

Федеральное агентство по образованию  
АМУРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ГОУВПО «АмГУ»

УТВЕРЖДАЮ

Зав. кафедрой КиТО

\_\_\_\_\_ И.В. Абакумова

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2007 г.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ  
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ПО ДИСЦИПЛИНЕ  
для специальности 260901 – «Технология швейных изделий»

Составитель: О.В. Чупрова, доцент кафедры КиТО

Благовещенск

2007 г.

Печатается по решению  
редакционно-издательского совета  
факультета прикладных искусств  
Амурского государственного  
университета

О.В. Чупрова

«Унифицированные методы обработки»: Учебно-методический комплекс по дисциплине для специальности 260901 – «Технология швейных изделий» – Благовещенск: Амурский гос. ун-т, 2007. – 32 с.

Учебно-методическое пособие предназначено для студентов очной и заочной формы обучения специальности 260901 «Технология швейных изделий» специализации «Технология одежды из ткани». Составлено в соответствии с требованиями Государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования для специальности 260901 и включает наименование тем лекций; тем, цели и содержание лабораторных занятий; вопросы для подготовки к работе, методические рекомендации по проведению лабораторной работы; вопросы для итоговой оценки знаний; список рекомендуемой литературы; учебно-методическую карту дисциплины.

© Амурский государственный университет

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Рабочая программа дисциплины	4
2 График самостоятельной учебной работы студентов по дисциплине	12
«Унифицированные методы обработки»	
3 Тематический план лекций	13
4 Тематический план лабораторных работ	14
5 Методические рекомендации по проведению лабораторных работ	15
6 Учебно-методические материалы по дисциплине	26
7 Методические указания по выполнению домашних заданий	27
8 Методические указания по применению современных информационных технологий для проведения дисциплины	28
9 Методические указания профессорско-преподавательскому составу по организации межсессионного контроля знаний студентов	29
10 Фонд контрольных вопросов и заданий для оценки качества знаний по дисциплине	30
11 Карта обеспеченности дисциплины кадрами профессорско-преподавательского состава	31

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ  
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования  
«Амурский государственный университет»

УТВЕРЖДАЮ  
Проректор по учебно-научной работе

\_\_\_\_\_

Е. С. Астапова

"\_\_" \_\_\_\_\_ 2007 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине Унифицированные методы обработки

для специальности 260901 (280800) –Технология швейных изделий

Курс <u>2</u>	Семестр <u>4</u>	
Лекции	<u>17 (час.)</u>	зачет 4 (семестр)
Лабораторные занятия		<u>34 (час.)</u>
Самостоятельная работа		<u>39 (час.)</u>
Всего часов	<u>90</u>	

Составитель: Чупрова О.В., ст. преподаватель кафедры КТО

Факультет Прикладных искусств

Кафедра Конструирования и технологии одежды

2007 г.

Рабочая программа составлена на основании Государственного образовательного стандарта ВПО по специальности 260901 (280800) – Технология швейных изделий.

Рабочая программа обсуждена на заседании  
кафедры Конструирования и технологии одежды.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г., протокол № \_\_\_\_

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ И.В. Абакумова

Рабочая программа одобрена на заседании УМС по специальности 260901 (280800) – Технология швейных изделий

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2005 г. протокол № \_\_\_\_

Председатель

\_\_\_\_\_  
И.В.Абакумова.

СОГЛАСОВАНО  
Начальник УМУ

\_\_\_\_\_  
Г.Н. Торопчина

« \_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО  
Председатель УМС факультета

\_\_\_\_\_  
А.М.Медведев.

« \_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО

Заведующий выпускающей кафедрой

\_\_\_\_\_  
И. В. Абакумова.

« \_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа курса «Унифицированные методы обработки» составлена в соответствии с требованиями государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования.

Цель курса – методическая и психологическая готовность студентов к изменению вида и характера своей профессиональной деятельности при изготовлении изделий из тканей в условиях массового производства. Унифицированные методы обработки рассматривается как совокупность стандартов и методов технологической обработки швейных изделий, имеющих свою специфику.

