

Федеральное агентство по образованию  
АМУРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ГОУВПО «АмГУ»

УТВЕРЖДАЮ  
Зав. кафедрой КиТО  
\_\_\_\_\_ И.В. Абакумова  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2007 г.

УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ПО ДИСЦИПЛИНЕ

для специальности 260902 – « Конструирование швейных изделий»

Составитель: Е.А.Слюсарева

Благовещенск

2007 г.

Печатается по решению  
редакционно-издательского совета  
факультета прикладных искусств  
Амурского государственного  
Университета

Е.А.Слюсарева

Учебно-методический комплекс по учебной практике для студентов очной формы обучения специальности 260901 «Конструирование швейных изделий». – Благовещенск: Амурский гос. ун-т, 2007. – 50 с.

Учебно-методические рекомендации ориентированы на оказание помощи студентам очной формы обучения специальности 260902 «Конструирование швейных изделий» для приобретения ими профессиональных знаний и навыков профессиональной деятельности по изготовлению швейных изделий, как в массовом, так и в индивидуальном производстве.

© Амурский государственный университет, 2007

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Введение.....	4
1 Рабочая программа дисциплины.....	5
2 Содержание, объем и программы практики.....	15
3 Методические рекомендации к выполнению заданий учебной практики .....	22
4 Методические рекомендации по оформлению и содержанию отчета.....	35
5 Учебно-методические материалы по дисциплине.....	38
6 Методические указания по применению современных информационных технологий для преподавания дисциплины.....	41
7 Методические указания профессорско-преподавательскому составу по организации межсессионного контроля знаний студентов.....	41
8 Карта обеспеченности дисциплины кадрами профессорско-преподавательского состава.....	43
Приложение 1.....	44
Приложение 2.....	45
Приложение 3.....	46
Приложение 4.....	47
Приложение 5.....	48
Приложение 6.....	49

## ***ВВЕДЕНИЕ***

Учебная практика для инженера по специальности 280900 "Конструирование швейных изделий" предназначена для приобретения навыков профессиональной деятельности по изготовлению швейных изделий как в массовом, так и в индивидуальном производстве.

Целью учебной практики является изучение основных видов работ в процессе изготовления швейных изделий, приобретение рабочих навыков по выполнению ручных, машинных, спецмашинных и утюжильных операций, изучение методов корректировки лекал типовых размеров в соответствии с индивидуальными особенностями фигуры и правил проведения примерок образцов изделий на индивидуальные фигуры.

В рамках учебной практики студент на основе новейших методов соединения деталей, использования специализированного оборудования, средств малой механизации, а также с учетом физико-механических свойств материалов, применяемых для изготовления и соединения деталей одежды, приобретает навыки и опыт в обработке швейных изделий разнообразного ассортимента.

Учебная практика дает возможность будущим специалистам легче осваивать теоретические знания по дисциплинам «Конструирование одежды», «Конструктивное моделирование одежды» и «Технология швейных изделий», способствует решению проблемы подготовки инженерных кадров, которые должны в совершенстве знать технологию швейных изделий, оборудование отрасли, уметь самостоятельно работать с заказчиком на всех стадиях изготовления одежды.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ  
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования  
**АМУРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

(ГОУВПО «АмГУ»)

УТВЕРЖДАЮ  
Проректор по УНР  
\_\_\_\_\_ Е. С. Астапова  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2007 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

по дисциплине

Учебная практика

(наименование дисциплины)

для специальности 260902 «Конструирование швейных изделий»,

(шифр и наименование специальности)

Курс 1,2,3,4

Семестр 1 – 8

Зачет 2, 4, 6, 8 (семестр)

Практические занятия

576 (час.)

Всего часов

576

Составитель Слюсарева Е. А., старший преподаватель

(И.О.Ф., должность)

Факультет прикладных искусств

Кафедра конструирования и технологии одежды

2007 г.

Рабочая программа составлена на основании Государственного образовательного стандарта ВПО по специальности 260902 –Конструирование швейных изделий.

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры Конструирования и технологии одежды.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г., протокол № \_\_\_\_

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ И.В. Абакумова

Рабочая программа одобрена на заседании УМС по специальности 260902 – Конструирование швейных изделий

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г. протокол № \_\_\_\_

Председатель

\_\_\_\_\_  
И.В.Абакумова.

СОГЛАСОВАНО  
Начальник УМУ

\_\_\_\_\_  
Г.Н. Торопчина

«\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО  
Председатель УМС факультета

\_\_\_\_\_  
А.М.Медведев.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО  
Заведующий выпускающей кафедрой

\_\_\_\_\_  
И. В. Абакумова.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная практика для инженера специальности 260902– "Конструирование швейных изделий" предназначена для приобретения им навыков профессиональной деятельности по изготовлению швейных изделий, как в массовом, так и в индивидуальном производстве.

Целью учебной практики является изучение основных видов работ в процессе изготовления швейных изделий, приобретение рабочих навыков по выполнению ручных, машинных, спецмашинных и утюжильных операций, изучение индивидуальных особенностей фигур заказчиков, измерения величин размерных признаков и сравнение их со стандартами, разработка и корректировка лекал, нормирование материалов, выполнение индивидуальной раскладки лекал и раскроя, изучение конфигурации деталей швейных изделий и технологии обработки одежды в условиях массового и индивидуального производства.

По окончании учебной практики первого курса студент должен знать:

- виды ручных стежков и строчек;
- терминологию ручных, машинных и утюжильных работ
- классы оборудования, которым оснащена база практики, его назначение;
- строение челночного и цепного стежков;
- конструкцию соединительных и краевых швов.

По окончании учебной практики **первого** курса студент должен **уметь**:

- выполнять различные стежки и строчки;
- производить регулировку универсальной, обметочной и бытовой швейных машин;
- выполнять прямолинейные и фигурные машинные строчки;
- выполнять ниточные швы различной конструкции;
- изготавливать отдельные технологические узлы швейных изделий.

По окончании учебной практики **второго** курса студент должен **знать**:

- способ определения типоразмерности индивидуальной фигуры;
- правила выполнения раскладки лекал на полотне;

- правила выполнения примерки;
- методику расчета стоимости изготовления изделия по индивидуальным заказам.

По окончании учебной практики **второго** курса студент должен **уметь**:

- осуществлять раскрой деталей швейного изделия при настилении полотна ткани всгиб, лицом вниз, лицом к лицу;
- изготавливать отдельные технологические узлы швейных изделий;
- лекала типовых размеров в соответствии с индивидуальными особенностями фигуры;
- качественно выполнять обработку отдельных деталей и монтаж всего изделия;
- уметь профессионально пользоваться рабочими инструментами, лекалами, шаблонами;
- уметь организовать и укомплектовать свое рабочее место с целью сокращения затрат времени на выполнение вспомогательных приемов работы;
- выполнять примерки изготавливаемых изделий на индивидуальные фигуры.

По окончании учебной практики **третьего** курса студент должен **знать**:

- схему сборки деталей и узлов плечевых и поясных изделий легкого ассортимента и некоторых видов верхней одежды без подкладки.

По окончании учебной практики **третьего** курса студент должен **уметь**:

- проводить обмер фигуры человека;
- выявлять и устранять конструктивные и технологические дефекты изделия;
- выполнять экономичную раскладку и раскрой изделия.

По окончании учебной практики **четвертого** курса студент должен **знать**:

- последовательность сборки деталей и узлов швейных изделий верхнего ассортимента с подкладкой.

По окончании учебной практики **четвертого** курса студент должен **уметь**:



- подбирать модели в соответствии с особенностями фигуры заказчика и его внешним образом;
- составлять технологическую последовательность изготовления изделия верхнего ассортимента с подкладкой;
- корректировать лекала типовых размеров на индивидуальные фигуры с использованием контрольных промеров лекал на основных конструктивных участках.

