

Федеральное агентство по образованию
АМУРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ГОУВПО «АмГУ»

УТВЕРЖДАЮ

Зав. кафедрой КиТО

_____ И.В. Абакумова

« ____ » _____ 2007 г.

ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ПО ДИСЦИПЛИНЕ

для специальности 260901 – «Технология швейных изделий»

Составитель: Т.Н.Сухова, доцент кафедры КиТО,

Благовещенск

2007 г.

Печатается по решению
редакционно-издательского совета
факультета прикладных искусств
Амурского государственного
университета

Т.Н.Сухова

«Прогрессивные технологии»: Учебно-методический комплекс по дисциплине для специальности 260901 – «Технология швейных изделий» – Благовещенск: Амурский гос. ун-т, 2007. – 20 с.

Учебно-методическое пособие предназначено для студентов очной формы обучения специальности 260901 «Технология швейных изделий». Составлено в соответствии с требованиями Государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования для специальности 260901 и включает наименование тем лекций; вопросы для итоговой оценки знаний; список рекомендуемой литературы; учебно-методическую карту дисциплины.

© Амурский государственный университет

СОДЕРЖАНИЕ

Рабочая программа дисциплины	4
1 Содержание дисциплины	9
1.1 Наименование тем, объем лекционных, практических, лабораторных занятий и самостоятельной работы	9
1.2. План-конспект лекций	10
2. Самостоятельная работа студентов	14
3. Учебно-методические материалы по дисциплине	15
4. График самостоятельной работы студентов	17
Учебно-методическая карта дисциплины	20

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального
образования
«Амурский государственный университет»
(ГОУВПО «АмГУ»)

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по учебно-научной работе

Е. С. Астапова
" __ " _____ 2007г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по дисциплине Прогрессивные технологии
для специальности 260901 (280800) –Технология швейных изделий

Курс <u>5</u>	Семестр <u>2</u>
Лекции <u>36 (час.)</u>	Зачет <u>9 (семестр)</u>
Лабораторные занятия	<u>36 (час.)</u>
Самостоятельная работа	<u>68 (час.)</u>
Всего часов <u>140</u>	

Составитель: Сухова Т.Н., канд.техн.наук, доцент
Факультет Прикладных искусств
Кафедра Конструирования и технологии одежды

2005 г.

Рабочая программа составлена на основании Государственного образовательного стандарта ВПО по специальности 260901 (280800) – Технология швейных изделий

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры Конструирования и технологии одежды.

«___» _____ 200__ г., протокол № _____

Заведующий кафедрой _____ И.В. Абакумова

Рабочая программа одобрена на заседании УМС по специальности 260901 (280800) – Технология швейных изделий

«___» _____ 200__ г. протокол № _____

Председатель _____
И.В.Абакумова.

СОГЛАСОВАНО
Начальник УМУ

Г.Н. Торопчина
«__» _____ 200__ г.

СОГЛАСОВАНО
Председатель УМС факультета

А.М.Медведев.
«__» _____ 200__ г.

СОГЛАСОВАНО
Заведующий выпускающей
кафедрой

И. В. Абакумова.
«__» _____ 200__ г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа курса "Прогрессивные технологии" составлена в соответствии с требованиями государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования.

Целью данной дисциплины является изучение прогрессивной технологии подготовительного производства, раскройного производства, влажно-тепловой обработки, роботизированной технологии швейных изделий, что позволит сформировать у студентов знания, умения и навыки, обеспечивающие их квалифицированное участие во всех этапах производства и решении межотраслевых задач по производству промышленных товаров.

Основными задачами изучения дисциплины являются: ознакомление с передовыми технологиями подготовительного, раскройного производства, влажно-тепловой обработки, роботизированными технологиями швейных изделий с целью формирования у студентов знаний, умений и навыков, обеспечивающих их квалифицированное участие во всех этапах производства и решении межотраслевых задач по производству промышленных товаров.

Для изучения данной дисциплины студенту необходимо иметь хорошие знания по следующим дисциплинам: "Технология швейных изделий", "Конструирование одежды с элементами САПР", "Проектирование швейных предприятий", "Метрология, стандартизация, управление качеством и сертификация".

СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

ЛЕКЦИИ

Прогрессивная технология подготовки материалов к раскрою (8 час.). Необходимость внедрения прогрессивного оборудования и технологий на основных участках подготовительного цеха. Оборудование для разбраковки и промера материалов I, II и III поколений. Результаты испытаний и внедрение новых видов машин. Использование автоматизированных погрузочно-

разгрузочных и транспортных средств. Автоматизированные стеллажи для хранения материалов.

Прогрессивная технология настилая (6 час.). Оборудование фирм "Bullmerwerk" (Bullmer NC-Komet Super Automatic, Checkline, Universal, Gigant, LMK 28, LMK Kombi 30-31 Super, Super Robot 30), "Bloms AB", "Caron", "Kuris" (Pionier Super II, Cargo Master), "Cutting Room Appliances", "Eastman CRA" (World Cyampion, System III, System IV, Pacemaket, CRA Lightweight Turntable, Expandable), "Gartech Teva" (Teva, High Pile, Flovac), "Gerber Garment Technology", "Imaspa", "Kawakami Cjmpany" (NK-600 SSC, Auto Carry, X-360), "Niebuhr", "Takaoka", "Rimoldi", "Kannegisser".

Прогрессивная технология раскроя (6 час.). Оборудование фирм "Bullmerwerk" (Air-Cutter 80, CHC 2000), "Bierrebi", "Durkopp", "Eastman Machine Compani" (Falcon, Ballerina 301 S, BOB-O-LYNK, модель 5000, Chickadee), "Gartech Teva", "Gerber Garment Technology" (система 91, S-95 LPC), "Investronica", "Lectra", "Kuris", "Phillips".

Прогрессивная технология влажно-тепловой обработки (6 час.). Прессы непрерывного действия фирм "Brisay", "Gygli", "Kannegisser", "Reliant", "Lemaire", "Macpi", "F.Lapp USA", "Hashima", "Meyer", "Pennsylvania Sewing Research". Прессы карусельного типа фирм, "Macpherson", "Sussman", "Macpi", "Kannegisser", "Certus AB", "Ewex", "Hoffman", "Test". Прессы туннельного типа фирм "Certus AB", "Ewex", "Hoffman", "Kannegisser", "Macpi", "Sussman", "Veit". Паровоздушные манекены фирм "Brisay", "Hoffman", "Veit", "Macpherson".

Роботизированная технология швейных изделий (10 час.). История развития робототехники. Структура и основные характеристики роботизированного производства. Научно-методические основы технологической подготовки роботизированного производства. Унификация изделий, деталей и процессов их производства. Группирование деталей. Классификация роботов по: специализации, номинальной грузоподъемности, числу степеней подвижности, возможности передвижения, способу установки,

виду привода, виду управления, степени автоматизации. Роботы в легкой промышленности. Роботы-грузчики и транспортные роботы. Раскройные и швейные роботы: АТЛАНТ, фирм "Rimoldi", "Nekki", ПО "Подольскшвеймаш", "Durkopp", "Зингер", "Куртрей", "Драпер лаборатори", "Джуки". Роботизированные линии фирм "Ф.С.Бабкок", "Бразер", "Некки".

ЛАБОРАТОРНЫЕ РАБОТЫ

Учебно-исследовательская работа по теме, выданной руководителями

ПЕРЕЧЕНЬ ФОРМ КОНТРОЛЯ

Промежуточный контроль знаний студентов осуществляется при выполнении и сдаче каждого задания лабораторной работы.

В качестве заключительного контроля знаний студентов служит зачет.

КРИТЕРИЙ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ

Нормы оценки знаний предполагают учет индивидуальных особенностей студентов, дифференцированный подход к обучению, проверке знаний, умений.

В устных и письменных ответах студентов на зачете, оцениваются знания и умения по системе зачета. При этом учитывается: глубина знаний, полнота знаний и владение необходимыми умениями (в объеме полной программы); осознанность и самостоятельность применения знаний и способов учебной деятельности, логичность изложения материала, включая обобщения, выводы (в соответствии с заданным вопросом), соблюдение норм литературной речи.

Ставится "зачет" - материал усвоен в полном объеме; изложен логично; основные умения сформулированы и устойчивы; выводы и обобщения точны или в усвоении материала незначительные пробелы: изложение недостаточно систематизированное; отдельные умения недостаточно устойчивы; в выводах и обобщениях допускаются некоторые неточности.