Преподавание курса связано с другими курсами государственного образовательного стандарта: основы композиции, материалы для одежды и конфекционирование, технология швейных изделий, конструирование одежды, основы технологической подготовки производства, особенности обработки изделий из современных конструкций и опирается на их содержание.

По завершению обучения по дисциплине студент должен:

- знать стандарты по изготовлению одежды бытового назначения различного ассортимента при изготовлении в условиях массового производства;
- знать технические условия, технические требования к качеству изготовления изделий в условиях массового производства.

## СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

### ЛЕКЦИИ (17 часов)

Тема 1: Типизация и унификация швейных изделий и технология их изготовления – 3 часа.

Обобщенная сборочная операция. Установка полуфабриката. Собственно рабочий процесс и рабочие перемещения. Съём сборочных операций.

Типизация сборочных операций швейного производства.

Типизация швейных изделий и процессов их сборки.

Тема 2: Разработка унифицированных конструктивных основ для проектирования изделий, выпускаемых линий, и рекомендации по специализации производства – 1 час.

Тема 3: Разработка технологической последовательности сборки и выбор оборудования – 1 час.

Тема 4: Разработка новых видов технологической оснастки – 1 час.

Тема 5: Разработка рациональных трудовых приемов и организационной оснастки – 1 час.

Тема 6: Разработка рациональной производственной структуры и структуры управления потоком – 1 час.

Тема 7: Производственная проверка вновь разработанного потока и оформление типовой технической документации – 1 час.

Тема 8: Комплект машины для комплексно-механизированного потока по изготовлению мужского пиджака – 2 часа.

Тема 9: Комплект машин для комплексно-механизированного потока по изготовлению мужских брюк – 2 часа.

Тема 10: Комплект машин для комплексно-механизированного потока по изготовлению мужских сорочек – 2 часа.

Тема 11: Комплект машин для комплексно-механизированного потока по изготовлению женского плаща – 2 часа.

Всего: 17 часов.

### Лабораторные работы (34 часа)

Наименование	Количество часов
1. детали кроя, обозначение срезов	4
2. долевое направление нитей в деталях кроя из основных материалов и допустимые отклонения от долевого направления	4
3. долевое направление нитей в деталях кроя из подкладочных материалов и допустимые отклонения от долевого направления	2
4. долевое направление нитей в деталях кроя из прокладочных материалов и допустимые отклонения от долевого направления	2
5. припуски к деталям изделий мужской и женской верхней одежды, легкого женского платья (запасы для уточнения на фигуре заказчика)	4
6. размеры припусков на швы, подгиб низа и рукавов в готовых изделиях мужской и женской верхней одежды; женского легкого платья	2
7. технические требования к ручным стежкам и строчкам	2
8. технические требования к машинным строчкам	4
9. технические требования к швам	5
10. подбор ниток и игл для соответствующих материалов	5
итого:	34

### САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА (39 ЧАСОВ)

1. Знакомство с периодическими изданиями по швейной промышленности.
2. Знакомство с научной, научно-технической, патентной литературой по технологии швейного производства.
3. Изготовление сборочных узлов.
4. Подготовка к защите лабораторных работ.

## ПЕРЕЧЕНЬ ФОРМ КОНТРОЛЯ

Промежуточный контроль знаний студентов осуществляется при выполнении и сдаче каждого задания лабораторной работы.

В качестве заключительного контроля знаний студентов служит зачет.

## КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ

Нормы оценки знаний предполагают учет индивидуальных особенностей студентов, дифференцированный подход к обучению, проверке знаний, умений.

В устных и письменных ответах студентов на зачете, оцениваются знания и умения по системе зачета. При этом учитывается: глубина знаний, полнота знаний и владение необходимыми умениями (в объеме полной программы); осознанность и самостоятельность применения знаний и способов учебной деятельности, логичность изложения материала, включая обобщения, выводы (в соответствии с заданным вопросом), соблюдение норм литературной речи.