Руководство учебной практикой осуществляет преподаватель кафедры. Учебный мастер осуществляет раскрой заготовок для изготовления технологических узлов, показ практических приемов работы, контроль за работой швейного и утюжильного оборудования.

Место проведения практики – учебно–производственная лаборатория кафедры КТО.

## СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

### 1. Ручные стежки и строчки – 12 часов.

Общие сведения о ручных стежках, строчках. Виды ручных стежков, их строение, размеры. Строчки ручных стежков и их применение. Освоение навыков выполнения ручных стежков и строчек.

### 2. Процесс образования машинных стежков и строчек – 18 часов.

Ознакомление с технологическими характеристиками парка оборудования швейной лаборатории кафедры. Принципы переплетения ниток челночного и цепного стежков. Технологическая схема процесса образования челночного двухниточного однолинейного стежка и условия его затягивания. Технологические схемы цепного обметочного трехниточного стежка и условия его затягивания. Освоение навыков регулировки универсальной стачивающей машины. Освоение навыков регулировки обметочной машины. Освоение навыков регулировки бытовой многооперационной швейной машины.

Освоение навыков выполнения прямолинейных и фигурных машинных строчек (на образцах ткани).

3. Строчение ниточных швов – 42 часа.

Изучение конструкции ниточных швов. Строчение соединительных швов (стачных, настрочных, накладных, бельевых). Строчение краевых швов (окантовочных, вподгибку, обтачных). Освоение навыков выполнения ниточных швов (на образцах ткани и изделиях).

4. Выполнение технологических узлов швейных изделий – 72 часа.

Освоение практических навыков изготовления отдельных узлов и деталей швейных изделий плательного ассортимента и верхней одежды.

#### ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ .

Раздел включает изготовление изделий по индивидуальным заказам по технологии массового производства.

В период учебной практики студенты 2 курса осуществляют изготовление изделий легкого ассортимента несложных конструкций из легкообрабатываемых материалов. Студенты 3 курса изготавливают изделия легкого ассортимента различной конструкции из тканей различной категории сложности. Студенты 4 курса изготавливают изделия верхнего ассортимента из различных видов тканей.

Аттестация по итогам учебной практики проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями письменного отчета.

В соответствии с уровнем профессиональной подготовки студентов первого курса содержание учебной практики может быть откорректировано или изменено в зависимости от индивидуальных знаний и умений студента.

## ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ И СОДЕРЖАНИЮ ОТЧЕТА

Оформление отчета производится на одной стороне листа формата А4 в компьютерном варианте в соответствии с требованиями, изложенными в стандарте Амурского государственного университета «Правила оформления дипломных и курсовых работ».

Отчет по учебной практике первого курса оформляется в виде таблиц 1 – 4 (см. Приложение). Последовательность обработки узла представляется в виде чертежа схемы обработки данного узла.

Отчет по учебной практике второго курса включает эскиз и описание внешнего вида модели, размерную характеристику фигуры человека, чертежи сборочных схем обработки всех технологических узлов изготавливаемого изделия, комплект лекал (в натуральную величину).

Отчет по учебной практике 3 и 4 курсов содержит эскиз и описание внешнего вида модели, спецификацию деталей кроя, размерную характеристику фигуры заказчика, чертежи основных технологических узлов изделия, технологическую последовательность обработки швейного изделия, лекала в натуральную величину. Спецификацию деталей кроя и технологическую последовательность оформляют в виде таблиц 5, 6 (см. Приложение)

## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЗАНЯТИЙ

Номер темы	Тема занятий	Количество часов в семестре	
		осенний	весенний
	<b>УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА, 1 КУРС</b>		
1	Ручные стежки и строчки	12	
2	Процесс образования машинных стежков и строчек		
2.1	Ознакомление с технологическими характеристиками парка оборудования швейной лаборатории кафедры	2	
2.2	Строение челночного стежка.	2	
2.3	Строение цепного стежка.	4	
2.4	Освоение навыков регулировки универсальной стачивающей, обметочной и бытовой швейных машин	4	
2.5	Освоение навыков выполнения прямолинейных и фигурных машинных строчек (на образцах ткани)	6	
3	Строение ниточных швов		
3.1	Конструкция соединительных швов	6	
3.2	Конструкция краевых швов	6	
3.3	Выполнение ниточных швов (на образцах ткани и изделиях)	30	
	<b>ИТОГО</b>	<b>72</b>	
4	Освоение навыков обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий		
4.1	Обработка накладного кармана с клапаном и отделочной тесьмой в легкой одежде		12
4.2	Обработка прорезного кармана в рамку в легкой одежде		12
4.3	Обработка прорезного кармана с листочкой (настрочной и втачной) в верхней одежде		12
4.4	Освоение навыков обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий несложных конструкций из легкообрабатываемых тканей (на образцах изделий)		36
	<b>ИТОГО:</b>		<b>72</b>
	<b>УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА, 2 КУРС</b>		
4.5	Обработка шлицы рукава одинарной обтачкой в мужской сорочке	6	
4.6	Обработка шлицы рукава планкой в мужской сорочке	6	
4.7	Обработка низа рукава притачной манжетой в мужской сорочке	6	
4.8	Обработка шлиц (спинки, рукавов) в верхней одежде		9
4.9	Обработка застежки на тесьму-«молнию» в среднем шве женских брюк		9
5	Изготовление изделий по индивидуальным заказам легкого ассортимента несложных конструкций из легкообрабатываемых материалов		
5.1	Выбор модели	4	4

5.2	Определение размерной характеристики фигуры заказчика	2	2
5.3	Выбор основных методов технологической обработки деталей и узлов изделия	2	2
5.4	Копирование лекал деталей изделий	2	2
5.5	Изготовление лекал деталей изделия с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика	6	6
5.6	Раскрой изделия	4	4
5.7	Проведение первой примерки	2	2
5.8	Уточнение габаритов лекал	2	2
5.9	Проведение второй примерки	2	2
5.10	Изготовление изделия	20	20
5.11	Окончательная примерка изделия	2	2
5.12	Освоение методики расчета стоимости изготовления изделия	2	2
5.13	Подготовка и написание отчета по практике	4	4
	ИТОГО:	72	72
	УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА, 3 КУРС		
6	Изготовление изделий по индивидуальным заказам легкого ассортимента различных конструкций из материалов разных категорий сложности		
6.1	Измерение величин размерных признаков заказчика, определение типоразмера фигуры	4	4
6.2	Выявление особенностей внешней формы тела заказчика. Сравнение со стандартной фигурой	2	2
6.3	Выбор модели	6	6
6.4	Выбор основных методов технологической обработки деталей и узлов изделия	4	4
6.5	Изготовление лекал деталей изделия на индивидуальную фигуру	8	84
6.6	Раскрой изделия	4	4
6.7	Проведение первой примерки	2	2
6.8	Устранение дефектов изделия. Внесение изменений в лекала	4	4
6.9	Проведение второй примерки	2	2
6.10	Устранение дефектов изделия	2	2
6.11	Изготовление изделия:	26	26
6.12	Окончательная примерка изделия	2	2
6.13	Расчет стоимости изготовления изделия, сдача готового изделия заказчику	4	4
6.14	Подготовка и написание отчета по практике Оформление и защита отчета по практике	4	4
	ИТОГО:	72	72
	УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА, 4 КУРСА		
7	Изготовление изделий по индивидуальным заказам различного ассортимента различных конструкций из материалов повышенной категории		
7.1	Проведение антропометрических обследований фигуры заказчика	4	4

7.2	Выявление особенностей внешней формы тела заказчика. Определение типоразмерности фигурыбор модели изделия	2	2
7.3	Выбор моделей-аналогов	4	4
7.4	Выбор основных методов технологической обработки деталей и узлов изделия	2	2
7.5	Изготовление лекал деталей изделия на индивидуальную фигуру. Контрольный промер лекал	6	6
7.6	Выполнение рациональной раскладки лекал. Раскрой изделия.	4	4
7.7	Проведение первой примерки	2	2
7.8	Устранение дефектов изделия. Внесение изменений в лекала	4	4
7.9	Проведение второй примерки	2	2
7.10	Устранение дефектов изделия. Окончательная доработка лекал	2	2
7.11	Изготовление изделия.	26	26
7.12	Окончательная примерка изделия	2	2
7.13	Расчет стоимости изготовления изделия.	2	2
7.14	Составление технологической последовательности изготовления изделия	4	4
7.15	Подготовка и написание отчета по практике	4	4
	ИТОГО:	72	72

В рамках учебной практики 4 курса студенты выполняют индивидуальное задание на тему «Разработка конструкции и изготовление лекал для учебного процесса».