Ставится "незачет" - в усвоении материала имеются пробелы: материал излагается несистематизированно; отдельные умения недостаточно сформулированы; выводы и обобщения аргументированы слабо; в них допускаются ошибки, основное содержание материала не усвоено.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная литература

1. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства. Учебник. - М.: Высшая школа: ИЦ "Академия", 2001. - 336 с.
2. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды. Учебник - М.: Высшая школа: ИЦ "Академия", 2001. - 416 с.
3. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. учебник М.: Мастерство, 2001. - 400 с.
4. Суворов О.В. Швейное оборудование. Учебник. - Рн/Д: Феникс, 2000. - 94 с.
5. Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды. - М.: Высшая школа, 2000. - 370 с.

Дополнительная литература

6. Кокеткин П.П., Кочегура Т.Н., Барышникова В.И. Промышленная технология одежды. - М.: Легпромбытиздат, 1988.
7. Козлов В.П. Основы интенсификации швейных процессов. М.: Легпромбытиздат, 1988.
8. Коблякова Е.Б. Основы проектирования рациональных размеров и формы одежды. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1984.
9. Апыхтин О.В., Афанасьев В.А. Оптимальное проектирование потоков в легкой промышленности. - М.: Легпромбытиздат, 1989.
10. Прогрессивная технология изготовления одежды в Домах моды, ателье разрядов ""Люкс и высшего по индивидуальным заказам: Методические рекомендации. - М.: ЦБНТИ, 1989.

11. Чечкин А.В., Гудим И.В., Мурыгин В.Е., Буданова Т.И. Проектирование технологических процессов изготовления швейных изделий. - М.: Легпромбытиздат, 1988.
12. Кокеткин П.П., Сафронова И.В., Кочегура Т.Н. Пути улучшения качества изготовления одежды. - М.: Легпромбытиздат, 1989.
13. Град И.Н., Авсеев Е.Г. Петроченко В.Ф. Организация рационального использования материалов в швейной промышленности. - М.: Легпромбытиздат, 1986.
14. Ганулич А.А. Роботизированная технология швейных изделий.- М.: Легпромбытиздат, 1990.

1. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Наименование тем, объем (в часах) лекционных, практических, лабораторных занятий и самостоятельной работы

Номер темы	Наименование темы	Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия	Самостоятельная
1	Прогрессивная технология подготовки материалов к раскрою	8			10
2	Прогрессивная технология настиления	6			12
3	Прогрессивная технология раскроя	6			14
4	Прогрессивная технология влажно-тепловой обработки	6			14
5	Роботизированная технология швейных изделий	10			18
ИТОГО		36		36	68

1,2. План-конспект лекций (36 час)

Тема 1: Прогрессивная технология подготовки материалов к раскрою (8 час.). Необходимость внедрения прогрессивного оборудования и технологий на основных участках подготовительного цеха. Оборудование для разбраковки и промера материалов I, II и III поколений. Результаты испытаний и внедрение новых видов машин. Использование автоматизированных погрузочно-разгрузочных и транспортных средств. Автоматизированные стеллажи для хранения материалов.

Тема 2. Прогрессивная технология настилая (6 час.). Оборудование фирм "Bullmerwerk" (Bullmer NC-Komet Super Automatic, Checkline, Universal, Gigant, LMK 28, LMK Kombi 30-31 Super, Super Robot 30), "Bloms AB", "Caron", "Kuris" (Pionier Super II, Cargo Master), "Cutting Room Appliances", "Eastman CRA" (World Cyampion, System III, System IV, Pacemaket, CRA Lightweight Turntable, Expandable), "Gartech Teva" (Teva, High Pile, Flovac), "Gerber Garment Technology", "Imaspa", "Kawakami Company" (NK-600 SSC, Auto Carry, X-360), "Niebuhr", "Takaoka", "Rimoldi", "Kannegisser".

Тема 3. Прогрессивная технология раскроя (6 час.). Оборудование фирм "Bullmerwerk" (Air-Cutter 80, CHC 2000), "Bierrebi", "Durkopp", "Eastman Machine Company" (Falcon, Ballerina 301 S, BOB-O-LYNK, модель 5000, Chickadee), "Gartech Teva", "Gerber Garment Technology" (система 91, S-95 LPC), "Investronica", "Lectra", "Kuris", "Phillips".