Ставится «зачет» – материал усвоен в полном объеме; изложен логично; основные умения сформулированы и устойчивы; выводы и обобщения точны или в усвоении материала незначительные пробелы: изложение недостаточно систематизированное; отдельные умения недостаточно устойчивы; в выводах и обобщениях допускаются некоторые неточности.

Ставится «незачет» – в усвоении материала имеются пробелы: материал излагается несистематизированно; отдельные умения недостаточно сформулированы; выводы и обобщения аргументированы слабо; в них допускаются ошибки, основное содержание материала не усвоено.

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

### *Основная*

1. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства. Учебник. - М.: Высшая школа: ИЦ "Академия", 2001. - 336 с.
2. Бескоровайнова Г.П. Конструирование одежды для индивидуального потребления. Учебное пособие. - М.: Мастерство, 2000. - 96 с.
3. Республиканский стандарт РСФСР. Одежда легкая женская и детская. Изготовление по индивидуальным заказам - М.: ГОСПЛАН РСФСР, 1983. - 8 с.
4. Республиканский стандарт РСФСР. Бытовое обслуживание населения. Изготовление одежды верхней женской и для девочек пальтово - костюмного ассортимента. Общие технические условия. - М.: ГОСПЛАН РСФСР, 1987. - 6 с.
5. Республиканский стандарт РСФСР. Бытовое обслуживание населения. Изготовление одежды верхней мужской и для мальчиков пальтово - костюмного ассортимента. Общие технические условия. - М.: ГОСПЛАН РСФСР, 1987. - 7 с.
6. Кокеткин П.П. Одежда: технология – техника, процессы – качество. – М.: Изд. МГУДТ, 2001. – 560 с.

### *Дополнительная*

1. Петрова С.В., Волкова Н.М. Изготовление мужских и детских костюмов. - М.: Легпромбытиздат, 1985. - 208 с.
2. Реут Т.Н., Конторер Р.Б., Кочанова А.И. Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам. Учебник для средних специальных учебных заведений. - М.: Легпромбытиздат, 1989. - 320 с.
3. Труханова А.Т. Изготовление мужской верхней одежды. -М.:Легкая и пищевая промышленность, 1981. - 312 с.
4. Литвинова И.Н., Шахова Я.А. Изготовление женской верхней одежды. Учебник для кадров массовых профессий.- М.: Легпромбытиздат, 1987. - 288 с.
5. Зак И.С. Справочник по швейному оборудованию. - М.:Легкая и пищевая промышленность, 1981.- 272 с.

6. Куликова Т.И., Досова А.А., Гущина К.Г. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. - М.: Легкая индустрия, 1976. - 560 с.

7. Прогрессивная технология изготовления одежды в Домах Моды, ателье разряда "Люкс" и высшего по индивидуальным заказам. Женская верхняя одежда платьево-блузочного ассортимента. Методические указания. - М.: ЦБНТИ, 1989. 161 с.

## 2 ГРАФИК САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

Содержание самостоятельной работы студентов	Объем самостоятельной работы студентов, час	Сроки выполнения самостоятельной работы студентов	Контроль выполнения самостоятельной работы студентов
Знакомство с периодическими изданиями в области швейной промышленности, научной, научно-технической, освещающей основные достижения и проблемы в области технологии швейных изделий; патентной литературой по технологии швейного производства	6	В течение семестра	Опрос студентов во время лекций, лабораторных работ.
Оформление лабораторных работ	12	В течение семестра	Проверка качества и правильности выполнения лабораторных работ
Подготовка к защитам лабораторных работ	12	В течение семестра	Проверка знаний студентов во время защиты лабораторных работ
Подготовка к зачету	9	К концу семестра	Проверка знаний студентов во время сдачи зачета