## 2. СОДЕРЖАНИЕ, ОБЪЕМ И ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Продолжительность учебной практики на каждом курсе – 24 дня (144 часа).

Общая продолжительность учебной практики – 96 дней (576 часов).

Программа учебной практики студентов специальности 260902 предусматривает изучение ручных и машинных стежков и строчек, освоение навыков их выполнения, ознакомление с технологическими характеристиками оборудования швейной лаборатории, освоение навыков регулировки оборудования и установления оптимальных параметров строчки, изучение строения ниточных швов и клеевых соединений, освоение методики их выполнения, изготовление технологических узлов и деталей швейных изделий, а также приобретение умений и освоение навыков технологической обработки при раскрое и изготовлении швейных изделий легкого ассортимента и верхней одежды.

В содержание учебной практики входят следующие пять разделов:

### *1. Ручные стежки и строчки – 12 часов.*

Общие сведения о ручных стежках, строчках. Виды ручных стежков, их строение, размеры. Строчки ручных стежков и их применение. Освоение навыков выполнения ручных стежков и строчек.

### *2. Процесс образования машинных стежков и строчек – 18 часов.*

Ознакомление с технологическими характеристиками парка оборудования швейной лаборатории кафедры. Рабочие органы машин. Принципы переплетения ниток челночного и цепного стежков. Освоение навыков регулировки универсальной стачивающей машины. Освоение навыков регулировки обметочной машины. Освоение навыков регулировки бытовой многооперационной швейной машины. Освоение навыков выполнения прямолинейных и фигурных машинных строчек (на образцах ткани).

### *3. Строение ниточных швов – 42 часа.*

Изучение конструкции ниточных швов. Строение соединительных швов (стачных, настрочных, накладных, бельевых). Строение краевых швов (окантовочных, вподгибку, обтачных). Освоение навыков выполнения ниточных швов (на образцах ткани и изделиях).

### *4. Выполнение технологических узлов швейных изделий – 72 часа..*

Освоение практических навыков изготовления отдельных узлов и деталей швейных изделий легкого плательного ассортимента и верхней одежды.

### *5. Изготовление изделий по индивидуальным заказам – 396 часов.*

Освоение навыков изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам по технологии массового и индивидуального производства. Студент должен четко представлять структуру, содержание, характер производственного процесса, трудовой деятельности, функции рабочего.

Конечным результатом труда производственного процесса швейного производства являются различные виды одежды. Процесс изготовления одежды может идти по двум направлениям: индивидуальный пошив в ателье бытового обслуживания и массовое производство одежды на фабриках швейной промышленности.

В объединениях ателье швейных фабрик индивидуального пошива изготовление одежды осуществляется как и на предприятиях массового производства по разделению труда, но по более укрупненным организационным операциям. На предприятиях индивидуального и массового изготовления одежды может применяться однотипное оборудование.

Изготовление одежды в индивидуальном и массовом производстве имеет различие в организации труда и много общего в применении оборудования и выполнении технологических операций и приемов работы.



## Программа учебной практики первого курса

Продолжительность практики – 24 дня (144 часа).

Учебная практика проводится в учебно-производственной швейной лаборатории кафедры КиТО в течение первого и второго семестров.

Тематический план занятий студентов во время прохождения практики в первом и втором семестрах представлен в табл.1.

*Таблица 1*

Тематический план учебной практики первого курса

Номер темы	Тема занятий	Количество часов в семестре	
		первом	втором
1	Ручные стежки и строчки	12	
2	Процесс образования машинных стежков и строчек		
2.1	Ознакомление с технологическими характеристиками парка оборудования швейной лаборатории кафедры	2	
2.2	Строение челночного стежка. Рабочие органы швейной машины челночного стежка	2	
2.3	Строение цепного стежка. Рабочие органы швейной машины цепного стежка	4	
2.4	Освоение навыков регулировки универсальной стачивающей, обметочной и бытовой швейных машин	4	
2.5	Освоение навыков выполнения прямолинейных и фигурных машинных строчек (на образцах ткани)	6	
3	Строение ниточных швов		
3.1	Конструкция соединительных швов	6	
3.2	Конструкция краевых швов	6	
3.3	Выполнение ниточных швов (на образцах ткани и изделиях)	30	
4	Выполнение технологических узлов швейных изделий		
4.1	Обработка накладного кармана с клапаном и отделочной тесьмой в женском платье		6
4.2	Обработка прорезного кармана в рамку в женском платье		6
4.3	Обработка отложного воротника в женском платье		6
4.4	Обработка застежки с втачными планками в женском платье		6
4.5	Обработка прорезного кармана с листочкой (настрочной и втачной) в верхней одежде		12
4.6	Освоение навыков обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий несложных конструкций из легкообрабатываемых материалов (на образцах изделий)		36
	ИТОГО:	72	72

В соответствии с уровнем профессиональной подготовки студентов первого курса содержание учебной практики может быть откорректировано или изменено в зависимости от индивидуальных знаний и умений студента.

### **Программа учебной практики второго курса**

Продолжительность практики – 24 дня (144 часа).

Практика проводится в учебно-производственной швейной лаборатории кафедры в течение третьего и четвертого семестров.

Тематический план занятий студентов в период третьего и четвертого семестров представлен в табл.2.

*Таблица 2*

Тематический план учебной практики второго курса

Номер темы	Тема занятий	Количество часов в семестре	
		третьем	четвертом
4.7	Обработка шлицы рукава одинарной обтачкой в мужской сорочке	4	
4.8	Обработка шлицы рукава планкой в мужской сорочке	4	
4.9	Обработка низа рукава притачной манжетой в мужской сорочке	4	
4.10	Обработка воротника в мужской сорочке	6	
4.11	Обработка шлиц (спинки, рукавов) в верхней одежде		6
4.12	Обработка застежки на тесьму-«молнию» в среднем шве женских брюк		6
4.13	Обработка нижнего угла борта в верхней одежде		6
5	Изготовление изделий платьево-блузочного ассортимента несложных конструкций из легкообрабатываемых тканей по индивидуальным заказам;		
5.1	Выбор модели	4	4
5.2	Определение размерной характеристики фигуры заказчика	2	2
5.3	Выбор основных методов технологической обработки деталей и узлов изделия	2	2
5.4	Копирование лекал деталей изделий	2	2
5.5	Уточнение лекал деталей изделия с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика	6	6
5.6	Раскрой изделия, подготовка изделия к первой примерке	4	4
5.7	Проведение первой примерки	2	2

--	--	--	--

*Продолжение табл.2*

Номер темы	Тема занятия	Количество часов в семестре	
		третьем	четвертом
5.8	Уточнение габаритов лекал , подготовка изделия ко второй примерке	2	2
5.9	Проведение второй примерки	2	2
5.10	Изготовление изделия	20	20
5.11	Окончательная примерка изделия	2	2
5.12	Освоение методики расчета стоимости изготовления изделия	2	2
5.13	Подготовка и написание отчета по практике	4	4
	ИТОГО:	72	72

### Программа учебной практики третьего курса

Продолжительность практики – 24 дня (144 часа).

