input type="checkbox"/> уменьшения размера пошлины				
<input type="checkbox"/> копия (и) первой (ых) заявки (ок) (при испрашивании конвенционного приоритета)				
<input type="checkbox"/> перевод заявки на русский язык				
<input type="checkbox"/> доверенность, удостоверяющая полномочия патентного поверенного				
<input type="checkbox"/> другой документ (указать)				
(72) Автор (ы) (указывается полное имя)	(97) Полный почтовый адрес местожительства, включая наименование страны и ее код по стандарту ВОИС ST.3, если он установлен	Подпись (и) автора (ов), переуступившего (их) право на получение патента; дата		
<p>Я (мы) _____ (полное имя)</p> <hr/> <p>прошу (просим) не упоминать меня (нас) как автора (ов) при публикации сведений о заявке, о выдаче свидетельства Подпись (и) автора (ов):</p> <p>Правопреемник автора, переуступивший право на получение свидетельства (полное имя или наименование, местожительство или местонахождение, подпись, дата):</p> <p>Подпись</p> <p>Подпись (и) заявителя (ей) или патентного поверенного, лица, на чье имя испрашивается свидетельство; дата подписи (ей) (при подписании от имени юридического лица подпись руководителя удостоверяется печатью)</p>				

ЛИТЕРАТУРА

1. Патентный закон Российской Федерации // Патенты и лицензии. 1992. № 9.
2. ГОСТ Р 15.011 – 96 «Патентные исследования». М.: Госстандарт России, 1996.
3. Правила составления, подачи и рассмотрения заявки на выдачу патента на изобретение. // Проблемы промышленной собственности. – 1998. – № 11.
4. Правила составления, подачи и рассмотрения заявки на выдачу свидетельства на полезную модель. // Проблемы промышленной собственности. – 1998. – № 12.
5. Руководство по методике предварительной и государственной научно-технической экспертизы изобретений. – М.: ВНИИПИ, 1985.

Ольга Яковлевна Шурбина, нач. патентного отдела библиотеки АмГУ

Галина Германовна Харьковская, ассистент кафедры КиТО АмГУ

Виктор Вацлавович Самуйло, профессор кафедры КиТО АмГУ

Ирина Валентиновна Абакумова, доцент кафедры КиТО АмГУ

Методика оформления заявки на изобретение и полезную модель
Учебно-методическое пособие.