### 3 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛЕКЦИЙ

Тема занятия	Количество часов
<p>1. Типизация и унификация швейных изделий и технология их изготовления.</p> <p>Обобщенная сборочная операция. Установка полуфабриката. Собственно рабочий процесс и рабочие перемещения. Съем сборочных операций.</p> <p>Типизация сборочных операций швейного производства.</p> <p>Типизация швейных изделий и процессов их сборки.</p>	3 часа.
2. Разработка унифицированных конструктивных основ для проектирования изделий, выпускаемых линий, и рекомендации по специализации производства	1 час
3. Разработка технологической последовательности сборки и выбор оборудования	1 час
4. Разработка новых видов технологической оснастки.	1 час
5. Разработка рациональных трудовых приемов и организационной оснастки	1 час
6. Разработка рациональной производственной структуры и структуры управления потоком.	1 час
7. Производственная проверка вновь разработанного потока и оформление типовой технической документации	1 час
8. Комплект машины для комплексно-механизированного потока по изготовлению мужского пиджака –.	2 часа
9. Комплект машин для комплексно-механизированного потока по изготовлению мужских брюк	2 часа
10. Комплект машин для комплексно-механизированного потока по изготовлению мужских сорочек	2 часа
11. Комплект машин для комплексно-механизированного потока по изготовлению женского плаща	2 часа.
Всего:	17 часов

#### 4 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

Тема занятия	Количество часов
1. Детали кроя. Обозначение срезов	4
2. Долевое направление нитей в деталях кроя из основных материалов и допустимые отклонения от долевого направления	4
3. Долевое направление нитей в деталях кроя из подкладочных материалов и допустимые отклонения от долевого направления	2
4. Долевое направление нитей в деталях кроя из прокладочных материалов и допустимые отклонения от долевого направления	2
5. Припуски к деталям изделий мужской и женской верхней одежды, легкого женского платья (запасы для уточнения на фигуре заказчика)	4
6. Размеры припусков на швы, подгиб низа и рукавов в готовых изделиях мужской и женской верхней одежды; женского легкого платья	2
7. Технические требования к ручным стежкам и строчкам	2
8. Технические требования к машинным строчкам	4
9. Технические требования к швам	5
10. Подбор ниток и игл для соответствующих материалов	5
Итого:	34

## 5 МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

### Лабораторная работа №1

Тема: Детали кроя. Обозначения срезов. (4 час)

Цель работы: Ознакомиться с наименованием деталей кроя и срезами деталей швейных изделий.

Содержание работы

1. Ознакомиться с деталями кроя и наименованием срезов швейных изделий.
2. Выбрать модель швейного изделия; описать детали кроя и наименование срезов этих деталей.
3. Спецификация деталей кроя.
4. Детали кроя и наименование срезов выбранного изделия.

1. С наименованием срезов деталей студенты могут ознакомиться по учебнику А.В. Савостицкого “Технология швейных изделий” и по ГОСТУ 22977- 89 (СТ 6484- 88) “Детали швейных изделий. Термины и определения”.

2. Выбранные модели должны соответствовать своему назначению, а также потребительским и промышленно- экономическим требованиям. В то же время модели должны обладать конструктивно- технологической однородностью. Выбор модели должен включать в себя описание внешнего вида изделия, которое содержит наименование ассортимента изделия, пол, возраст предполагаемых потребителей, назначение изделия и вид материала, из которого оно будет изготовлено, силуэт, покрой и вид застежки, описание основных деталей изделия, вид отделки и рекомендуемые размерности.

Описание модели сопровождается ее эскизом. Каждый эскиз студенты приводят в своей тетради в двух видах- спереди (масштаб 1:1) в цвете и сзади (масштаб 1:2).

3. После выбора модели швейного изделия следует привести спецификацию деталей кроя модели в табличной форме. В таблице указываются как детали из основного и отделочного материалов, так и детали из подкладочных и прокладочных (клеевых, неклеевых и утепляющих) материалов.

Таблица 1- Спецификация деталей кроя

Наименование деталей	Количество деталей, шт.					
	Модель А		Модель Б		Модель В	
	в ле- калах	в из- делии	в ле- калах	в из- де- лии	в ле- калах	в из- делии
Детали из основного материала						
1.						
2.						
...						
Детали из отделочного материала						
9.						
10.						
...						
Детали из прокладочного материала						
14.						
15.						
...						
Детали из подкладочного материала						
20.						
...						

4. Наименование деталей кроя выполнить в табличной форме.