Практика проводится в учебно-производственной швейной лаборатории кафедры в течение пятого и шестого семестров.

Тематический план занятий студентов третьего курса представлен в табл. 3.

*Таблица 3*

#### Тематический план учебной практики третьего курса

Номер темы	Тема занятий	Количество часов в семестре	
		пятом	шестом
6	Изготовление изделий платьево-блузочного ассортимента различных конструкций из материалов повышенной категории сложности по индивидуальным заказам		
6.1	Проведение обмера фигуры заказчика	4	4
6.2	Выявление особенностей внешней формы тела заказчика. Сравнение со стандартной фигурой	2	2
6.3	Выбор модели	6	6
6.4	Выбор основных методов технологической обработки деталей и узлов изделия	4	4
6.5	Изготовление лекал деталей изделия на индивидуальную фигуру	8	8
6.6	Раскрой изделия	4	4
6.7	Проведение первой примерки	2	2
6.8	Устранение дефектов изделия. Внесение изменений в лекала	4	4

6.9	Проведение второй примерки	2	2
		<i>Продолжение табл.</i>	
3			
6.10	Устранение дефектов изделия. Внесение изменений в лекала	2	2
6.11	Изготовление изделия	26	26
6.12	Окончательная примерка изделия	2	2
6.13	Расчет стоимости изготовления изделия	2	2
6.14	Подготовка и написание отчета	4	4
ИТОГО:		72	72

### Программа учебной практики четвертого курса

Продолжительность практики – 24 дня (144 часа)

Практика проводится в учебно-производственной швейной лаборатории кафедры в течение седьмого и восьмого семестров.

Тематический план занятий студентов представлен в табл. 4.

*Таблица 4*

#### Тематический план учебной практики четвертого курса

Номер темы	Тема занятий	Количество часов в семестре	
		пятом	шестом
7	Изготовление изделий пальтово-костюмного ассортимента различных конструкций из материалов разных категорий сложности по индивидуальным заказам		
7.1	Проведение антропометрических обследований фигуры заказчика	4	4
7.2	Выявление особенностей внешней формы тела заказчика. Определение типоразмерности фигуры	2	2
7.3	Выбор моделей-аналогов изделия	4	4
7.4	Выбор основных методов технологической обработки деталей и узлов изделия	6	6
7.5	Изготовление лекал деталей изделия на индивидуальную фигуру. Контрольный промер лекал	6	6
7.6	Выполнение рациональной раскладки лекал. Раскрой изделия.	4	4
7.7	Проведение первой примерки	2	2
7.8	Устранение дефектов изделия. Внесение изменений в лекала.	4	4
7.9	Проведение второй примерки	2	2
7.10	Устранение дефектов изделия. Окончательная доработка лекал	2	2

7.11	Изготовление изделия	26	26
<i>Продолжение табл.</i>			
4			
7.12	Окончательная примерка изделия	2	2
7.13	Расчет стоимости изготовления изделия	2	2
7.14	Подготовка и написание отчета	4	4
	ИТОГО:	72	72

### 3. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ К ВЫПОЛНЕНИЮ ЗАДАНИЙ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Ручные стежки и строчки

Цель занятия – ознакомление со строением и областью применения ручных стежков и строчек, используемых при изготовлении одежды, освоение приемов и получение навыков выполнения ручных стежков и строчек.

##### *Содержание*

1. Ознакомиться с классификацией ручных стежков и строчек.
2. Ознакомиться со строением ручных стежков – прямого, косого, петлеобразного, крестообразного, специальных.
3. Изучить параметры выполнения ручных стежков и строчек, область их применения.
4. Выполнить на образце пальтовой ткани размером 297 x 210 мм следующие ручные операции: прокладывание строчки прямого стежка с параметрами от 3-2,5 до 0,5-0,3 см; строчку выметывания с помощью косого стежка, обметывание открытого среза образца (косой стежок), выстегивание площади 10 x 7 см образца (косой стежок), подшивание открытого среза образца (косой стежок), соштукование (косой стежок); стачивающую строчку петлеобразного стежка, вспушивание края образца (петлеобразный стежок); подшивание открытого среза образца крестообразным стежком; с помощью специальных стежков – обметывание прорезной петли, обметывание навесной петли, пришивание пуговиц с четырьмя, двумя отверстиями, пуговицы «на ножке», пришивание металлических кнопок, крючков.

##### *Требования к отчету*

К отчету прикладывается образец ручных стежков и строчек.

##### *Литература*

1. Меликов Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий.–М.: Легкая индустрия, 1977.–272с.

2.Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: Учеб. пособие для вузов / Е.Х. Меликов и др.–М.: Легпромбытиздат, 1988.–272с.

3.ГОСТ 12807-88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

### **3.2. Технологические характеристики парка швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки**

Цель занятия – ознакомление с технологическими характеристиками парка швейного оборудования и оборудования для ВТО; изучение строения челночного двухниточного и цепного трехниточного обметочного стежков; освоение навыков регулировки швейных машин; освоение навыков выполнения машинных строчек.

#### *Содержание*

1.Ознакомиться с технологическими характеристиками парка оборудования швейной лаборатории: промышленными машинами 97-А кл., 1022 кл. ПО «Промшвеймаш», 335-121 кл. фирмы «Минерва» (Чехословакия), 51-А кл., 25 кл., 876 кл. ПО «Подольскшвеймаш», 8515 кл. фирмы «Текстима» (Германия), бытовыми машинами, промышленными и бытовыми утюгами.

2.По [1] ознакомиться с марками и технологическими характеристиками промышленного оборудования для ВТО.

3.Изучить строение челночных двухниточных однолинейного и зигзагообразного стежков; цепного трехниточного стачивающе-обметочного стежка.

4.Освоить навыки регулировки промышленных и бытовой швейных машин.

5.Выполнить прямолинейные параллельные строчки на разном расстоянии одна от другой без закрепок и с закрепками (на одном образце); по три параллельные строчки с плавными поворотами и под прямым углом (на другом образце). Схемы выполнения образцов приведены в [5, с.74].

### *Требования к отчету*

В отчет должна быть включена таблица (приложение 2), содержащая технологические характеристики оборудования швейной лаборатории кафедры КиТО, а также ознакомительная таблица (приложение 3) с технологическими характеристиками оборудования для ВТО. К отчету прилагаются образцы, изготовленные в соответствии с п.5 содержания.

### *Литература*

- 1.Справочник по швейному оборудованию / И.С. Зак, И.К Горохов, Е.И. Воронин и др.–М.: Легкая индустрия, 1981.–272с.
- 2.Швейное оборудование: Учебник. / Авт.-сост. О.В. Суворова.–Ростов н/Д: Феникс, 2000.–349с.
- 3.Технологические регулировки швейных машин: Методические указания / Сост. Е.А. Слюсарева.–Благовещенск: АмГУ, 1998.–16с.
- 4.Операции и режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий: Учеб.-метод. пособие / Сост. Е.А. Слюсарева.–Благовещенск: АмГУ, 2001.–32с.
- 5.Меликов Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий.–М.: Легкая индустрия, 1977.–272с.
- 6.Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: Учебн. пособие для вузов / Е.Х. Меликов и др.–М.: Легпромбытиздат, 1988.–272с.

### **3.3. Строение ниточных швов**

Цель занятия – изучение конструкции и области применения ниточных швов; освоение навыков выполнения соединительных и краевых ниточных швов.

### *Содержание*

- 1.Изучить конструкцию и область применения соединительных и краевых ниточных швов при изготовлении одежды, пользуясь [1-4].



2.Выполнить на образцах ткани размером 10 x 10 см соединительные и краевые ниточные швы.

3.Ознакомиться с терминологией ручных, машинных операций и операций влажно-тепловой обработки по [5,6].

4.Освоить навыки выполнения ниточных швов на образцах изделий не-сложной конструкции, из легкообрабатываемых тканей.