Тема 4. Прогрессивная технология влажно-тепловой обработки (6 час.). Прессы непрерывного действия фирм "Brisay", "Gygli", "Kannegisser", "Reliant", "Lemaire", "Macpi", "F.Lapp USA", "Hashima", "Meyer", "Pennsylvania Sewing Research". Прессы карусельного типа фирм, "Macpherson", "Sussman", "Macpi", "Kannegisser", "Certus AB", "Ewex", "Hoffman", "Test". Прессы туннельного типа фирм "Certus AB", "Ewex", "Hoffman", "Kannegisser", "Macpi", "Sussman", "Veit". Паровоздушные манекены фирм "Brisay", "Hoffman", "Veit", "Macpherson".

Тема 5. Роботизированная технология швейных изделий (10 час.).
История развития робототехники. Структура и основные характеристики роботизированного производства. Научно-методические основы технологической подготовки роботизированного производства. Унификация изделий, деталей и процессов их производства. Группирование деталей. Классификация роботов по: специализации, номинальной грузоподъемности, числу степеней подвижности, возможности передвижения, способу установки, виду привода, виду управления, степени автоматизации. Роботы в легкой промышленности. Роботы-грузчики и транспортные роботы. Раскройные и швейные роботы: АТЛАНТ, фирм "Rimoldi", "Nekki", ПО "Подольскшвеймаш", "Durkopp", "Зингер", "Куртрей", "Драпер лаборатори", "Джуки". Роботизированные линии фирм "Ф.С.Бабкок", "Бразер", "Некки".

ЛИТЕРАТУРА

Основная

1. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства. Учебник. - М.: Высшая школа: ИЦ "Академия", 2001. - 336 с.
2. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды. Учебник - М.: Высшая школа: ИЦ "Академия", 2001. - 416 с.
3. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. учебник
М.: Мастерство, 2001. - 400 с.
4. Суворов О.В. Швейное оборудование. Учебник. - Рн/Д: Феникс, 2000. - 94 с.
5. Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды. - М.: Высшая школа, 2000. - 370 с.
6. Кокеткин П.П., Кочегура Т.Н., Барышникова В.И. Промышленная технология одежды. - М.: Легпромбытиздат, 1988.
7. Козлов В.П. Основы интенсификации швейных процессов.
М.: Легпромбытиздат, 1988.

8. Коблякова Е.Б. Основы проектирования рациональных размеров и формы одежды. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1984.
9. Апыхтин О.В., Афанасьев В.А. Оптимальное проектирование потоков в легкой промышленности. - М.: Легпромбытиздат, 1989.
10. Прогрессивная технология изготовления одежды в Домах моды, ателье разрядов ""Люкс и высшего по индивидуальным заказам: Методические рекомендации. - М.: ЦБНТИ, 1989.
11. Чечкин А.В., Гудим И.В., Мурыгин В.Е., Буданова Т.И. Проектирование технологических процессов изготовления швейных изделий. - М.: Легпромбытиздат, 1988.
12. Кокеткин П.П., Сафронова И.В., Кочегура Т.Н. Пути улучшения качества изготовления одежды. - М.: Легпромбытиздат, 1989.
13. Град И.Н., Авсеев Е.Г. Петроченко В.Ф. Организация рационального использования материалов в швейной промышленности. - М.: Легпромбытиздат, 1986.
14. Ганулич А.А. Роботизированная технология швейных изделий.- М.: Легпромбытиздат, 1990.

2. Самостоятельная работа студентов (68 час)

1. Знакомство с периодической литературой, освещающей основные научно-технические проблемы в области прогрессивных технологий в швейном производстве.
2. Подготовка к зачету.

.Перечень форм контроля знаний студентов

Промежуточный контроль знаний студентов осуществляется при проведении лекционных занятий.

В качестве заключительного контроля знаний студентов служит зачет.

Оценка знаний студентов

Нормы оценки знаний предполагают учет индивидуальных особенностей студентов, дифференцированный подход к обучению, проверке знаний, умений.

В устных и письменных ответах студентов на экзамене оцениваются знания и умения. При этом учитывается: глубина знаний, полнота знаний и владение необходимыми умениями (в объеме полной программы); осознанность и самостоятельность применения знаний и способов учебной деятельности, логичность изложения материала, включая обобщения, выводы (в соответствии с заданным вопросом), соблюдение норм литературной речи.

Ставится "зачет" - материал усвоен в полном объеме; изложен логично; основные умения сформулированы и устойчивы; выводы и обобщения точны или в усвоении материала незначительные пробелы: изложение недостаточно систематизированное; отдельные умения недостаточно устойчивы; в выводах и обобщениях допускаются некоторые неточности.