Таблица 2- Детали кроя

Наименование деталей кроя	Обозначение среза	Схема детали	Наименование среза
1	2	3	4

## ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №2

Тема: Долевое направление нитей в деталях кроя из основных материалов и допустимые отклонения от долевого направления.(4 час)

Цель работы: Изучить долевое направление нитей в деталях кроя из основных материалов и допустимые отклонения от долевого направления.

### Содержание работы

1. Ознакомиться с долевым направлением нити в деталях кроя из основных материалов и отклонением от долевого направления.

Таблица 1 – Наименование деталей кроя, долевое направление нитей в деталях кроя и допустимое отклонение от долевого направления

Наименование деталей кроя	Долевое направление нитей в деталях кроя	Допускаемое отклонение от долевого направления в тканях	
		с рисунком в полоску	Без рисунка
1	2	3	

## ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №3

Тема: Долевое направление нитей в деталях кроя из подкладочных материалов и допустимые отклонения от долевого направления (2 час)

Цель работы: Изучить долевое направление нитей в деталях кроя из подкладочных материалов и допустимые отклонения от долевого направления.

### Содержание работы

1. Ознакомиться с долевым направлением нитей в деталях кроя из подкладочных материалов и допустимыми отклонениями от долевого направления.

Таблица 1 – Наименование деталей кроя, долевое направление нитей в деталях кроя из подкладочных материалов и допустимые отклонения от долевого направления

Наименование деталей кроя	Долевое направление нитей в деталях кроя	Допускаемое отклонение от долевого направления в тканях	
		с рисунком в полоску	Без рисунка
1	2	3	

## ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №4

Тема: Долевое направление нитей в деталях кроя из прокладочных материалов и допустимые отклонения от долевого направления (2 час)

Цель работы: Изучить долевое направление нитей в деталях кроя из прокладочных материалов и допустимые отклонения от долевого направления.

### Содержание работы

1. Ознакомиться с долевым направлением нитей из прокладочных материалов и допустимыми отклонениями от долевого направления.

Таблица 1 – Наименование деталей кроя, долевое направление нитей в деталях кроя из прокладочных материалов и допустимые отклонения от долевого направления

Наименование деталей кроя	Долевое направление нитей в деталях кроя	Допускаемое отклонение от долевого направления в тканях	
		с рисунком в полоску	Без рисунка
1	2	3	

## ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №5

Тема: Припуски к деталям изделий мужской и женской верхней одежды, легкого женского платья (запасы для уточнения на фигуре заказчика) (4 час)

Цель работы: Изучить припуски к деталям изделий мужской и женской верхней одежды, легкого женского платья (запасы для уточнения на фигуре заказчика).

### Содержание работы

1. Изучить наименование, величину припусков припусков и допускаемые отклонения в изделиях мужской и женской верхней одежды, легкого женского платья.

Таблица 1 – Припуски

Наименование припусков	Величина припусков в готовом изделии		Допускаемые отклонения
	мужская одежда	женская одежда	

## ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №6

Тема: Размеры припусков на швы, подгиб низа и рукавов в готовых изделиях мужской и женской верхней одежды; женского легкого платья (2 час)

Цель работы: Изучить размеры припусков на швы, подгиб низа и рукавов в готовых изделиях мужской и женской верхней одежды; женского легкого платья.

### Содержание работы

1. Изучить величину припусков на швы, подгиб низа и рукавов в готовых изделиях мужской и женской верхней одежды; женского легкого платья.

Таблица 1 – Размеры припусков

Наименование припуска	Величина припуска		Допускаемое отклонение
	мужская одежда	женская одежда	

## ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №7

Тема: Технические требования к ручным стежкам и строчкам (2 час)

Цель работы: Изучить строение ручных стежков и строчек, применяемых при изготовлении одежды. Освоить приемы выполнения стежков и строчек.

### Содержание работы

1. Изучить строение ручных стежков и ознакомиться с их применением при изготовлении одежды.
2. Научиться зарисовывать схемы стежков и строчек.
3. Выполнить стежки и строчки на специальной линейке.