#### *Требования к отчету*

В пояснительной записке должны быть представлены: таблица 1 (приложение 2), отражающая строение, параметры выполнения и область применения соединительных и краевых ниточных швов, а также таблица терминов и определений операций, применяемых при пошиве швейных изделий (приложение 3). К отчету прилагаются образцы соединительных и краевых швов, швейное изделие, изготовленное в соответствии с п.4 содержания.

#### *Литература*

1.Меликов Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий. – М.: Легкая индустрия, 1977.–272с.

2.Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: Учеб. пособие для вузов / Е.Х. Меликов. и др.–М.: Легпромбытиздат, 1988.–272с.

3.ГОСТ 12807-88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

4.Строение и применение ниточных швов. Учеб-метод. Пособие / Сост. Н.Г. Москаленко – Благовещенск: АмГУ, 2001.–22с.

5.ГОСТ 20521-89. Технология швейного производства. Термины и определения.

6.Операции и режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий: Учеб-метод. Пособие / Сост. Е.А. Слюсарева –Благовещенск: АмГУ, 2001.–32с.

### **3.4. Выполнение технологических узлов швейных изделий.**

Цель занятия – ознакомление с методами и последовательностью обработки технологических узлов швейных изделий; освоение навыков технологической обработки на образцах изделий.

#### *Содержание*

1. Ознакомиться с методом и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом накладной карман с клапаном и отделочной тесьмой в женском платье.

2. Ознакомиться с методом и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом прорезной карман в рамку в женском платье.

3. Ознакомиться с методом и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом отложной воротник в женском платье.

4. Ознакомиться с методом и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом застежку с втачными планками в женском платье.

5. Ознакомиться с методом и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом прорезной карман: а) с настрочной листочкой в верхней одежде; б) с втачной листочкой в верхней одежде.

6. Освоить навыки обработки отдельных деталей и узлов на образцах изделий несложных конструкций из легкообрабатываемых тканей.

7. Ознакомиться с методом и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом шлицу рукава с одинарной обтачкой в мужской сорочке.

8. Ознакомиться с методом и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом шлицу рукава с планкой в мужской сорочке.

9. Ознакомиться с методом и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом низ рукава с притачной манжетой в мужской сорочке.

10. Ознакомиться с методом и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом воротник с отрезной стойкой в мужской сорочке.

11. Ознакомиться с методами и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом шлицы (спинки и рукавов) в верхней одежде.

12. Ознакомиться с методом и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом застежку на тесьму-«молнию» в среднем шве женских брюк.

13. Ознакомиться с методами и изготовить в соответствии с лекалами и выдаваемым образцом нижний угол борта в верхней одежде с подкладкой (жакете, пальто).

#### *Требования к отчету*

В пояснительной записке должны быть представлены чертежи технологических схем обработки узлов, изготовленных в соответствии с пп. 1-13 содержания. Пример оформления чертежа представлен на рисунке (приложение 6). К отчету прилагаются образцы изготовленных технологических узлов и швейное изделие, выполненное в соответствии с п. 6 содержания.

#### *Литература*

1. Меликов Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий. – М.: Легкая индустрия, 1977.–272с.

2. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: Учеб. пособие для вузов / Е.Х. Меликов и др.–М.: Легпромбытиздат, 1988.–272с.

3. Савостицкий А.В., Меликов Е.Х. Технология швейных изделий: Учебник для вузов / Под ред. А.В.Савостицкого.–М.: Легкая и пищевая промышленность, 1982.–440с.

4. Тимашева З.Н., Акилова З.Т., Зиновьева В.А., Технология швейного производства.–М.: МТИ, 1984.–383с.

5. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. – М.: Легкая индустрия, 1976.–560с.

6. Литвинова И.Н., Шахова Я.А. Изготовление женской верхней одежды: Учебник для кадров массовых профессий. – М.: Легпромбытиздат, 1987.–288с.

7.Операции и режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий:  
Учеб-метод. Пособие / Сост. Е.А. Слюсарева –Благовещенск: АмГУ, 2001.–  
32с.

### **3.5. Изготовление изделий платьево-блузочного ассортимента несложных конструкций из легкообрабатываемых тканей по индивидуальным заказам.**

Цель занятия – освоение навыков работы с фигурой заказчика; изготов-  
ление швейного изделия на индивидуальную фигуру.

#### *Содержание*

- 1.Выбрать модель в соответствии с пожеланиями заказчика, используя журналы мод.
- 2.Определить размерную характеристику фигуры заказчика.
- 3.Выбрать основные методы технологической обработки деталей и узлов изделия.
- 4.Произвести копирование лекал деталей изделия.
- 5.Откорректировать лекала деталей изделия с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика.
- 6.Выполняя рациональную раскладку, произвести обмеловку лекал деталей с учетом величины припусков на технологическую обработку и раскроить изделие.
- 7.Подготовить изделие к первой примерке, провести примерку.
- 8.Уточнить габариты лекал, подготовить изделие ко второй примерке.
- 9.Провести вторую примерку.
- 10.Изготовить изделие.
- 11.Провести окончательную примерку изделия.
- 12.Освоить методику расчета стоимости изготовления изделия.

### *Требования к отчету*

В пояснительной записке дается краткое описание методов обработки, используемых при изготовлении швейного изделия из данного вида ткани, приводятся чертежи технологических схем обработки изготовленного изделия. Изделие, заранее представленное руководителю практики для проверки и оценки, сдается заказчику. Комплекты лекал с зарисовкой модели прилагаются к отчету.

### *Литература*

1.Бескоровайная Г.П. Конструирование одежды для индивидуального потребления: Учеб. пособие для вузов. / Под общ. ред. Г.П. Бескоровайной – М.: Мастерство, 2000.–94с.

2.Швейное производство предприятий бытового обслуживания: Справочник/ Е.М. Матузова, А.И. Назарова, Т.Н Реут, И.А. Куликова.–М.: Легпромбытиздат, 1988.–416с.

3.Справочник по подготовке и раскрою материалов при производстве одежды/ И.И. Галынкер, К.Г. Гущина, И.В. Сафронова и др.–М: Легкая индустрия, 1980.–272с.

4.Тимашева З.Н., Акилова З.Т., Зиновьева В.А., Технология швейного производства.–М.: МТИ, 1984.–383с.

5.НазароваА.И., Куликова И.А., Савостицкий А.В. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам: Учеб. для вузов.–М.: Легпромбытиздат, 1986.–336с.

6.Синяков А.Б., Антипова А.И., Карасева Н.Н. Технология швейного производства.–М.: Легкая индустрия, 1972.–360с.

7.Операции и режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий: Учеб-метод. Пособие / Сост. Е.А Слюсарева. –Благовещенск: АмГУ, 2001.–32с.

8.РСТ РФ 578-83. Одежда легкая женская и детская. Изготовление по индивидуальным заказам.

### **3.6. Изготовление изделий платьево-блузочного ассортимента различных конструкций, из материалов повышенной категории сложности по индивидуальным заказам**

Цель занятия – совершенствование навыков работы с заказчиком. Изготовление швейного изделия на индивидуальную фигуру.

*Содержание.*

1. Провести обмер фигуры заказчика.
2. Выявить особенности внешней формы тела заказчика, сравнить со стандартной фигурой.
3. Выбрать модель в соответствии с пожеланиями заказчика, используя журналы мод.
4. Выбрать основные методы технологической обработки деталей и узлов изделия.
5. Изготовить лекала деталей изделия на индивидуальную фигуру.
6. Произвести раскладку лекал на материале и раскроить изделие.
7. Подготовить изделие к первой примерке, провести примерку.
8. Устранить дефекты изделия, внести изменения в лекала.
9. Подготовить изделие ко второй примерке, провести примерку.
10. Устранить дефекты изделия.
11. Изготовить изделие.
12. Провести окончательную примерку изделия.
13. Рассчитать стоимость изготовления изделия.