Ставится "незачет" - в усвоении материала имеются пробелы: материал излагается несистематизированно; отдельные умения недостаточно сформулированы; выводы и обобщения аргументированы слабо; в них допускаются ошибки, основное содержание материала не усвоено.

3. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная

1. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства. Учебник. - М.: Высшая школа: ИЦ "Академия", 2001. - 336 с.
2. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды. Учебник - М.: Высшая школа: ИЦ "Академия", 2001. - 416 с.
3. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. учебник М.: Мастерство, 2001. - 400 с.

4. Суворов О.В. Швейное оборудование. Учебник. - Рн/Д: Феникс, 2000. - 94 с.
5. Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды. - М.: Высшая школа, 2000. - 370 с.
6. Кокеткин П.П., Кочегура Т.Н., Барышникова В.И. Промышленная технология одежды. - М.: Легпромбытиздат, 1988.
7. Козлов В.П. Основы интенсификации швейных процессов. М.: Легпромбытиздат, 1988.
8. Коблякова Е.Б. Основы проектирования рациональных размеров и формы одежды. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1984.
9. Апыхтин О.В., Афанасьев В.А. Оптимальное проектирование потоков в легкой промышленности. - М.: Легпромбытиздат, 1989.
10. Прогрессивная технология изготовления одежды в Домах моды, ателье разрядов ""Люкс и высшего по индивидуальным заказам: Методические рекомендации. - М.: ЦБНТИ, 1989.
11. Чечкин А.В., Гудим И.В., Мурыгин В.Е., Буданова Т.И. Проектирование технологических процессов изготовления швейных изделий. - М.: Легпромбытиздат, 1988.
12. Кокеткин П.П., Сафронова И.В., Кочегура Т.Н. Пути улучшения качества изготовления одежды. - М.: Легпромбытиздат, 1989.
13. Град И.Н., Авсеев Е.Г. Петроченко В.Ф. Организация рационального использования материалов в швейной промышленности. - М.: Легпромбытиздат, 1986.
14. Ганулич А.А. Роботизированная технология швейных изделий.- М.: Легпромбытиздат, 1990.

4 ГРАФИК САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ

Содержание самостоятельной работы студентов	Объем самостоятельной работы студентов, час	Сроки выполнения самостоятельной работы студентов	Контроль выполнения самостоятельной работы студентов
Знакомство с периодическими изданиями в области швейной промышленности, научной, научно-технической, освещающей основные достижения и проблемы в области проектирования швейных предприятий	58	В течение 9 семестра	Опрос студентов во время лекций,
Подготовка к зачету	10	К концу 9 семестра	Проверка знаний студентов во время сдачи зачета

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

№ недели	№ темы	Вопросы, изучаемые на лекции	Занятия (№)		Самостоятельная работа		
			практи- ческое	лабор- аторные	содержание	часы	форма контроля
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1	Прогрессивная технология подготовки материалов к раскрою			Знакомство с периодическими изданиями в области швейной промышленности, научной, научно-технической, освещающей основные достижения и проблемы в области проектирования швейных изделий	10	Сдача зачета
5	2	Прогрессивная технология настиления			Знакомство с периодическими изданиями в области швейной промышленности, научной, научно-технической, освещающей основные достижения и проблемы в области проектирования швейных изделий	12	Сдача зачета
8	3	Прогрессивная технология раскроя			Знакомство с периодическими изданиями в области швейной промышленности, научной, научно-технической, освещающей основные достижения и проблемы в области проектирования швейных изделий	12	
11	3	Прогрессивная технология влажно-тепловой обработки			Знакомство с периодическими изданиями в области швейной промышленности, научной, научно-технической, освещающей основные достижения и проблемы в области проектирования швейных изделий.	14	Сдача зачета
14	4	Роботизированная технология швейных изделий			Знакомство с периодическими изданиями в области швейной промышленности, научной, научно-технической, освещающей основные достижения и проблемы в области проектирования швейных изделий.	18	Сдача зачета

Татьяна Николаевна Сухова, *канд.техн.наук, доцент кафедры КиТО АмГУ*

Прогрессивные технологии

Учебно-методический комплекс по дисциплине для специальности 260901 –
«Технология швейных изделий»