Таблица 1 – Ручные стежки и строчки и операции, выполняемые ручными стежками и строчками

Стежок	Количество ниток	Строчка и другая операция, выполняемая стежками	Схема строчки и другой операции, выполняемой стежками	Технические условия выполнения	Назначение строчки и других операций, выполняемых стежками
1	2	3	4	5	6

## ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №8

Тема: Технические требования к машинным строчкам (4 час)

Цель работы: Изучить строение машинных строчек, применяемых при изготовлении одежды. Освоить приемы выполнения строчек.

### Содержание работы

1. Изучить строение машинных строчек и ознакомиться с их применением при изготовлении одежды.
2. Научиться зарисовывать схемы строчек.
3. Выполнить стежки и строчки на специальной линейке.

Таблица 1 – Машинные строчки и операции, выполняемые машинными строчками

Стежок	Количество ниток	Строчка и другая операция, выполняемая стежками	Схема строчки	Технические условия выполнения	Назначение строчки
1	2	3	4	5	6

## ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №9

Тема: Технические требования к швам (5 час)

Цель работы: Изучить строение соединительных и краевых швов; освоить приемы их выполнения; ознакомиться с применением швов при изготовлении одежды.

### Содержание работы

1. Изучить строение ниточных швов.
2. Ознакомиться с применением швов при изготовлении одежды.
3. Зарисовать схемы швов и указать технические условия их выполнения.
4. Выполнить соединительные и краевые швы на образцах ткани.

Таблица 1 – Соединительные и краевые швы и их применение

Шов	Схема шва	Технические условия выполнения шва	Назначение шва
1	2	3	4

Таблица 2 – Технические требования к швам

Вид шва и группа швейных изделий	Основная технологическая операция	Параметры шва, мм. Расстояние от срезов деталей до строчки стачивания
Стачной шов		
Верхняя одежда	Соединение деталей полочек, спинки, срезов рукавов, боковых и плечевых срезов, соединение рукавов с изделием, боковых, шаговых, средних срезов и надставок брюк	10.0-15.0

	Соединение деталей полочек, спинки, рукавов, боковых и плечевых срезов, соединение рукавов с изделием в изделиях из капроновых тканей с пленочным покрытием	5.0-7.0
	Притачивание манжет, воротника, стачивание разрезных вытачек, притачивание надставок к основной ткани, обтачивание низа изделий из искусственного меха полоской подкладочной ткани	7.0-10.0
	Обтачивание воротников, манжет, бортов, клапанов, хлястиков, поясов, низа рукавов и других	3.0-7.0
	Соединение всех деталей подкладки, в том числе надставок, стачивание деталей из марли и утепляющей прокладки	10.0-12.0
	Стачивание деталей из ватина	7.0-10.0
	Стачивание деталей из поролона	4.0-5.0
Легкая одежда	Соединение деталей полочек или переда, спинки, полотнищ юбки, боковых и плечевых срезов, срезов рукавов, соединение рукавов с изделием, лифа с юбкой, боковых, шаговых и средних срезов	10.0-15.0
	Притачивание планок, манжет, втачивание воротника.	7.0-10.0
	притачивание надставок к деталям из основной ткани	
	Обтачивание воротников, манжет, бортов, клапанов, хлястиков, поясов, горловины, пройм, низа рукавов и других деталей	5.0-7.0
Сорочки верхние, белье, кроме изделий госзаказа	Соединение основных деталей, притачивание манжет, втачивание воротника, притачивание надставок, Обтачивание воротников, манжет, бортов,	5.0-8.0
Корсетные изделия	краев выреза пододеяльников, других изделий Соединение деталей полукорсета, пояса-трусов, пояса и других изделий этой группы	6.0-7.0 6.0-7.0
	Соединение деталей "чашек" бюстгальтера, деталей поясов бюстгальтера	
Одеяла стеганные	Соединение деталей и притачивание надставок в изделиях из шелковых и смешанных тканей То же, в изделиях из хлопчатобумажных тканей	9.0-10.0 7.0-10.0
Расстрочной шов		