*Требования к отчету.*

В пояснительной записке должны быть представлены: размерная характеристика фигуры заказчика (см. форму табл. 5 приложения 5), схемы, отражающие методику измерений размерных признаков, рисунок и описание внешнего вида выбранной заказчиком модели, спецификация деталей кроя (см. форму табл. 6 приложения 4), таблица (см. форму табл. 7 приложения 5) выбора величин припусков на швы, а также см. требования, приведенные в

подразделе 3.5. В приложении к отчету следует поместить лекала изготовленного изделия и их перечень, рисунок модели.

## ЛИТЕРАТУРА

1. *Бескоровайная Г.П.* Конструирование одежды для индивидуального потребления: Учеб. пособие для вузов. Рек. УМО вузов РФ/ Под общ. ред. Бескоровайной Г.П. М.: Мастерство, 2000. 94с.

2. Швейное производство предприятий бытового обслуживания: Справочник/ Матузова Е.М., Назарова А.И., Реут Т.Н., Куликова И.А. М.: Легпромбытиздат, 1988. 416с.

3. Лабораторный практикум по конструированию одежды. Учебное пособие для студентов вузов легкой промышленности. М.: Легпромбытиздат, 1992. 320с.

4. Справочник по подготовке и раскрою материалов при производстве одежды/ Галынкер И.И., Гущина К.Г., Сафронова И.В. и др. М: Легкая индустрия, 1980. 272с.

5. *Тимашева З.Н., Акилова З.Т., Зиновьева В.А.* Технология швейного производства. М.: МТИ, 1984. 383с.

6. *Назарова А.И., Куликова И.А., Савостицкий А.В.* Технология швейных изделий по индивидуальным заказам: Учеб. для вузов. М.: Легпромбытиздат, 1986. 336с.

7. *Синякова А.Б., Антипова А.И., Карасева Н.Н.* Технология швейного производства. М.: Легкая индустрия, 1972. 360с.

8. Операции и режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий: Учебно-метод. пособие/ Сост. Е.А. Слюсарева.–Благовещенск: Изд-во Амурского гос. ун-та, 2001.

9. РСТ РФ 578-83. Одежда легкая женская и детская, Изготовление по индивидуальным заказам.

### **3.7. Изготовление изделий пальтово-костюмного ассортимента различных конструкций из материалов разных категорий сложности по индивидуальным заказам.**

Цель занятия – закрепление навыков работы с заказчиком. Изготовление швейного изделия на индивидуальную фигуру.

*Содержание.*

1. Снять размерные признаки с фигуры заказчика;
2. Сделать анализ внешней формы тела заказчика: а) определить тип телосложения, б) определить тип осанки.
3. Выбрать модель изделия в соответствии с пожеланиями заказчика, с учетом особенностей его фигуры и направлений современной моды.
4. Выбрать основные методы технологической обработки деталей и узлов изделия.
5. Изготовить лекала деталей изделия на индивидуальную фигуру. Произвести контрольный промер лекал.
6. Выполнить рациональную раскладку лекал, раскроить изделие.
7. Подготовить изделие к первой примерке, провести примерку.
8. Устранить дефекты изделия, выявленные в процессе первой примерки, внести изменения в лекала;
9. Подготовить изделие ко второй примерке, провести примерку.
10. Устранить дефекты изделия, окончательно доработать лекала.
11. Изготовить изделие.
12. Провести окончательную примерку готового изделия.
13. Рассчитать стоимость изготовления изделия по прейскуранту.

*Требования к отчету.*

Аналогичны требованиям, приведенным в подразделе 3.6. Индивидуальное задание «Разработка конструкции и изготовление лекал для учебного процесса» оформляется в виде отдельного отчета, в котором должны быть представлены:

рисунок модели;



описание ее внешнего вида;  
зарисовка и краткое описание методов обработки модели;  
схемы построения лекал;  
спецификация деталей кроя;  
лекала модели в натуральную величину;  
образец-эталон модели.

## ЛИТЕРАТУРА

1. *Бескоровайная Г.П.* Конструирование одежды для индивидуального потребления: Учеб. пособие для вузов. Рек. УМО вузов РФ/ Под общ. ред. Бескоровайной Г.П. М.: Мастерство, 2000. 94с.

2. Швейное производство предприятий бытового обслуживания: Справочник/ Матузова Е.М., Назарова А.И., Реут Т.Н., Куликова И.А. М.: Легпромбытиздат, 1988. 416с.

3. Лабораторный практикум по конструированию одежды. Учебное пособие для студентов вузов легкой промышленности. М.: Легпромбытиздат, 1992. 320с.

4. Справочник по подготовке и раскрою материалов при производстве одежды/ Галынкер И.И., Гущина К.Г., Сафронова И.В. и др. М.: Легкая индустрия, 1980. 272с.

5. *Тимашева З.Н., Акилова З.Т., Зиновьева В.А.* Технология швейного производства. М.: МТИ, 1984. 383с.

6. *Назарова А.И., Куликова И.А., Савостицкий А.В.* Технология швейных изделий по индивидуальным заказам: Учеб. для вузов. М.: Легпромбытиздат, 1986. 336с.

7. *Синякова А.Б., Антипова А.И., Карасева Н.Н.* Технология швейного производства. М.: Легкая индустрия, 1972. 360с.

8. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. М.: Легкая индустрия, 1976. 560с.

9. *Литвинова И.Н., Шахова Я.А.* Изготовление женской верхней одежды: Учебник для кадров массовых профессий. М.: Легпромбытиздат, 1987. 288с.

10. *Труханова А.Т.* Изготовление мужской верхней одежды: Учебник для средн. профтех. училищ. М.: Легкая и пищевая промышленность, 1981. 312с.

11. Операции и режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий: Учебно-метод. пособие/ Сост. Е.А. Слюсарева – Благовещенск: Изд-во Амурского гос. ун-та, 2001.

12. РСТ РФ 578-83. Одежда легкая женская и детская. Изготовление по индивидуальным заказам.

## **4. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОФОРМЛЕНИЮ И СОДЕРЖАНИЮ ОТЧЕТА**

Аттестация по итогам учебной практики проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями письменного отчета.

Оформление отчета производится на одной стороне листа формата А4 компьютерным способом в соответствии с требованиями, изложенными в стандарте организации АмГУ. Пример оформления титульного листа отчета приводится в приложении 1.

Отчет по учебной практике первого курса оформляется в виде таблиц 1–4 (приложения 2 и 3). Последовательность обработки узла представляется в виде чертежа схемы обработки данного узла (см. рисунок в приложении 6).

Отчет по учебной практике второго курса включает чертежи схем обработки изготавливаемых технологических узлов швейных изделий, краткое описание методов обработки изделия и технологические схемы его обработки.

Отчеты по учебной практике третьего и четвертого курсов содержат эскизы и описание внешнего вида моделей, изготавливаемых в осеннем и весеннем семестрах, схемы технологической обработки деталей и узлов изготавливаемых изделий, технологическую последовательность обработки изделия, выполненного в осеннем семестре, лекала деталей изготовленных изделий в натуральную величину.

Отчет по практике имеет следующую структуру:

- титульный лист;
- реферат;
- содержание;
- введение;
- разделы, соответствующие программе практики;
- заключение;

–список использованных источников.

#### **4.1. Содержание отчета по учебной практике первого курса**

Отчет по учебной практике студента первого курса включает в себя следующие разделы:

1. Начальные сведения о технологии швейного производства (см. подразделы 3.1, 3.2, 3.3).

2. Методы обработки женского платья (см. пункты 1-4 содержания и требования к отчету подраздела 3.4).

3. Методы обработки карманов в верхней одежде (см. пункт 3 содержания и требования к отчету подраздела 3.4).