Все виды изделий	Соединение и отделка деталей в соответствии с образцом (эталоном) или в изделиях из материалов, где разутюживание швов не допускается	Расстояние от строчки стачивания до строчки расстрачивания - по модели. Расстояние от среза детали до строчки расстрачивания 2.0-5.0
Стачной шов с одновременным обметыванием срезов		
Верхняя одежда, кроме изделий госзаказа	Соединение деталей полочек, спинки и боковых срезов в изделиях с подкладкой, не притачанной по низу, а также срезов рукавов, плечевых срезов и соединения рукавов с изделием в изделиях без подкладки; соединение боковых и шаговых срезов брюк из хлопчатобумажных, - льняных и смешанных тканей и тканей джинсового ассортимента	Расстояние от срезов деталей до строчки 7.0-12.0

## ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №10

Тема: Подбор ниток и игл для соответствующих материалов (5 час)

Цель работы: Изучить подбор ниток и игл для соответствующих материалов.

### Содержание работы

1. Ознакомиться с видами ниток и игл для соответствующих материалов
2. Выбрать материал.
3. Подобрать для выбранного материала соответствующие нитки и иглы.

## 6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

### *Основная*

1. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства. Учебник. - М.: Высшая школа: ИЦ "Академия", 2001. - 336 с.
2. Бескоровайнова Г.П. Конструирование одежды для индивидуального потребления. Учебное пособие. - М.: Мастерство, 2000. - 96 с.
3. Республиканский стандарт РСФСР. Одежда легкая женская и детская. Изготовление по индивидуальным заказам - М.: ГОСПЛАН РСФСР, 1983. - 8 с.
4. Республиканский стандарт РСФСР. Бытовое обслуживание населения. Изготовление одежды верхней женской и для девочек пальтово - костюмного ассортимента. Общие технические условия. - М.: ГОСПЛАН РСФСР, 1987. - 6 с.
5. Республиканский стандарт РСФСР. Бытовое обслуживание населения. Изготовление одежды верхней мужской и для мальчиков пальтово - костюмного ассортимента. Общие технические условия. - М.: ГОСПЛАН РСФСР, 1987. - 7 с.
6. Кокеткин П.П. Одежда: технология – техника, процессы – качество. – М.: Изд. МГУДТ, 2001. – 560 с.

### *Дополнительная*

1. Петрова С.В., Волкова Н.М. Изготовление мужских и детских костюмов. - М.: Легпромбытиздат, 1985. - 208 с.
2. Реут Т.Н., Конторер Р.Б., Кочанова А.И. Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам. Учебник для средних специальных учебных заведений. - М.: Легпромбытиздат, 1989. - 320 с.
3. Труханова А.Т. Изготовление мужской верхней одежды. -М.:Легкая и пищевая промышленность, 1981. - 312 с.
4. Литвинова И.Н., Шахова Я.А. Изготовление женской верхней одежды. Учебник для кадров массовых профессий.- М.: Легпромбытиздат, 1987. - 288 с.

5. Зак И.С. Справочник по швейному оборудованию. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1981.- 272 с.

6. Куликова Т.И., Досова А.А., Гущина К.Г. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. - М.: Легкая индустрия, 1976. - 560 с.

7. Прогрессивная технология изготовления одежды в Домах Моды, ателье разряда "Люкс" и высшего по индивидуальным заказам. Женская верхняя одежда платьево-блузочного ассортимента. Методические указания. - М.: ЦБНТИ, 1989. 161 с.

## **7 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ДОМАШНИХ ЗАДАНИЙ**

При подготовке к лабораторным работам студентам рекомендуется использовать учебную, методическую, справочную литературу, периодические издания и нормативно-техническую документацию (стандарты, технические условия и др.)

## **8 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СОВРЕМЕННЫХ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Студентам при оформлении лабораторных работ рекомендуется использовать следующие программы:

- Internet Explorer - для поиска информации;
- Microsoft Office Word - для оформления текстовой части пояснительных записок;
- Microsoft Office Excel - для создания таблиц и выполнения расчетов;
- Photoshop - для обработки изображений (эскизов, рисунков, схем);
- Microsoft Visio - для оформления срезов деталей кроя;
- Power Point - для оформления презентаций при защите лабораторных работ.

## **9 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПРОФЕССОРСКО-ПРЕПОДАВАТЕЛЬСКОМУ СОСТАВУ ПО ОРГАНИЗАЦИИ МЕЖСЕССИОННОГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ СТУДЕНТОВ**

### **Перечень форм контроля знаний студентов**

Промежуточный контроль знаний студентов осуществляется при выполнении и сдаче каждого задания лабораторной работы.

В качестве заключительного контроля знаний студентов служит зачет.

### **Оценка знаний студентов**

Нормы оценки знаний предполагают учет индивидуальных особенностей студентов, дифференцированный подход к обучению, проверке знаний, умений.

В устных и письменных ответах студентов на зачете, оцениваются знания и умения по системе зачета. При этом учитывается: глубина знаний, полнота знаний и владение необходимыми умениями (в объеме полной программы); осознанность и самостоятельность применения знаний и способов учебной деятельности, логичность изложения материала, включая обобщения, выводы (в соответствии с заданным вопросом), соблюдение норм литературной речи.

Ставится "зачет" - материал усвоен в полном объеме; изложен логично; основные умения сформулированы и устойчивы; выводы и обобщения точны или в усвоении материала незначительные пробелы: изложение недостаточно систематизированное; отдельные умения недостаточно устойчивы; в выводах и обобщениях допускаются некоторые неточности.

Ставится "незачет" - в усвоении материала имеются пробелы: материал излагается несистематизированно; отдельные умения недостаточно сформулированы; выводы и обобщения аргументированы слабо; в них допускаются ошибки, основное содержание материала не усвоено.

## 10 ФОНД КОНТРОЛЬНЫХ ВОПРОСОВ И ЗАДАНИЙ ДЛЯ ОЦЕНКИ КАЧЕСТВА ЗНАНИЙ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

1. На какие группы подразделяются детали кроя?
2. Какие детали из основного материала необходимы для изготовления мужского пиджака?
3. Как называются срезы и конструктивные линии полочки мужского пиджака?
4. Как проходит долевая нить на детали полочки мужского пиджака?
5. Как называются срезы спинки мужского пиджака?
6. Как проходит долевая нить на детали спинки мужского пиджака?
7. Как называются срезы верхних и нижних частей рукава мужского пиджака?
8. Как проходит долевая нить на деталях верхних и нижних частей рукава мужского пиджака?
9. Как называются срезы верхнего и нижнего воротников мужского пиджака?
10. Как проходит нить основы в деталях верхнего и нижнего воротников мужского пиджака?
11. Как называются срезы деталей передних частей мужских брюк?
12. Как проходит нить основы в деталях передних частей мужских брюк?
13. Как называются срезы деталей задних частей мужских брюк?
14. Как проходит нить основы в деталях задних частей мужских брюк?
15. Как называются срезы детали гульфика мужских брюк?
16. Как проходит нить основы в детали гульфика мужских брюк?
17. Как называются срезы детали откоса мужских брюк?
18. Как проходит нить основы в детали откоса мужских брюк?
19. Как называются срезы детали пояса мужских брюк?
20. Как проходит нить основы в детали пояса мужских брюк?

## 11 КАРТА ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ДИСЦИПЛИНЫ КАДРАМИ ПРОФЕССОРСКО-ПРЕПОДАВАТЕЛЬСКОГО СОСТАВА

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с учебным планом	Обеспеченность преподавательским составом								
		ФИО, должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение закончил	Ученая степень и ученое звание	Стаж научно-педагогической работы			Основное место работы, должность	Условия привлечения к трудовой деятельности	Количество часов
					всего	В том числе педагогический				
						всего	в том числе по преподаваемой дисциплине			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Технология швейных изделий	Чупрова О.В., доц. 1 ст	БТИ	нет	26	26	8	АмГУ, доц	штатный	90

Ольга Викторовна Чупрова, доц. кафедры КиТО АмГУ

***Унифицированные методы обработки***

Учебно-методический комплекс по дисциплине для специальности 260901 –  
«Технология швейных изделий»