4. Методы обработки изготавливаемого изделия (указывается наименование изделия, выполненного в первом семестре) из рекомендуемой ткани (указывается волокнистый состав ткани) (см. пункт 4 содержания и требования к отчету подраздела 3.3).

5. Методы обработки изготавливаемого изделия (указывается наименование изделия, выполненного во втором семестре) из материала заказчика (указывается волокнистый состав материала) (см. пункт 4 содержания и требования к отчету подраздела 3.4).

#### **4.2. Содержание отчета по учебной практике второго курса**

В отчет по учебной практике студента второго курса входят следующие разделы:

1. Методы обработки мужской сорочки (см. пункты 7-10 содержания занятия, требования к отчету подраздела 3.4.);

2. Методы обработки деталей верхней одежды (см. пункты 11, 12, 13 содержания занятия, требования к отчету подраздела 3.4).

3. Методы обработки изготавливаемого изделия (указывается наименование изделия, выполненного в третьем семестре) из материала заказчика (указывается волокнистый состав основного материала) (см. подраздел 3.5).

4.Методы обработки изготавливаемого изделия (указывается наименование изделия, выполненного в четвертом семестре) из материала заказчика (указывается волокнистый состав основного материала) (см. подраздел 3.5).

### **4.3. Содержание отчета по учебной практике третьего курса**

Разделами, входящими в отчет по учебной практике студента третьего курса, являются:

1.Размерная характеристика фигуры заказчика (см. пункты 1,2 содержания занятия и требования к отчету подраздела 3.6).

2.Выбор модели (см. пункт 3 содержания занятия и требования к отчету подраздела 3.6.;

3.Выбор основных методов технологической обработки деталей и узлов изделия (см. пункт 4 содержания занятия и требования к отчету подраздела 3.6).

4.Выбор величин припусков на швы (см. требования к отчету подраздела 3.6).

### **4.4. Содержание отчета по учебной практике четвертого курса.**

Аналогично 4.3.

## 5 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

### Рекомендуемая литература

- 1.Бескорвайная Г.П. Конструирование одежды для индивидуального потребителя: Учебное пособие для вузов. 2-е издание. – М.: «Академия», 2004.
- 2.Галынкер И. И. Справочник по подготовке и раскрою материалов при производстве одежды. –М.: Легкая индустрия, 1980. –272 с.
- 3.ГОСТ 12807–88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 4.ГОСТ 22977–89. Детали швейных изделий. Термины и определения.
- 5.ГОСТ 25295–91. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия.
- 6.Ермаков А. С. Оборудование швейного производства. Учебник – М.: ИРПО, 2001, – 320 с.
- 7.Зак И. С. Справочник по швейному оборудованию. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1981. –272 с.
- 8.Кокеткин П.П. Одежда: технология –техника, процессы - качество. Справочник – М.: Изд. МГУДТ, 2001-560 с.
- 9.Куликова Т.И., Досова А.А., Гущина К.Г. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. – М.:Легкая индустрия, 1976. – 560 с.
- 10.Лабораторный практикум по конструированию одежды. Учебное пособие для студентов вузов легкой промышленности. – М.: Легкомпробытиздат, 1992, 320 с..
- 11.Литвинова И.Н., Шахова Я.А. Изготовление женской верхней одежды. Учебник для кадров массовых профессий. – М.: Легпромбытиздат, 1987. – 288 с.
- 12.Меликов Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий.–М.: Легкая индустрия, 1977.–272с.

- 13.Петрова С.В., Волкова Н.М. Изготовление мужских и детских костюмов. – М.: Легпромбытиздат,1985. – 208 с.
- 14.Прогрессивная технология изготовления одежды в Домах Моды, ателье разряда "Люкс" и высшего по индивидуальным заказам. Женская верхняя одежда платьево-блузочного ассортимента. Методические указания. – М.: ЦБНТИ, 1989. 161 с.
- 15.Промышленные швейные машины: Справочник/ В.Е. Кузмичев, Н. Г. Папина – Москва, 2001 –252 с.
- 16.Пшеничникова Е.В. Технология изготовления жакета женского на индивидуального потребителя. Учеб. пособие. – Благовещенск: Амурский гос. ун-т, 2006. – 81 с
- 17.Республиканский стандарт РСФСР. Бытовое обслуживание населения. Изготовление одежды верхней женской и для девочек пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. – М.: ГОСПЛАН РСФСР, 1987. – 6 с.
- 18.Республиканский стандарт РСФСР. Бытовое обслуживание населения. Изготовление одежды верхней мужской и для мальчиков пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. – М.: ГОСПЛАН РСФСР, 1987. – 7с.
- 19.Республиканский стандарт РСФСР. Одежда легкая женская и детская. Изготовление по индивидуальным заказам – М.: ГОСПЛАН РСФСР, 1983. – 8 с.
- 20.Реут Т.Н., Конторер Р.Б., Кочанова А.И. Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам. Учебник для средних специальных учебных заведений. – М.: Легпромбытиздат, 1989. – 320 с.
- 21.Савостицкий А. В. , Меликов Е. Х. Технология швейных изделий. Учебник. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1982 – 440 с.
- 22.Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам. Учебник – М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2002. –528.

- 23.Суворов О. В. Швейное оборудование. Учебник . – Рн/Д: Феникс, 2000. – 94 с.
- 24.Тимашева З.Н., Акилова З.Т., Зиновьева В.А., Технология швейного производства. – М.: МТИ, 1984.–383с
- 25.Труханова А. Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды. – М.: Высшая школа, 200. – 370 с.
- 26.Труханова А. Т. Основы технологии швейного производства. Учебник – М.: Высшая школа: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2001.– 336 с.
- 27.Труханова А. Т. Технология женской и детской легкой одежды. Учебник – М.: Высшая школа: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2001. – 416 с.
- 28.Труханова А.Т. Изготовление мужской верхней одежды. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1981. – 312 с.
- 29.Франц В. Я. Оборудование швейного производства. Учебник – М.: Мастерство, 2001. – 400 с.



## **6 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СОВРЕМЕННЫХ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ ПРЕПОДАВАНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Студентам при оформлении отчета рекомендуется использовать следующие программы:

- ❖ Internet Explorer – для поиска информации;
- ❖ Microsoft Office Word – для оформления текстовой части отчета;
- ❖ Microsoft Visio – для представления схем или рисунков.
- ❖ Photoshop 6.0 – для представления эскиза модели изделия;

## **7 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПРОЕССОРСКО-ПРЕПОДАВА- ТЕЛЬСКОМУ СОСТАВУ ПО ОРГАНИЗАЦИИ МЕЖСЕССИОННОГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ СТУДЕНТОВ**

### **Перечень форм контроля**

Промежуточный контроль знаний и умений студентов осуществляется при выполнении ими заданий учебной практики на каждом занятии.

В качестве заключительного контроля знаний студентов служит дифференцированный зачет в 2, 4, 6, 8 семестрах. К зачету студент может быть допущен при выполнении всех заданий учебной практики в течение учебного года (144 часа) и при полной готовности отчета, образцов швейных изделий, сборочных узлов.

### **Критерии оценки знаний и умений по учебной практике**

Нормы оценки знаний предполагают учет индивидуальных особенностей студентов, дифференцированный подход к обучению, проверке их знаний и умений.

В устных ответах студентов на зачете (дифференцированном) знания и умения оцениваются по 4-балльной системе. При этом учитываются глубина

и полнота знаний, а также владение необходимыми умениями (в объеме программы).

*Оценка «отлично»* – программа практики выполнена в полном объеме; технологические узлы проработаны и изготовлены правильно и качественно, изделия обработаны качественно, в соответствии с технологической последовательностью; основные умения устойчивы; отчет по практике оформлен в соответствии со стандартом и в полном объеме, к отчету приложены все необходимые задания.

*Оценка «хорошо»* – отдельные умения недостаточно устойчивы, в усвоении теоретического материала имеются незначительные пробелы.

*Оценка «удовлетворительно»* – основные умения неустойчивы, в усвоении теоретического материала имеются пробелы, технологические узлы и изделия обработаны некачественно.

*Оценка «неудовлетворительно»* – программа практики не выполнена в полном объеме, умения не просматриваются, основное содержание теоретического материала не усвоено.

## 8 КАРТА ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ДИСЦИПЛИНЫ КАДРАМИ ПРОФЕССОРСКО-ПРЕПОДАВАТЕЛЬСКОГО СОСТАВА

№ п/п	Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	Обеспеченность преподавательским составом								
		Ф.И.О., должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение профессионального образования окончил	Ученая степень и ученое звание (почетное звание)	Стаж научно-педагогической работы		Основное место работы, должность	Условия привлечения к трудовой деятельности (штатный, совместитель (внутренний или внешний или внешний с указанием доли ставки), иное)	Кол-во часов	
					всего	в том числе педагогический				
						в т.ч. по преподаваемой дисциплине				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Учебная практика	Слюсарева Е.А., ст. препода-	БТИ	нет	22 года	22 года	10 лет	АмГУ, ст. преподава-	штатный	576

		ватель I ст.						тель		
2	Учебная практика	Москаленко Н.Г., доцент	БТИ	нет	25	25	15	АмГУ, доцент	штатный	576
3	Учебная практика	Радзивильчук Л.И., доцент	ЛИТЛП им. Ки- рова	до- цент	30	30	15	АмГУ, ст. пре- подава- тель	штатный	576

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ТИТУЛЬНОГО ЛИСТА ОТЧЕТА ПО  
ПРАКТИКЕ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ  
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования  
**АМУРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

(ГОУВПО «АмГУ»)

*Кафедра конструирования и  
технологии одежды*

ОТЧЕТ  
по учебной практике первого курса по специальности  
260902 «Конструирование швейных изделий»

Исполнитель Студент группы _____ (подпись, дата)	И.О. Фамилия
Руководитель _____ (подпись, дата) (должность)	И.О. Фамилия
Нормоконтролер _____ (подпись, дата) (должность)	И.О. Фамилия

Благовещенск – 2007

ФОРМА ТАБЛИЦЫ 1

Таблица 1 – Виды ниточных швов, применяемых при обработке швейных изделий

Вид шва	Схема шва	Технические условия выполнения	Область применения
1	2	3	4

ФОРМА ТАБЛИЦЫ 2

Таблица 2 – Технологическая характеристика парка швейного оборудования учебно-производственной швейной лаборатории

Тип машины	Класс машины, завод-изготовитель	Тип стежка	Обрабатываемые материалы	Длина стежков, мм
1	2	3	4	5

ФОРМА ТАБЛИЦЫ 3

Таблица 3 – Оборудование, применяемое для влажно-тепловой обработки

Оборудование, предприятие-изготовитель	Марка (тип)	Температура нагрева, °С	Время разогрева, мин.	Масса, кг
1	2	3	4	5

ФОРМА ТАБЛИЦЫ 4

Таблица 4 – Терминология работ (ручных, машинных, утюжильных), выполняемых при изготовлении швейных изделий.

Термин	Определение	Область применения
1	2	3

ФОРМА ТАБЛИЦЫ 5 И ПРИМЕР ЕЕ ЗАПОЛНЕНИЯ

Таблица 5 – Спецификация деталей кроя

Наименование детали кроя	Количество, дет.
Из основной ткани:	
1. полочка	2
2. спинка	1
и т.д.	
Из подкладочной ткани:	
13. подкладка полочки	2
14. подкладка спинки	2
и т.д.	
Детали клеевой прокладки:	
22. клеевая прокладка полочки	2
23. клеевая прокладка подборта	2
и т.д.	

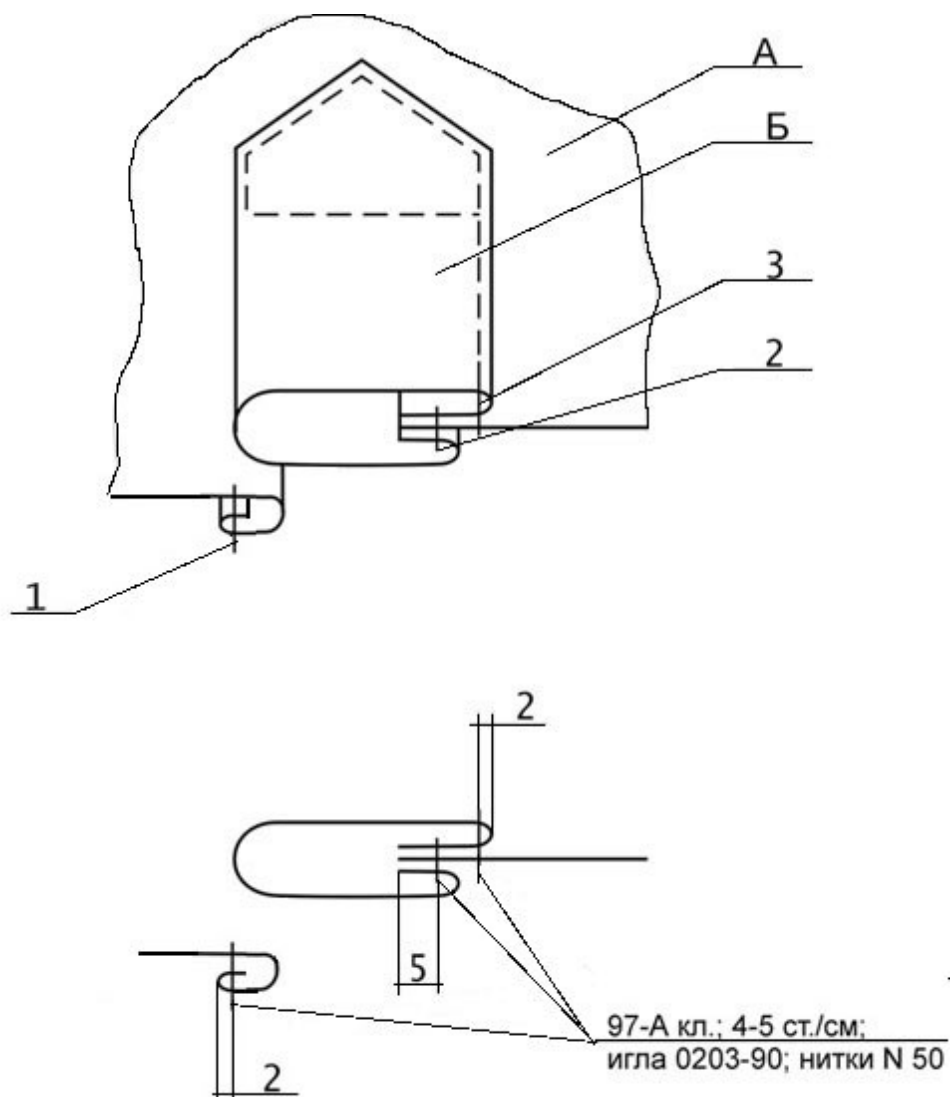


ФОРМА ТАБЛИЦЫ 6 И ПРИМЕР ЕЕ ЗАПОЛНЕНИЯ

Таблица 6 – Технологическая последовательность обработки изделия

Номер и содержание технологически неделимой операции, технические условия ее выполнения	Специальность	Оборудование, инструменты, спецприспособления
1	2	3
22. Стачать плечевые срезы полочки и спинки, ш.ш. – 1,2 см 23. и т. д.	М	97-А кл., ПО «Промшвеймаш», специлейка

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ РИСУНКА



А – рукав;  
Б – планка

Рисунок 1 – Обработка шлицы рукава планкой

**Слюсарева Елена Александровна,**

*старший преподаватель кафедры «Конструирование и технология  
одежды» АмГУ*

**Учебно-методический комплекс по учебной практике специальности 260902**